

ภาคผนวก จ-27 : ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

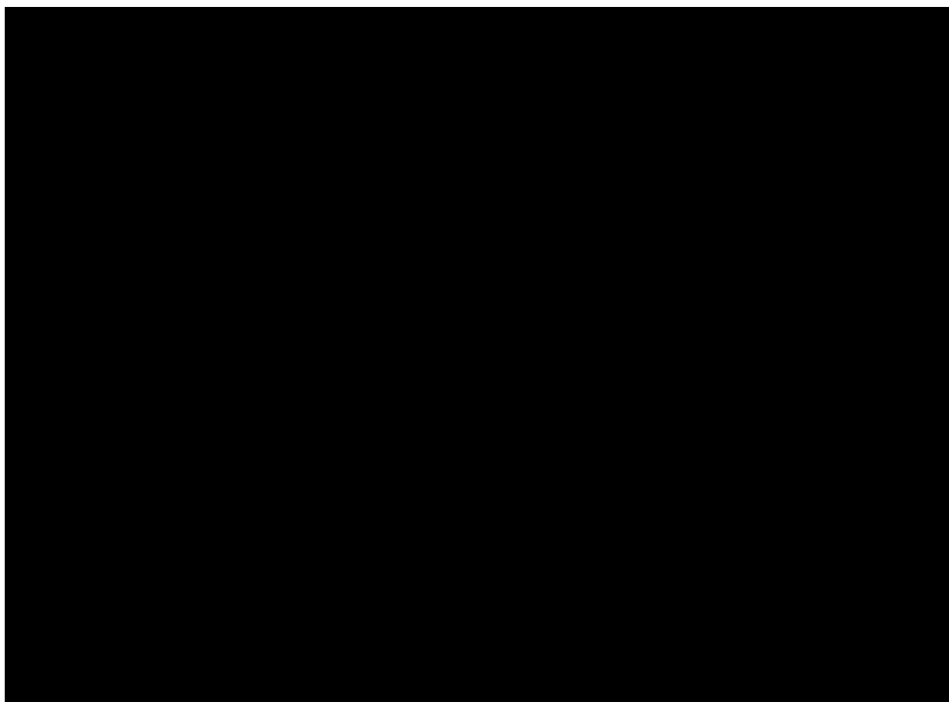
แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษkraft)

ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

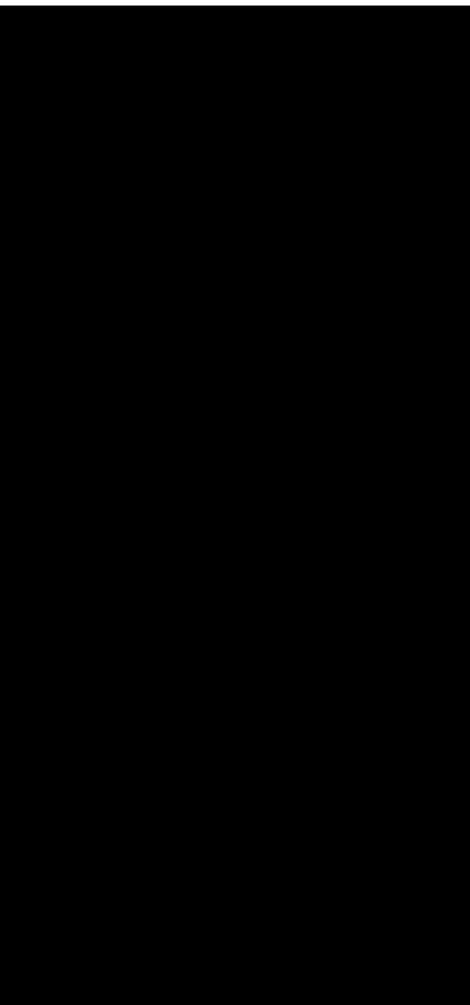
ด้วยบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษkraft) ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ ๘ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรีและได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๕.๗/๑๕๒๑ เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ โดยให้บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) จึงได้ดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ และเป็นการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งกำหนดให้มีตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนจากยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) โดยมีมติที่ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑๘ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมดังนี้



ประธานกรรมการ
รองประธานกรรมการ
รองประธานกรรมการ

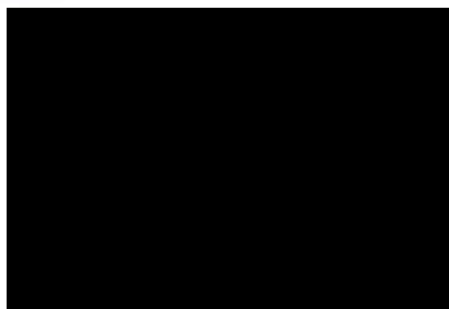
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการ

๑๑. ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอเมืองปราจีนบุรี	กรรมการ	
๑๒. ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอบ้านสร้าง	กรรมการ	
๑๓. ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอปากพลี	กรรมการ	
๑๔. ผู้แทนจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลคันทรีย์	กรรมการ	
๑๕. ผู้แทนจากโรงเรียนวัดพิบูลวนาราม	กรรมการ	
๑๖. ผู้แทนจากพลังงานจังหวัดปราจีนบุรี	กรรมการ	
๑๗. ผู้แทนจากพลังงานจังหวัดนครนายก	กรรมการ	
	ะชาชนตำบลวัดโบสถ์	กรรมการ
	ะชาชนตำบลวัดโบสถ์	กรรมการ
	ะชาชนตำบลวัดโบสถ์	กรรมการ
	ะชาชนตำบลบางพลวง	กรรมการ
	ะชาชนตำบลบางพลวง	กรรมการ
	ะชาชนตำบลรอบเมือง	กรรมการ
	ะชาชนตำบลรอบเมือง	กรรมการ
	ะชาชนตำบลบางเคชะ	กรรมการ
	ะชาชนตำบลบางเคชะ	กรรมการ
	ะชาชนตำบลบางเคชะ	กรรมการ
	ชาชนตำบลท่าเรือ	กรรมการ
	ชาชนตำบลท่าเรือ	กรรมการ
	ชาชนตำบลท่าเรือ	กรรมการ
	ประชาชนตำบลปากพลี	กรรมการ
	ประชาชนตำบลปากพลี	กรรมการ
	ประชาชนตำบลปากพลี	กรรมการ
	กรรมการ	
	กรรมการและเลขานุการ	

โดยมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- ๑) กำหนดให้มีการอบรมให้ความรู้รวมทั้งการดูงานด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อม และมลพิษสิ่งแวดล้อม
ขั้นตอน วิธีการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาท หน้าที่และกฎระเบียบต่างๆที่เกี่ยวข้องให้แก่
คณะกรรมการฯ อย่างน้อย ๑ ครั้ง ในช่วงเข้ารับดำรงตำแหน่ง และทุก ๒ ปี ให้มีการจัดอบรมให้ความรู้ รวมทั้งการดูงาน
เพิ่มเติมเพื่อทบทวนและเสริมสร้างความรู้อีกอย่างน้อย ๑ ครั้ง
- ๒) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการและ
ทำการสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของ
โครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทันทั่วทั้งที่
- ๓) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อ
แสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- ๔) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ
- ๕) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและ
สุขภาพร่วมกัน
- ๖) พิจารณาแก้ไขปัญหาข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบ การกำหนดและการจ่าย
ค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการ
ก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ
- ๗) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อ
ใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกัน อย่าง
น้อยปีละ ๑ ครั้ง

ทั้งนี้ให้มีผล ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ เป็นต้นไป



ภาคผนวก จ-28 : หนังสือนำเสนอประชาสัมพันธ์



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

ที่ EIA- 4 / 2569

8 เมษายน 2569

เรื่อง ขออนุญาตประชาสัมพันธ์ และติดสื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวัดโบสถ์

เอกสารแนบ สื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าใน- โรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ ๘ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี และได้รับความเห็นชอบ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๓๙๒๑ เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ โดย ให้บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และให้ทำ การสื่อสารประชาสัมพันธ์ ให้ภาครัฐ และ ประชาชนในพื้นที่ รับทราบผลการดำเนินการด้วยนั้น

จึงนำเรียนเอกสารในการประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินการของเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 ของโครงการฯ เพื่อทราบต่อไป

Head Office
17 Soi Suparua, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาาร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2707

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ ๘ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)
Registered No. 0107547000281

ที่ EIA- 4.1 / 2569

8 เมษายน 2569

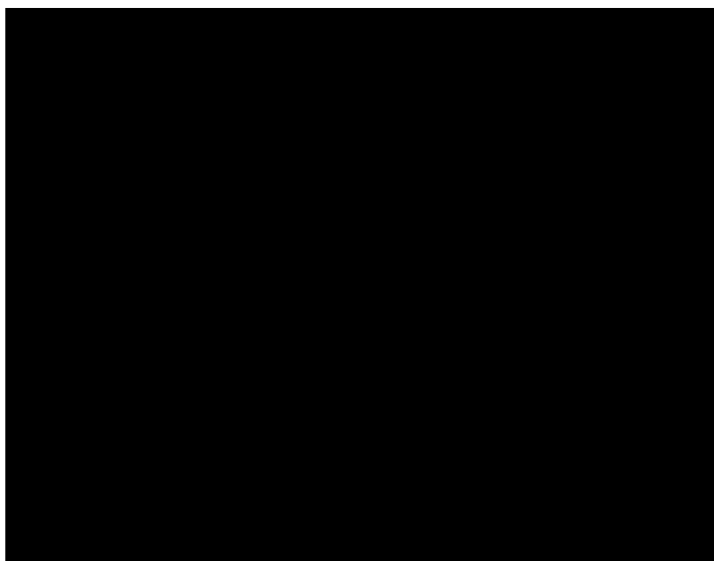
เรื่อง ขออนุญาตประชาสัมพันธ์ และติดสื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน
(โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางเคชะ

เอกสารแนบ สื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าใน-
โรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ ๘ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี และได้รับความเห็นชอบ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๓๙๒๑ เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ โดย
ให้บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และให้ทำ
การสื่อสารประชาสัมพันธ์ ให้ภาครัฐ และ ประชาชนในพื้นที่ รับทราบผลการดำเนินการด้วยนั้น

จึงนำเรียนเอกสารในการประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินการของเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 ของโครงการฯ
เพื่อทราบต่อไป



Head Office
17 Soi Suparua, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2707

Factory
61 Moo 8, T. Watboth, A. Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

ที่ EIA- 4.2 / 2569

8 เมษายน 2569

เรื่อง ขออนุญาตประชาสัมพันธ์ และติดสื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลบางพลวง

เอกสารแนบ สื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าใน- โรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ ๘ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี และได้รับความเห็นชอบ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๓๙๒๑ เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ โดย ให้บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และให้ทำ การสื่อสารประชาสัมพันธ์ ให้ภาครัฐ และ ประชาชนในพื้นที่ รับทราบผลการดำเนินการด้วยนั้น

จึงนำเรียนเอกสารในการประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินการของเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 ของโครงการฯ เพื่อทราบต่อไป

Head Office
17 Soi Supanum, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2707

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

ที่ EIA- 4.3 /2569

8 เมษายน 2569

เรื่อง ขออนุญาตประชาสัมพันธ์ และติดสื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน นายองค์การบริหารส่วนตำบลรอบเมือง

เอกสารแนบ สื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าใน- โรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ ๘ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี และได้รับความเห็นชอบ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๓๙๒๑ เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ โดย ให้บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และให้ทำ การสื่อสารประชาสัมพันธ์ ให้ภาครัฐ และ ประชาชนในพื้นที่ รับทราบผลการดำเนินการด้วยนั้น

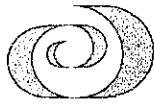
จึงนำเรียนเอกสารในการประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินการของเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 ของโครงการฯ เพื่อทราบต่อไป

บริษัท



Head Office
17 Soi Suparuaam, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวราม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2707

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

ที่ EIA- 4.4 /2569

8 เมษายน 2569

เรื่อง ขออนุญาตประชาสัมพันธ์ และติดสื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลปากพลี

เอกสารแนบ สื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าใน-โรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ ๘ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี และได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๓๙๒๑ เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ โดยให้บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และให้ทำการสื่อสารประชาสัมพันธ์ ให้ภาครัฐ และ ประชาชนในพื้นที่ รับทราบผลการดำเนินการด้วยนั้น

จึงนำเรียนเอกสารในการประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินการของเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 ของโครงการฯ เพื่อทราบต่อไป

ป

Head Office
17 Soi Suparua, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุขาร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2707

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

ที่ EIA- 4.5 / 2569

8 เมษายน 2569

เรื่อง ขออนุญาตประชาสัมพันธ์ และติดสื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินงานของโครงการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลท่าเรือ

เอกสารแนบ สื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินการของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าใน- โรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ ๘ ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี และได้รับความเห็นชอบ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๓๙๒๑ เมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ โดย ให้บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และให้ทำ การสื่อสารประชาสัมพันธ์ ให้ภาครัฐ และ ประชาชนในพื้นที่ รับทราบผลการดำเนินการด้วยนั้น

จึงนำเรียนเอกสารในการประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินการของเดือนมกราคม - มิถุนายน 2569 ของโครงการฯ เพื่อทราบต่อไป

บ

Head Office
17 Soi Suparua, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2707

Factory
61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70

ภาคผนวก จ-29 : เอกสารสื่อประชาสัมพันธ์



โครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน (โรงไฟฟ้าในโรงงานผลิตกระดาษคราฟท์) บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

สถานที่ตั้ง: เลขที่ 61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมืองปราจีนบุรี จังหวัดปราจีนบุรี



ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการขยายกำลังการผลิตกระดาษคราฟท์เพิ่มเติม จึงจำเป็นต้องเพิ่มหน่วยผลิตไฟฟ้า เพื่อให้เพียงพอต่อธุรกิจการผลิตกระดาษคราฟท์ โดยปัจจุบันมีกำลังการผลิตไฟฟ้าอยู่ที่ 21.5 MW ซึ่งโครงการฯ ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กฎหมายกำหนด และได้รับความเห็นชอบแล้วตามหนังสือที่ ทส 1009.7/3921 เมื่อวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2558



อุปกรณ์และเทคโนโลยีที่ทันสมัย



การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่เข้มงวด



ใช้ถ่านหินคุณภาพดีที่มีปริมาณกำมะถันน้อยกว่าร้อยละ 1 นำเข้าจากประเทศอินโดนีเซีย



กระแสไฟฟ้าที่ผลิตได้จะนำไปใช้ในกระบวนการผลิต และส่วนที่เหลือจะจำหน่ายให้ กฟภ. ต่อไป



ผลการปฏิบัติตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจวัด

วันที่ตรวจวัด

ผลการตรวจวัด

1) คุณภาพน้ำ (ทุก 1 เดือน)

• คุณภาพน้ำผิวดิน

ม.ค. - มี.ค. 2569

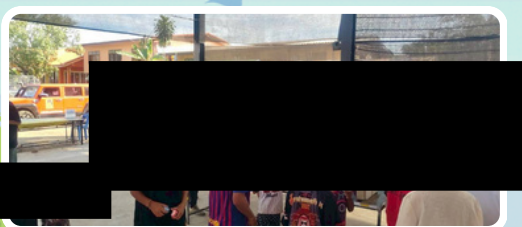
ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

• คุณภาพน้ำทิ้ง

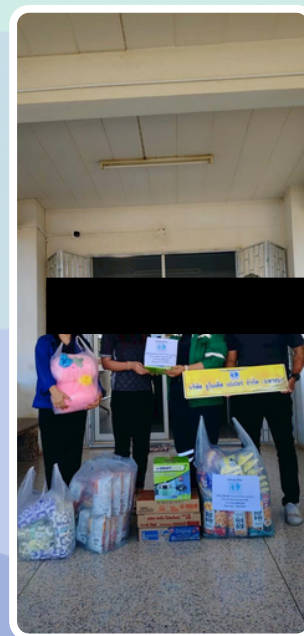
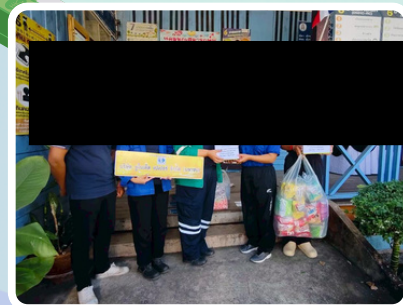
ม.ค. - มี.ค. 2569

มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

การดำเนินกิจกรรมเพื่อชุมชน และสังคม (CSR)



โครงการได้สนับสนุนศูนย์อพยพ จากเหตุการณ์
ชายแดนไทย-กัมพูชา



โครงการมอบงบประมาณสนับสนุนกาชาดจังหวัดปราจีนบุรี
ในการบำบัดทุกข์ บำรุงสุข ประชาชน



โครงการร่วมสนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กสำหรับโรงเรียน
ในชุมชนรอบโรงงานและศูนย์เด็กพิเศษ



สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

คุณจินตนา ทิพนานนท์

โทรศัพท์ : 089-939-8726

อีเมล : Jintana@unitedpaper.co.th

ภาคผนวก จ-30 : เอกสารประกาศแต่งตั้ง
คณะกรรมการความปลอดภัย



ประกาศ ที่ 24/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่องคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กำหนดประเภทสถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ขึ้นในสถานประกอบการนั้น เพื่อให้เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการข้างต้น ทางบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) จึงได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังต่อไปนี้

ตำแหน่ง ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
ตำแหน่ง กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
กิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุ
เดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อ
นายจ้าง



3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
 4. ส่งเสริมและสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
 5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
 6. ดำรงการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
 7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
 8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
 9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
 10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอนายจ้าง
 11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
 12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
- จึงประกาศให้ทราบและถือเป็นแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน
ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในโรงงาน
ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2569

ป

...

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 3728-7361-9 Fax 66 (0) 3728-7370

*ภาคผนวก จ-31 : รายงานการประชุมคณะกรรมการ
ความปลอดภัย*



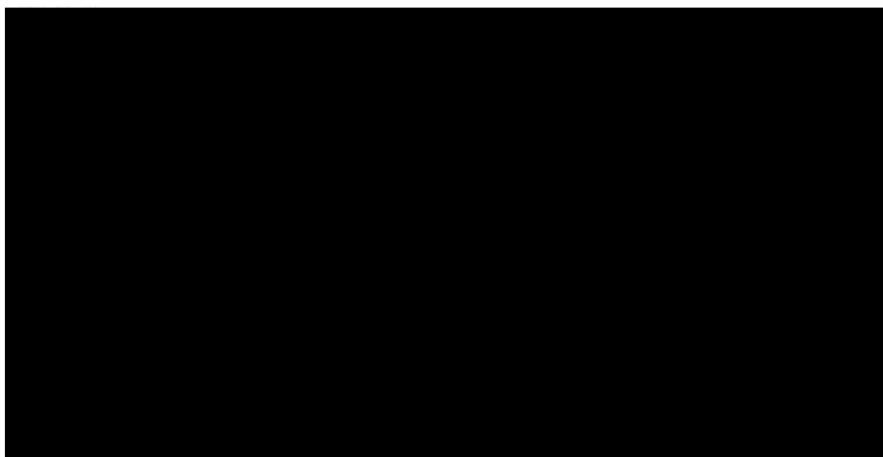
รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 01 / 2569

วันอังคาร ที่ 10 กุมภาพันธ์ 2569

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 อาคารสำนักงานใหม่



เริ่มประชุมเวลา 13.00 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1.1) Case Study ไฟไหม้หม้อต้ม Boiler3

ประธานและกรรมการได้ปรึกษาหารือในที่ประชุมเรื่องของการเกิดไฟไหม้หม้อต้มกันความร้อนเมื่อ วันที่ ๑๖.๐๙.๖๙ ที่ผ่านมา ว่าให้มีการจัดทำมาตรฐาน ข้อกำหนด การดูแลรักษา เพื่อลดอุบัติเหตุเพลิงไหม้จากการดูแลและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

1.2) Work permit

การเปิด Work Permit ประธานอยากให้หน่วยงานที่มีการเปิด Work Permit เพิ่มความเข้มข้นในการประเมินหัวข้อต่างๆ เช่น ความเสี่ยง อุปกรณ์/เครื่องมือ อุปกรณ์ป้องกัน รายชื่อ และอื่นๆ เพื่อที่จะลดในส่วนองความเสี่ยงของอุบัติเหตุให้ได้นมากที่สุด

1.3) สถิติความปลอดภัย

ประธานแจ้งว่า สถิติความปลอดภัย ณ ปัจจุบัน เราทำงานมาแล้ว 271 วัน เป้าหมายคือ 300 วัน หากสถิติความปลอดภัยเป็นไปตามเป้าหมาย หรือ ครบ 365 วัน จะมีการแจกของรางวัลเพื่อเป็นขวัญกำลังใจให้กับพนักงาน โดยมอบหมายให้แผนกความปลอดภัยเป็นเจ้าภาพเขียนโครงการ

Head Office

17 Soi Suparua, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 12 / 2568

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 12 / 2569 วันอังคาร ที่ 6 มกราคม พ.ศ. 2569 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 การตรวจภาชนะรับแรงดัน (Air Tank)

วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2569 จำนวน 22 ถึง

บริษัท เน็กซ์ โคราซ เอ็นจิเนียริง จำกัด

3.2 กิจกรรม “ส่งรัก ส่งความปลอดภัย”

ในวันที่ 9 - 14 กุมภาพันธ์ 2569

ภายในกิจกรรมจะจัดรูปแบบ ตาม-ตอบ คำถามเกี่ยวกับความปลอดภัย

3.3 อัปเดตกฎหมายความปลอดภัย ประจำเดือน มกราคม 2569

ไม่มีกฎหมายอัปเดต

วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

4.1 ความปลอดภัยถูกจ้างทั่วไป ลูกจ้างใหม่ ตามพรบ.ความปลอดภัย 6 ชั่วโมง

วันที่ 21 มกราคม 2568 พนักงานที่เข้าร่วมจำนวน 17 คน

วิทยากรโดย คุณสุนิสา สังขกุล สถานที่จัดอบรม สำนักงานตึก 4 ชั้น ชั้น 3

วาระที่ 5 รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำวัน

สถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569 ระหว่างวันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2569 – 31 มกราคม พ.ศ. 2569

LOGO

สถิติความปลอดภัย

SAFETY FIRST

+

เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ

LAST ACCIDENT OCCURED

14

ม.ค.

68

เราทำงานมาแล้ว

WE HAVE OPERATED

271

วัน

เป้าหมาย

TARGET

300

วัน

เราเคยมีจำนวนวันสูงสุดที่ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

THE BEST RECORD

423

วัน

มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 2 เคส

Head Office

17 Soi Suparua, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ

5.1) อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย เคสที่ 1

วันที่ 12 มกราคม 2569 เวลา 23:00 น. นายณรงค์ จิตรีสุภา พนักงาน Operator พบว่าระบบ DCS Stock2 Trip และมีสัญญาณแจ้งเตือนของระบบ Fire Alarm ทางช่างกะได้เข้าไปตรวจสอบ พบว่ามีเหตุเพลิงไหม้จากตู้ Mian ACB ภายในห้อง Control Stock2 มีเพลิงลุกไหม้อยู่ ทางช่างกะได้ทำการเข้าตัดไฟและเข้าไปทำการดับเพลิง และได้รายงานความเสียหายต่อหัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัดทราบ

สาเหตุ คือ เกิดความร้อนจากหน้าสัมผัสทางไฟฟ้าที่เฟส B ทำให้เกิดความร้อนสูงและลุกไหม้

5.2) อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย เคสที่ 2

วันที่ 24 มกราคม 2569 เวลา 08:51 น. นายอภิปราย ศรีเคน พนักงานช่างซ่อมบำรุงเครื่องกล ได้ทำการ ซ่อมตัวของราง Conveyor3 ขณะทำการเชื่อมได้เกิดความร้อนสะสมและมีประกายไฟกระเด็นไปโดนกระดาษที่อยู่ในรางทำให้เกิดไฟลุกไหม้กระดาษที่อยู่ในราง Conveyor3 พนักงานคัดลวดหน้างานได้แจ้งนายอภิปรายว่ามีไฟลุกไหม้นายอภิปรายได้ทำการหยุดเชื่อม พนักงานที่อยู่บริเวณนั้นได้ทำการช่วยกันดับไฟ และสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย จำนวน 6 งาน

1.ปัญหา : สายไฟไม่เป็นระเบียบและห้อยลงมาในบริเวณทางเดิน อาจก่อให้เกิดความเสี่ยง ต่อการเกิดอุบัติเหตุจากไฟฟ้า เช่น การถูกไฟฟ้าดูด

การแก้ไข : ทำการจัดเก็บสายไฟไว้ในรางให้เป็นระเบียบ

ผู้รับผิดชอบ : คุณสุริยะ พงษ์ศักดิ์

2.ปัญหา : สกรูของ Cantilever ขึ้นสนิมอาจทำให้เครื่องจักรถล่มลง เพราะ ไม่สามารถรับน้ำหนักของเครื่องจักรได้

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนสกรูใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณณัฐพล สายเนตร

3.ปัญหา : Break Spool Roll PM1 ชำรุดไม่สามารถทำงานได้เต็มประสิทธิภาพ ทั้ง 2 ช้าง (เบรกได้แค่มือเบรกด้วยคน)

การแก้ไข : ทำการแก้ไขระบบHydraulic และปรับค่าใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณพีระศิลป์ หอยสังข์

4.ปัญหา : ท่อดับเพลิงรั่วเป็นรอยขาว

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนท่อบริเวณที่รั่ว

ผู้รับผิดชอบ : คุณพลวัฒน์ สุวรรณเกตุ

5.ปัญหา : หนูเข้าไปกัดสายไฟและสายน้ำมันบ่มหีบหุ้มคัตวี่ เนื่องจากประตูดมีช่องว่างเยอะ

การแก้ไข : นำตะแกรงลวดมาปิดล้อมช่องว่าง

ผู้รับผิดชอบ : คุณปริญญ์ วงศ์ชนะ โสภณ



6.ปัญหา : สายลวดนำดับเพลิงเสื่อมสภาพ เนื่องจากตากแดด

การแก้ไข : นำลวดใหม่ที่ไม่ได้ใช้งานมาเป็นที่ครอบเพื่อบังแดด

ผู้รับผิดชอบ : คุณจิรเทพ มณีแนว

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

7.1) สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

7.1.1) อาคารบำบัดน้ำเสีย

บันไดทางขึ้นปอดเดิมอากาศ อาคาร โครงสร้างผุกร่อนชำรุด เหล็กมีการขยายตัวทำให้ปูนแตก ทางประธานแจ้งว่าให้ทางเจ้าของพื้นที่ว่าจ้างผู้รับเหมาเข้ามาดูหน้างานและเสนอราคา เพื่อที่จะเขียนโครงการปรับปรุงอาคารบำบัด

7.1.2) ตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง ลานกระดาษ

ตู้เก็บสายน้ำดับเพลิงลานกระดาษ: ฐานของขาตู้ชำรุดผุกร่อน ทำให้ตู้เอน ทางหน.แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล แจ้งว่าจะจัดสรรกำลังพลและเวลา จัดทำแก้ไขให้

ปิดประชุม 14:50 น.



รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 02 / 2569

วันพุธ ที่ 18 กุมภาพันธ์ 2569

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 อาคารสำนักงานใหม่

๑-๖1-๖

เวลาประชุมเวลา 13.30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

- 1.1) ให้คณะกรรมการความปลอดภัย พิจารณาถึงบทบาทหน้าที่ตามวัตถุประสงค์จากการคัดเลือกตัวแทนจากแต่ละแผนก/ ส่วน รวมถึงสร้างเครือข่ายในการสำรวจพื้นที่ของตัวเอง เพื่อเป็นการป้องกันการเกิดเหตุการณ์ที่ไม่ปลอดภัย คือ การทำงานเชิงรุก รวมถึงให้คณะกรรมการความปลอดภัย เป็นบุคคลต้นแบบในการสร้างจิตสำนึก ตระหนัก ในการตั้ง โจทย์กับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากทั้งภายในและภายนอก
- ถอดบทเรียนจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - เรามีส่วนช่วยแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นได้อย่างไร

1.2) แผนฉุกเฉิน

ให้มีการทบทวนทวนว่าแผนฉุกเฉินครอบคลุมหรือไม่ รวมถึงการนำแผนนั้นสื่อสารให้กับทุกคนทราบ และต้องปฏิบัติให้ได้จริงตามแผน จึงจะเกิดประโยชน์สูงสุด

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1 / 2569

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 1 / 2569 วันอังคาร ที่ 10 มกราคม พ.ศ. 2569 โดยไม่มีการแก้ไข



วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 ตรวจสอบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า ประจำปี 2569

วันที่ 20 มีนาคม 2569

โดย บริษัท 304 วิสวกรรม จำกัด

3.2 อัปเดตกฎหมายความปลอดภัย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

ไม่มีกฎหมายอัปเดต

วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

4.1 กิจกรรม ส่งรัก ส่งความปลอดภัย

วันที่ 9-14 กุมภาพันธ์ 2568 โดย : แผนกความปลอดภัย

4.2 การตรวจภาชนะรับแรงดัน (Air Tank)

วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2569 โดย บริษัท เน็กซ์โคราช เอ็นจิเนียริง จำกัด

จำนวน 22 ถึง รายละเอียด ดังนี้

มีจำนวนถังที่ต้องแก้ไข ทั้งหมด 4 ถัง

1.AT-02 PM-1ทางเดินข้างล่าง ไม่มีเซฟตี้วาล์ว (Safety Valve) แนะนำให้ติดตั้งเพิ่ม

2.AT-06 PM-1 ข้างบ่มลม มีถมรั่วบริเวณท่อระบายน้ำใต้ถัง (Bottom Drain)

3.AT-15 PM-2 ทางเดินข้างล่างช่องกลาง ฉนวนถัง (Shell) เป็นสนิม ควรทำการแก้ไข

4. AT-17 ไม่มีเซฟตี้วาล์ว (Safety Valve) แนะนำให้ติดตั้งเพิ่ม

วาระที่ 5 รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำวัน

สถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 ระหว่างวันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 – 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569
เกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น 2 เคส (ทรัพย์สินเสียหาย)

		สถิติความปลอดภัย			
SAFETY FIRST					
เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ				14 ม.ค. 68	
LAST ACCIDENT OCCURED					
เราทำงานมาแล้ว		307 วัน		เป้าหมาย 365 วัน	
WE HAVE OPERATED		DAYS		TARGET DAYS	
เราเคยมีจำนวนวันสูงสุดที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน					



รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ

5.1) อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย เคสที่ 1

วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 20:25 น. นายวันชัย สงวนมิตร กำลังปฏิบัติงาน Drain Slag ขณะปฏิบัติงาน ได้พบเห็นเปลวไฟกำลังลุกไหม้จนวุ่นกันความร้อน ที่บริเวณใต้ห้องเผาไหม้ Boiler3 พนักงานได้ทำการดับไฟ ด้วยถังดับเพลิง และได้ฉีดน้ำสกัดเพลิงไว้ได้

สาเหตุ : เนื่องจากการอุ่นเตา Boiler3 ทำให้อิหร่านและตัวน้ำมันดีเซลที่ใช้อุ่นเตา อยู่ในอุณหภูมิความร้อน และอยู่ในท่อ Drain ต่างๆของระบบ ทำให้เมื่อมีการเดินเครื่องเกิดความเสสมและบวกกับความร้อน/สะเก็ดของ Slag ทำให้เกิดการลุกติดไฟ

แนวทางแก้ไข/มาตรการป้องกัน :

1.ดำเนินการอุ่นเตาให้แล้วเสร็จก่อนค่อยดำเนินการหุ้มฉนวน

5.2) อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย เคสที่ 2

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 02:57 น. นายวรรณเฉลิม มีมั่ง ได้ปฏิบัติภารกิจป้อนกระดาษเข้าราง Conveyor 2 ในระหว่างการเดินรถ รถForklift เกิดเสียการควบคุมและชนเข้ากับเสาไฟฟ้าที่ตั้งอยู่บริเวณหน้าราง Conveyor 2
สาเหตุ :

สาเหตุโดยตรง (Direct Causes)

- 1) ระบบเบรกของรถForklift มีประสิทธิภาพลดลง เนื่องจากมีน้ำเข้าไปในระบบเบรก
- 2) พื้นที่ปฏิบัติงานมีน้ำเอื้อสละสม เป็นลักษณะแองกระทะ ทำให้พื้นลื่นและเพิ่มระยะเบรก

สาเหตุทางอ้อม (Indirect Causes)

- 1) พนักงานมีการปรับเปลี่ยนหน้างาน ทำให้ยังไม่คุ้นชินกับสภาพพื้นที่
- 2) แสงสว่างไม่เพียงพอ ทำให้ทัศนวิสัยไม่ดี ส่งผลให้เสาไฟฟ้าล้มพาดไปยังโครงสร้างหลังคา เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของสถานประกอบการ

แนวทางแก้ไข :

- 1.ซ่อมแซมเสาไฟฟ้าและโครงสร้างหลังคาที่ได้รับความเสียหาย
- 2.หยุดใช้งานรถForklift คันที่เกิดเหตุ และดำเนินการตรวจสอบระบบเบรก
- 3.เพิ่มระบบไฟส่องสว่าง เพื่อเพิ่มทัศนวิสัย

แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ :

- 1.จัดการเรื่องระบบระบายน้ำ และสภาพพื้นที่หน้างานให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
- 2.จัดอบรมและชี้แจงพนักงานกรณีมีการปรับเปลี่ยนหน้างาน รวมถึงการชี้บ่งอันตรายเฉพาะพื้นที่

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย จำนวน 9 งาน

1.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น2 บริเวณหัวเครื่อง PM1 สกรูของ Cantilever ขึ้นสนิมอาจทำให้เครื่องจักรล้มลง เพราะไม่สามารถรับน้ำหนักของเครื่องจักรได้

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนสกรูใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณณัฐพล สายเนตร



2.ปัญหา : รางConveyor2 Support บันไดทางขึ้นราง Conveyor2 ลึกชำรุด

การแก้ไข : ทำการเชื่อมยึดเหล็กคานเหล็กกับเหล็ก Support

ผู้รับผิดชอบ : คุณณัฐพล สายเนตร

3.ปัญหา : อาคารKrofa ชั้น1 เครื่องอัดแรงดันน้ำ หัวปลักชำรุด (หัวปลักเปลี่ยน)อาจทำให้อุดตันพนักงาน

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนหัวปลักใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณธีรศักดิ์ หลีกคำ

4.ปัญหา : อาคารKrofaชั้น1 Support โถงท่อน้ำ หลุดชำรุด อาจทำให้โถงที่ตกลงมาใส่พนักงานที่อยู่บริเวณนั้นได้

การแก้ไข : ทำการติดตั้งSupport โถงท่อน้ำใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณณัฐพล สายเนตร

5.ปัญหา : อาคารผลิตชั้น2 ไขควงขันแรงกระแทกของลูกRoll ไม่มี(ชำรุด)

การแก้ไข : ทำการติดตั้งไขควงขันแรงกระแทกเข้าไปใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณพิรศิลป์ หอยสังข์

6.ปัญหา : ป้อมปั้มดับเพลิงหามหาม 2 หนูเข้าไปกัดสายไฟและสายน้ำมันปั้มหามหามตัวที่2

เนื่องจากประตุมิชอบว่างเยอะ

การแก้ไข : นำตระแกรงลวดมาปิดล้อมช่องว่าง

ผู้รับผิดชอบ : คุณปริญญะ วงศ์ระโนด

7.ปัญหา : ราง Conveyor2 เสาไฟฟ้าหักเนื่องรถ Forklift ชน อาจทำให้เสาไฟฟ้าล้มทับพนักงานหรือทรัพย์สินได้

การแก้ไข : นำเสาไฟฟ้าออก

ผู้รับผิดชอบ : ผู้รับเหมาฟิวชั่น

8.ปัญหา : อาคารพลังงาน ชั้น1 ตู้เก็บสายน้ำดับเพลิงกระแตก

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนฝาครอบกระแตกใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณพลวัฒน์ สุวรรณเกตุ

9.ปัญหา : อาคารพลังงาน ชั้น2 บริเวณBoiler4 ตู้เก็บสายน้ำดับเพลิงกระแตก

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนฝาครอบกระแตกใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณพลวัฒน์ สุวรรณเกตุ



วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

7.1) สถิติอุบัติเหตุ

คณะกรรมการมีมติให้ดำเนินการกำหนดเป้าหมายสถิติอุบัติเหตุเพื่อเสนองบประมาณต่อผู้บริหาร เช่น

-ไม่เกิดอุบัติเหตุมาแล้ว 300 วัน แจกของรางวัลA

-ไม่เกิดอุบัติเหตุมาแล้ว 365 วัน แจกของรางวัลB

-ไม่เกิดอุบัติเหตุมาแล้ว 400 วัน แจกของรางวัลC

รวม = 1000 วัน = 1 ปี ไม่เกิดอุบัติเหตุ

7.2) Safety Gate

คณะกรรมการมีมติเห็นชอบให้ทำ Safety Gate แบบหมุนตรงสามเหลี่ยม ทรงแผ่นความปลอดภัยรับเรื่องมาดำเนินการต่อ

1/1/2569

ปิดประชุม 14:50 น.

๓-31-5

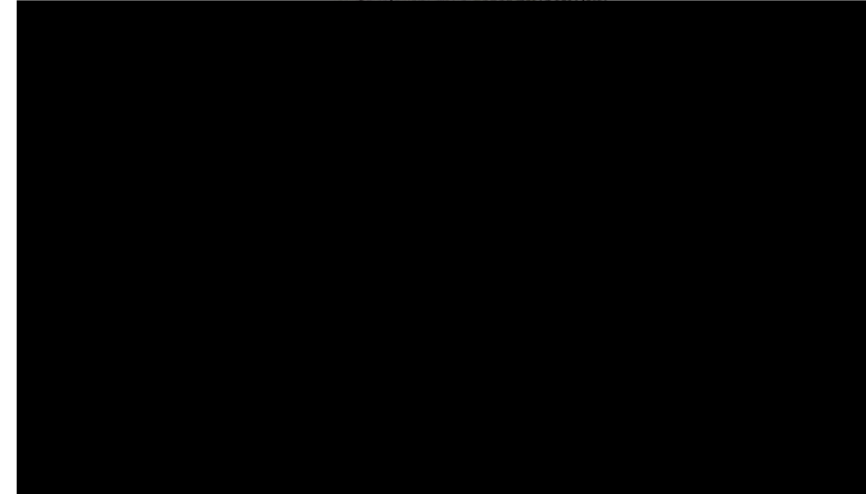


รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 03 / 2569

วันอังคาร ที่ 21 เมษายน 2569



เริ่มประชุมเวลา 13.00 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1.1) เหตุเพลิงไหม้

จากเหตุการณ์เพลิงไหม้กระดามบริเวณใต้เครื่องจักรที่เกิดขึ้นที่ผ่านมา ทางประธานต้องการให้ทุกหน่วยงานนำเหตุการณ์เหล่านี้มาถอดบทเรียน เพื่อปรับปรุงการทำงานให้ดียิ่งขึ้น ประเด็นหลักที่อยากเน้น คือ เรื่องของการดูแลรักษาเครื่องจักร ให้พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา ไม่ปล่อยให้เกิดการสะสมของเศษวัสดุคุดไฟง่าย(กระดาม) รวมถึงการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อลดโอกาสการเกิดความร้อนสะสม และมองหาความเสี่ยง ที่อาจก่อให้เกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน และดำเนินการกำจัดหรือควบคุมความเสี่ยงเหล่านั้นให้ได้มากที่สุด

ท้ายสุด ให้นำบทเรียนจากเหตุการณ์ที่ผ่านมา มาพัฒนาและจัดทำเป็น “มาตรฐานการทำงาน” ที่ชัดเจน สามารถปฏิบัติได้จริง และสื่อสารให้พนักงานทุกระดับเข้าใจตรงกัน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุซ้ำในอนาคตก

1.2) ประกันภัย

ในวันที่ 28 เมษายน 2569 ทีมเซอร์เวย์ของบริษัทประกันภัยจะเข้าสำรวจเพื่อที่จะพิจารณาเรื่องประกัน โดยจะมีการขอข้อมูลจากหลายหน่วยงาน เช่น ฝ่ายผลิต และซ่อมบำรุง โดยเฉพาะแผน PM ต่างๆ ซึ่งจะมีการส่งรายละเอียดต่างๆ ให้แต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอีกครั้งอีก ข้อพิจารณาของประกันคือ ทางบริษัทประกันแนะนำให้ติดตั้ง Sprinkler แต่พอตรวจสอบดูแล้วค่าใช้จ่ายค่อนข้างที่จะสูง และบริษัท ไม่ได้อินโยบายเพิ่มอุปกรณ์ดับเพลิงฉุกเฉิน(Sprinkler)

Head Office

17 Soi Suparua, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวร่วม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



เพราะการติดตั้งอุปกรณ์เหล่านี้ถือเป็นการทำงานเชิงรับ แต่ในการดำเนินการเชิงรุก คือ การ Maintain อุปกรณ์ที่มีอยู่ให้พร้อมใช้งานมากที่สุด หรือการตรวจสอบเช็คระบบ ไฟต่างๆ สำรองจุดเสี่ยง ท้ายสุด ประสานฝ่ายคณะกรรมการทุกท่านเรื่องการสร้างเครือข่ายความปลอดภัย เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2 / 2569

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 2 / 2569 วันพุธ ที่ 18 มีนาคม พ.ศ. 2569 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2569

วันที่ 25 เมษายน พ.ศ.2569 โดย บริษัท เอส ไมล์ แล็บอราทอรี จำกัด

3.2 การเข้า Survey ของบริษัทประกัน

วันที่ 28 เมษายน 2569

3.3 อัปเดตกฎหมายความปลอดภัย ประจำเดือน มีนาคม 2569

มีกฎหมายอัปเดต 3 ฉบับ

3.1)ประกาศคณะกรรมการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม เรื่อง ประเภท ขนาด และลักษณะของแหล่งกำเนิดมลพิษ และประเภทหรือกลุ่มของประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับมลพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2569 ✓

3.2)ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คุณสมบัติ การฝึกอบรมและการสอบมาตรฐานของบุคลากร

ด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๕ ✓

3.3)ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ หรือผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ หรือผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๖๔ ✓

3.4)ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การแจ้งและการรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (ฉบับที่ ๒) ๒๕๖๔ ✓

วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

4.1 ตรวจสอบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า ประจำปี 2569

วันที่ 20 มีนาคม 2569 โดย บริษัท 304 วิศวกรรม จำกัด ✓



วาระที่ 5 รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

สถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2569 ระหว่างวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2569 – 31 มีนาคม พ.ศ. 2569

มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 เคส (ทรัพย์สินเสียหาย)



รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ

5.1) อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย เคสที่ 1

วันที่ 30 มีนาคม 2569 เวลา 07:30 น. นายสาวสุพัฒนศร ลือคำหาญ ผู้รับเหมาฟิวชั่น ได้พบเห็นไฟลุกไหม้กระดานบริเวณท่อSteam PM1 จึงแจ้งเพื่อนร่วมงานให้นำถังดับเพลิงมาดับไฟและสามารถควบคุมเพลิงที่ลุกไหม้บริเวณท่อSteam PM1 ไว้ได้ใช้เวลา 2 นาที ต่อมาผู้รับเหมาได้พบไฟลุกไหม้อีกครั้งที่ท่อSteam PM2 และได้ทำการดับเพลิงอีกครั้งด้วยถังดับเพลิงและสายน้ำ และสามารถควบคุมเพลิงไหม้ไว้ได้ใช้เวลา 4 นาที

สาเหตุ : ไม่มีการเคลียร์วัสดุที่ติดไฟง่าย(กระดาน)ออก เมื่อกระดานสะสมความร้อนจึงทำให้กระดานลุกติดไฟ

แนวทางการแก้ไข / มาตรการป้องกัน :

- 1.ดำเนินการเคลียร์วัสดุติดไฟ
- 2.หุ้มฉนวนท่อ Steam PM1,PM2
- 3.จัดหาถังรับสำหรับเคลียร์กระดานบริเวณคานบนที่สูง
- 4.ทำหลังคาคลุมสโตน เพื่อให้กระดานร่วงตกลงมาโดยไม่สะสมที่ท่อ Steam

วาระที่ 6 รายงานสภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย

งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการที่ไม่ปลอดภัย จำนวน 7 งาน

1.ปัญหา : อาคารพลังงาน ชั้น1 ฝาปิดท่อระบายน้ำเปิดไม่สนิท

การแก้ไข : ทำการปิดฝาช่องระบายน้ำให้สนิท

ผู้รับผิดชอบ : คุณมงคล คงล้อม

Head Office

17 Soi Suparum, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800

17 ซอยสุขาภิบาล แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 3748-2966-70

Head Office

17 Soi Suparum, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800

17 ซอยสุขาภิบาล แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 3748-2966-70



2.ปัญหา : Stock-2 ชั้น 1 ได้อาคารหลังบันได ถึง Air Tank AT-06 PM-1 ข้างบ่มถม มีลมรั่วบริเวณท่อระบายน้ำใต้ถัง (Bottom Drain)

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

ผู้รับผิดชอบ : คุณดุสิต ปิยะกุล

3.ปัญหา : Stock-2 ชั้น 1 ได้อาคารหลังบันได ถึง Air Tank AT-17 ไม่มี Safety Valve

การแก้ไข : ทำการติดตั้ง Safety Valve

ผู้รับผิดชอบ : คุณดุสิต ปิยะกุล

4.ปัญหา : อาคารบ่มค้ำเพลิง Foot valve ของบ่มค้ำเพลิง ชำรุดผุกร่อน ทำให้เก็บน้ำไม่อยู่

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยน Foot Valve

ผู้รับผิดชอบ : คุณมงคล บุตรศรีและทีมช่าง MC

5.ปัญหา : อาคารบ่มค้ำเพลิง แทงค้ำก้นน้ำสำหรับกรอกน้ำ โครงเหล็กชำรุดผุกร่อน อาจทำให้แทงค้ำน้ำตกใส่พนักงานได้หรืออาจทำให้เหล็กทิ่มแทง

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนแทงค้ำน้ำและโครงสร้างตัวครอบแทงค้ำน้ำใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณมงคล บุตรศรีและทีมช่าง MC

6.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น 1 ได้เครื่อง PM1 PM2 ท่อ Main Steam ฉนวนหลุดชำรุด

การแก้ไข : ทำการหุ้มฉนวนกันความร้อนใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณฉัตรพล สายเนตร

7.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น 1 ได้เครื่อง PM1 PM2 Air Tank No.AT-15 ตัวถังขึ้นสนิม

การแก้ไข : ทำการขัดสนิมและทาสี

ผู้รับผิดชอบ : คุณดุสิต ปิยะกุล

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

ปิดประชุม 14:30 น.



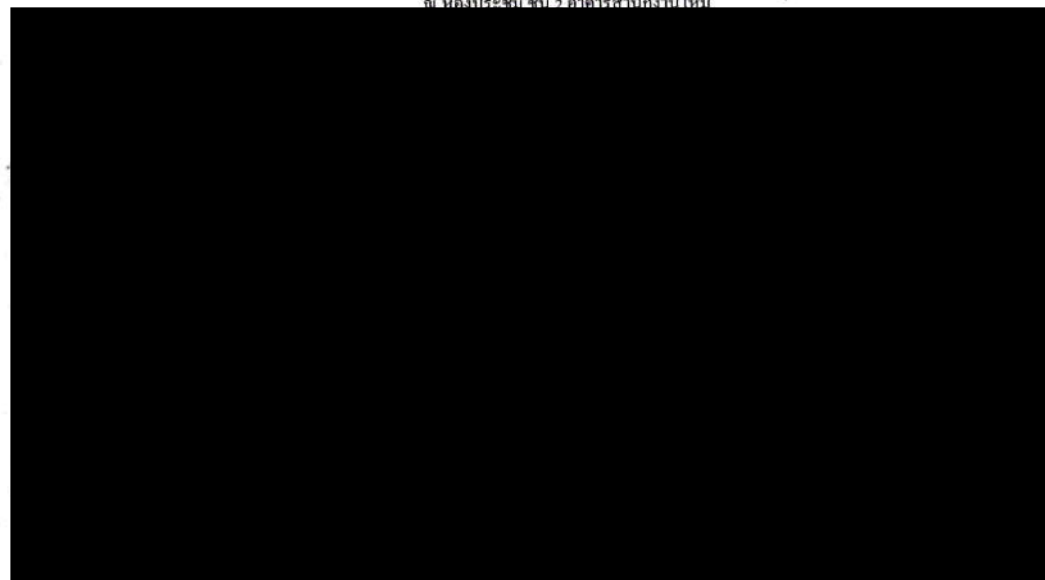
รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 04 / 2569

วันพุธ ที่ 13 พฤษภาคม 2569

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 อาคารสำนักงานใหญ่



เริ่มประชุมเวลา 10.30 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1.1) สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

ประธานมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ปรับเปลี่ยนรูปแบบฟอร์มรายงานสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) จากเดิมที่นำเสนอด้วย PowerPoint ให้เปลี่ยนเป็นรูปแบบ Excel พร้อมเพิ่มรายละเอียดหัวข้อต่าง ๆ ให้ครบถ้วนยิ่งขึ้น และจัดทำเป็นไฟล์ PDF เพื่อนำเสนอในการประชุมครั้งถัดไป

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3 / 2569

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 3 / 2569 วันอังคาร ที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2569 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 การตรวจสอบ Crane ก่อน Test Load

วันที่ 15-16 พฤษภาคม 2569 โดย บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน) (BSI)

Head Office

17 Soi Suparum, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800

17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T. Watboth, A. Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 3748-2966-70



3.2 อบรมหลักสูตร : ผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมัน

วันที่ 19-20 พฤษภาคม 2569 โดย บริษัท บริษัท เนเชอรัล เอ็นเนอร์ยี เทค จำกัด

3.3 อบรม พรบ.ความปลอดภัยฯ

วันที่ 22 พฤษภาคม 2569

3.4 ดับเพลิงขั้นต้น , ดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

วันที่ 26 พฤษภาคม 2569

3.5 อัปเดตกฎหมายความปลอดภัย ประจำเดือน เมษายน 2569

ไม่มีกฎหมายอัปเดต

วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

4.1 การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2569

วันที่ 25 เมษายน 2569 โดย บริษัท บริษัท สไมล์ แล็บบอราทอรี จำกัด

ผลการตรวจวัด : ยังไม่ออก

4.2 การเข้า Survey ของบริษัทประกัน

วันที่ 28 เมษายน 2569

ประกันขอเพิ่มรายละเอียดเพิ่มเติม ดังนี้

ส่วนโรงงาน

- Company profile presentation ณ วันที่สำรวจภัย
 - รายชื่อและตำแหน่งเจ้าหน้าที่ ที่เข้าร่วมประชุมทุกท่าน (ภาษาไทยและภาษาอังกฤษ)
 - เอกสารการตรวจทดสอบค่าก๊าซในน้ำมัน (Dissolved Gas Analysis - DGA)
 - เอกสารตรวจสอบการตรวจสอบระบบหล่อฟ้า
 - แผนงานหรือเอกสารตรวจสอบเครื่องจักรการผลิตหลัก ประจำวัน เดือน หรือ ปี
- ส่วนโรงไฟฟ้า
- เอกสารตรวจสอบหม้อไอน้ำ (Boiler) ประจำปี
 - เอกสารตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประจำปี
 - เอกสารการตรวจทดสอบค่าก๊าซในน้ำมัน (Dissolved Gas Analysis - DGA)
 - เอกสารการทำ Overhaul steam turbine and generator
 - เอกสารตรวจสอบการตรวจสอบระบบหล่อฟ้า

Head Office

17 Soi Suparum, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



วาระที่ 5 รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

สถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2569 ระหว่างวันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2569 – 30 เมษายน พ.ศ. 2569
มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 เคส (ทรัพย์สินเสียหาย)

สถิติความปลอดภัย

SAFETY FIRST

เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ

LAST ACCIDENT OCCURED

14

พ.ค.

68

เราทำงานมาแล้ว

WE HAVE OPERATED

3

6

2

DAYS

เป้าหมาย

TARGET

3

6

5

DAYS

เราเคยมีจำนวนวันสูงสุดที่ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

THE BEST RECORD

4

2

3

DAYS

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ

5.1) อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย เคสที่ 1 ไฟไหม้ถัง Dryer40 PM2

รายละเอียด : วันที่ 14 เมษายน 2569 เวลา 10:30 น. นายจิรพัฒน์ สุชาติพงษ์ พนักงาน Back Tender พบเห็นไฟลุกไหม้ กระดาษบริเวณถัง Dryer40 PM2 พนักงานจึงแจ้งเพื่อนร่วมงานให้นำถังดับเพลิงเข้าไปช่วยดับไฟที่กำลังลุกไหม้ และทางหัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล, หัวหน้าซ่อมบำรุงไฟฟ้า ได้นำสายน้ำฉีดเพื่อระงับเพลิงที่กำลังลุกไหม้ ต่อมาสามารถควบคุมเพลิงได้ภายในเวลา 5 นาที

สาเหตุ : กระดาษเสียดสีกับถัง Dryer และกระดาษสะสมความร้อน ทำให้เกิดไฟลุกไหม้

แนวทางแก้ไข/มาตรการป้องกัน :

- 1.ดำเนินการเคลียร์วัสดุติดไฟ
- 2.เพิ่มความถี่ในการเคลียร์วัสดุที่ติดไฟง่าย(กระดาษ)ออก
- 3.ปรับปรุงบริหารจัดการ เช่น กำหนดมาตรฐาน cleaning และเพิ่มการตรวจติดตาม

Head Office

17 Soi Suparum, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย
งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย จำนวน 9 งาน

1.ปัญหา : อาคาร Krofita ชั้น1 บ่อ Sum pit Walk Way และ รวกันตกสุกร้อนขึ้นสนิม
การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนราวกันตกและPlatform
ผู้รับผิดชอบ : คุณฉัฐพล สายเนตร

2.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น2 เสารวกันตกบริเวณช่องโหลดเครน ชำรุด สุกร้อน
การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนเสาเหล็กที่ชำรุดออก และทำการติดตั้งเสาใหม่เข้าไป
ผู้รับผิดชอบ : คุณฉัฐพล สายเนตร

3.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น1 บริเวณCalender Air Tank No.02 ไม่มี Safety Valve
การแก้ไข : ทำการติดตั้ง Safety Valve
ผู้รับผิดชอบ : คุณดุสิต ปิยะกุล

4.ปัญหา : อาคารKrofita ชั้น2 Platform ทางเดินชำรุด อาจทำให้พนักงานตกจากที่สูงได้
การแก้ไข : ทำการติดตั้งPlatformใหม่ให้มั่นคงแข็งแรง
ผู้รับผิดชอบ : คุณฉัฐพล สายเนตร

5.ปัญหา : อาคารปั๊มดับเพลิง มีน้ำมันเครื่องรั่วซึมที่เครื่องยนต์ปั๊มดับเพลิง
การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนซีลยางประเก็น
ผู้รับผิดชอบ : คุณมงคล บุตรศรี

6.ปัญหา : อาคารStock1 บริเวณทางออกทางหนีไฟ ป้ายทางหนีไฟชำรุด
การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนป้ายหนีไฟ
ผู้รับผิดชอบ : คุณภูวดล มิ่งโสภา

7.ปัญหา : อาคารStock3 บริเวณทางออกทางหนีไฟ ป้ายทางหนีไฟชำรุด
การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนป้ายหนีไฟ
ผู้รับผิดชอบ : คุณภูวดล มิ่งโสภา

8.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น1 โครงสร้างและSupport Walk way ชำรุดสุกร้อน
การแก้ไข : ทำการติดตั้งSupport Walk way
ผู้รับผิดชอบ : คุณฉัฐพล สายเนตร

9.ปัญหา : อาคารKrofita ชั้น2 พื้นเหล็กทางเดินชำรุดสุกร้อน
การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนพื้นและโครงสร้างทางเดินใหม่
ผู้รับผิดชอบ : คุณฉัฐพล สายเนตร

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

7.1) Safety Gate

รออนุมัติ

ปิดประชุม 12:00 น.



รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 05 / 2569

วันอังคาร ที่ 9 มิถุนายน 2569

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 อาคารสำนักงานใหม่

จ-31-10

เริ่มประชุมเวลา 13.00 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1.1) การติดตามสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

การบันทึกงาน : ควรบันทึกความคืบหน้าของงานทุกวัน เพื่อให้ได้ปริมาณรายละเอียดเมื่อถึงสิ้นเดือน และควรมีการติดตามงานอย่างต่อเนื่อง

1.2) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ประธานฝ่ายคณะกรรมการทุกท่านสื่อสารให้กับพนักงาน เกี่ยวกับการใช้ การดูแล และการเห็นคุณค่าของ PPE และการเลือกวัสดุของ PPE ให้เหมาะกับประเภทของงานและเหมาะสมกับพนักงาน

1.3) อุปกรณ์ฉุกเฉิน

ควรแจ้งสถานการณ์ใช้งานให้ชัดเจน หากอุปกรณ์ฉุกเฉินไม่สามารถใช้งานได้ต้องติดตามให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องแก้ไขโดยด่วนที่สุด

Head Office

17 Soi Suparum, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวรม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4 / 2569

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 4 / 2569 วันอังคาร ที่ 13 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 ตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2569

วันที่ 18 มิถุนายน 2569 โดย โรงพยาบาลเกษมราษฎร์

3.2 ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประจำปี

วันที่ 26 มิถุนายน 2569 โดย บริษัท AMC

3.3 อัปเดตกฎหมายความปลอดภัย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

มีกฎหมายอัปเดต 2 ฉบับ

3.3.1) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง สัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยฯ พ.ศ.2569

รายละเอียด

จำนวนข้อ : เดิมมี 13 ข้อ ปรับใหม่เพิ่มเป็น 15 ข้อ

1.ประเด็นหน้าที่นายจ้างและสิทธิลูกจ้าง (ข้อ 3 และ ข้อ 15 ใหม่)

ข้อ 3 (หน้าที่นายจ้าง) : นายจ้างต้องดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง หรือความชำรุดเสียหายที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย

ข้อ 15 (สิทธิลูกจ้าง) : ลูกจ้างมีสิทธิย้ายตัวเองออกไป หรือปฏิเสธไม่ปฏิบัติงานได้ หากเชื่อได้ว่าสภาพงานนั้นมีอันตรายร้ายแรงต่อชีวิตและ/หรือสุขภาพ โดยที่นายจ้างยังไม่มีมาตรการรองรับความปลอดภัยที่เหมาะสม และลูกจ้างต้องได้รับความคุ้มครองสิทธิตามกฎหมาย

2.ประเด็นสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายความปลอดภัย (เดิมอยู่ข้อ 2)

ของเดิม (ข้อ 2) : กำหนดให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายความปลอดภัยฯ ให้เหมาะสมกับสภาพงาน ในจุดที่เห็นได้ง่าย ณ สถานประกอบการ

ของใหม่ : ยังคงเรื่องนี้เป็นแต่ยกขึ้นมาเป็น "ส่วนที่ 2" อย่างชัดเจน และมีการเพิ่มข้อกำหนดว่า "สัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมายความปลอดภัย ต้องได้รับการยอมรับตามมาตรฐาน"

3.3.2) กฎกระทรวงการอนุญาตเป็นผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2567

1. เจตนารมณ์ วัตถุประสงค์ และวันบังคับใช้

เจตนารมณ์และวัตถุประสงค์ : เพื่อยกระดับมาตรฐานการทำงานโดยกำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่ชัดเจนสำหรับผู้ชำนาญการ เพื่อให้สามารถให้คำแนะนำและรับรองผลด้านความปลอดภัยแก่นายจ้างได้อย่างมีประสิทธิภาพ
วันบังคับใช้ : มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 19 พฤษภาคม 2568 เป็นต้นไป

Head Office

17 Soi Suparum, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวรม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



2. บทบาทหน้าที่หลักของผู้ชำนาญการ

- 2.1) ให้คำแนะนำและรับรองผลการประเมินอันตราย
- 2.2) ให้คำแนะนำและรับรองการศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 2.3) รับรองแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 2.4) รับรองแผนควบคุมดูแลกฎจ้างและสถานประกอบการ

3. คุณสมบัติของผู้ชำนาญการ

คุณสมบัติทั่วไป : (ข้อกำหนดพื้นฐานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น อายุ สัญชาติ หรือลักษณะต้องห้าม)

คุณสมบัติเฉพาะ : (ข้อกำหนดเฉพาะทาง เช่น วุฒิการศึกษา ประสบการณ์การทำงาน หรือใบประกอบวิชาชีพ)

4. การพัฒนาศักยภาพและการขอรับใบอนุญาต

-การฝึกอบรมและการประเมินผล:เกณฑ์การอบรมเพื่อเพิ่มพูนทักษะและการวัดผลประเมินความรู้ก่อน/หลังการเป็นผู้ชำนาญการ

-ขั้นตอนพิจารณาและการออกใบอนุญาต:กระบวนการยื่นเอกสารตรวจสอบคุณสมบัติและระยะเวลาในการพิจารณาอนุมัติจากหน่วยงานราชการ

-อัตราค่าธรรมเนียมและอาชญาบัตร:ค่าใช้จ่ายในการยื่นคำขอ/ใบอนุญาตและกำหนดอาชญาบัตรใช้งานของใบอนุญาตที่ต้องต่ออายุตามรอบเวลา

5. การกำกับดูแล บทลงโทษ และการรายงานผล

หน้าที่และการรายงานผลหลังได้รับใบอนุญาต:ข้อบังคับที่ต้องปฏิบัติและกำหนดการจัดส่งรายงานผลการดำเนินงานต่อหน่วยงานภาครัฐหลังได้รับอนุญาตแล้ว

บทลงโทษทางการปกครอง การพักใช้ และเพิกถอนใบอนุญาต: มาตรการลงโทษกรณีทำผิดเงื่อนไข หรือไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ ซึ่งอาจนำไปสู่การพักหรือเพิกถอนสิทธิ์ในการเป็นผู้ชำนาญการ

บทกำหนดโทษทางอาญา: โทษสูงสุดสำหรับกรณีมีการฝ่าฝืนกฎหมายร้ายแรง หรือการรับรองเท็จ

วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

4.1 การตรวจสอบCraneก่อน Test Load

1. CRANE No. 1 (2x12.5 ตัน) | ใช้งาน 1 Hoist

HA: ไม่ตรวจ ยกเลิกใช้งาน รอซ่อม (หมายเหตุ: ใช้งานได้ในพิศทัศน์น้ำหนักร้อย 6 ตัน, อยู่ในขั้นตอนการขอซ่อมและประเมินราคา)

HB: ยกเลิกใช้งาน

2. CRANE No. 2 (2x12.5 ตัน)

HA: 1. ไม่มีไฟบูทเบรค Hoist ควรเปลี่ยน GT8000, AK7, On Delay, LAD8N2O (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงไฟฟ้า)

2. หนี้อัดส่งทางขึ้นลิฟต์ทั้งดัดขับและดัดตาม ควรแก้ไข (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงไฟฟ้า)

HB: ใช้งานได้ปกติ



3. CRANE No. 3 (2x16 ตัน, 1x 32 ตัน)

HA & HB: ใช้งานได้ปกติ

HC: 1. เบรคมอเตอร์รางขึ้นลิฟต์หนักทั้ง 2 ตัว ต้องเปลี่ยน (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงไฟฟ้า, หมายเหตุ: 16 ตัน)

2. ไม่มีไฟบูทเบรคมอเตอร์ขึ้น-ลง ควรเปลี่ยน BG7, AK7, On Delay, LAD8N2O (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงไฟฟ้า)

4. CRANE No. 4 (2x16 ตัน)

HA: 1. ปุ่มกดขยับลิฟต์ 7 ปุ่ม ควรเปลี่ยน (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงไฟฟ้า)

2. เส้นลวดสลิงสลิงขนาด 3 เส้น ใน 1 มัด เส้น L และคล้ายเกลียวยาวเส้น R ควรเปลี่ยน (รับผิดชอบ: BSI)

HB: 1. สลิง ปูด บวม ขนาด 1 เส้น (L) ควรเปลี่ยนทั้ง 2 เส้น (รับผิดชอบ: BSI)

5. โรงไฟฟ้า (1x30 ตัน, 1x20 ตัน, 1x5 ตัน)

HA & HC: ใช้งานได้ปกติ / ปกติ

HB: (ทุกรายการรับผิดชอบโดย: วิศวกรรมการพลังงาน)

5.1) มอเตอร์รางขามี 1 ตัว ควรติดตั้งให้เรียบร้อย (หมายเหตุ: 5 ตัน)

5.2) ปุ่มกดขยับลิฟต์ 6 ปุ่ม ควรเปลี่ยน

5.3) หน้าจอ Contorpmo ชำรุด (ไม่ติด) ควรเปลี่ยน

6. โรงซ่อมบำรุง (2x5 ตัน)

HA: 1. ลูกยางบูทเบรครางขารูขรุขระ ผังบันไดทางขึ้น ควรทำการแก้ไข (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงไฟฟ้า)

2. Magnetic ตู้ไฟรางขารูขรุขระ ต้องเปลี่ยนทั้งหมด (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงไฟฟ้า)

3. ปุ่มกดขยับลิฟต์ 6 ปุ่ม (ขาว 3 ตัว 3) (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงไฟฟ้า)

HB: 1. สลิงพันเกลียว ควรแก้ไข (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงเครื่องกล)

7. Stock 3 (1x10 ตัน)

HA: ปกติ

8. อาคารคัมแป็ง PM2 (1x2 ตัน)

HA: 1. ไม่มีพื้นที่ขึ้นซ่อม ควรติดตั้ง (รับผิดชอบ: ช่อมบำรุงเครื่องกล)

2. เส้นลวดสลิงสลิงขนาดหลายจุด ควรเปลี่ยน (รับผิดชอบ: BSI)

3. Safety Latch (ในตารางเขียน Safety Log) ตะขอชำรุด ควรเปลี่ยน (รับผิดชอบ: BSI)



วาระที่ 5 รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

สถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2569 ระหว่างวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 – 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2569 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 เคส (คนบาดเจ็บ)

สถิติความปลอดภัย

SAFETY FIRST

เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ

LAST ACCIDENT OCCURED

1

4

ม.ค.

6

8

เราทำงานมาแล้ว

WE HAVE OPERATED

3

9

0

DAYS

เป้าหมาย

TARGET

5

0

0

DAYS

เราเคยมีจำนวนวันสูงสุดที่ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

THE BEST RECORD

4

2

3

DAYS

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ

5.1) อุบัติเหตุคนบาดเจ็บ เคส1 พนักงานRewinderโคนม้วนกระดาษกระแทก

รายละเอียด : วันที่ 10 พฤษภาคม 2569 เวลาประมาณ 08:00 น. นายประภาสศิต พิมพ์โพธิ์ พนักงานกรอแบ่งเครื่องรีดม้วนกระดาษขัดข้อง ทำให้ม้วนกระดาษที่พักอยู่บนราง Coveyor PM2 เต็ม ทำให้กระดาษที่กรอเสร็จรอบใหม่ ต้องใช้แกนกระดาษขัดไว้เพื่อให้ม้วนไหล เวลาต่อมาเครื่องรีดม้วนถูกแก้ไขแล้วเสร็จ กระดาษที่อยู่บนรางConveyor PM2 ได้ถูกลำเลียงตามรางและพนักงานได้ทยอยปล่อยม้วนกระดาษลงราง Conveyor ระหว่างที่ปล่อยม้วนกระดาษ พนักงานอยู่ในตำแหน่งที่ใกล้กับการเคลื่อนที่ของกระดาษ ทำให้ม้วนกระดาษ ทำให้กระดาษกระแทกเข้าที่ต้นขาขวา ทำให้เกิดการฟกช้ำและบวม

สาเหตุ : พนักงานอยู่ในแนวการเคลื่อนที่ของม้วนกระดาษ

แนวทางแก้ไข/มาตรการป้องกัน :

- 1.OJT ให้พนักงานใหม่
- 2.Safety Talk & KYT หน่วยงานเพื่ออัปเดตอันตราย

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย จำนวน 4 งาน

1.ปัญหา : ลานกระดาษ2 แทน5 ปีนิจน้ำรูปหัวใจมีน้ำรั่วซึม

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนปืนรูปหัวใจใหม่

ผู้รับผิดชอบ : คุณฉัฐพล สายเนตร

2.ปัญหา : ลานกระดาษ1 แทน1 มีสายไฟพาดรัศมีคอกู้ที่แทน

การแก้ไข : ทำการจัดเก็บและรวบดึงสายไฟให้เป็นระเบียบ

ผู้รับผิดชอบ : คุณภาทิน ดันตันหยง

Head Office

17 Soi Suparum, WongSawang, Bang Sue, Bangkok 10800
17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000
61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000
Tel. 66 (0) 3748-2966-70



3.ปัญหา : อาคารคัมแป็ง PM2 ไม่มีอ่างล้างตาฉุกเฉิน

การแก้ไข : การติดตั้งอ่างล้างตาฉุกเฉิน

ผู้รับผิดชอบ : แผนกความปลอดภัย

4.ปัญหา : อาคารบำบัด บริเวณบ่อเหลี่ยม IC รวากันตกและWalk way ชำรุดผุกร่อน

การแก้ไข : ทำการติดตั้งราวกันต้องและWalk way ใหม่ให้มั่นคงแข็งแรง

ผู้รับผิดชอบ : คุณพลวัฒน์ สุวรรณเกตุ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

ปิดประชุม 14:20 น.





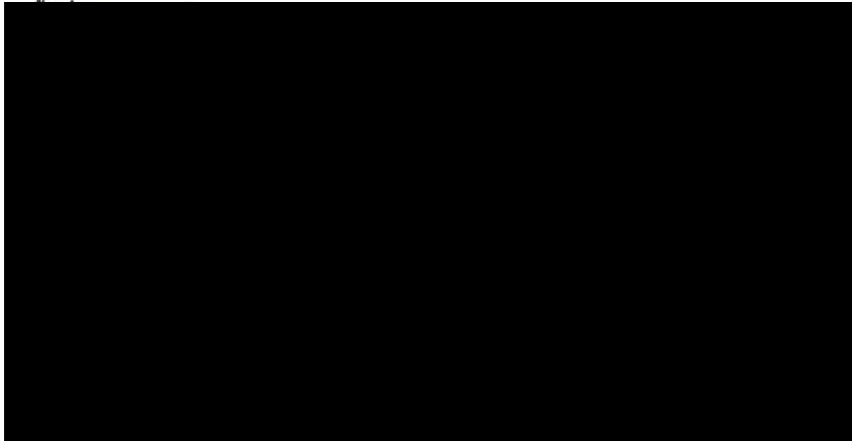
รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่ 06 / 2569

วันพุธ ที่ 3 กรกฎาคม 2569

ณ ห้องประชุม ชั้น 2 อาคารสำนักงานใหม่



เริ่มประชุมเวลา 13.00 น.

วาระที่ 1 ประธานแจ้งเพื่อทราบ

1.นโยบายและแนวทางด้านความปลอดภัย

1.1) ความสำคัญสูงสุด : คณะกรรมการบริษัทและที่ปรึกษาให้ความสำคัญอย่างยิ่งต่อเรื่องความปลอดภัย โดยถือเป็นเรื่องที่ต้องให้ความสนใจและให้ความสำคัญเป็นอันดับต้น

1.2) นโยบายจากผู้บริหาร : เรื่องที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ไม่ว่าจะประเมินแล้วอาจส่งผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินให้อธิบายเป็นความสำคัญอันดับต้น หากประเมินแล้วพบว่าเป็นความเสี่ยงระดับสูงที่อาจเกิดความเสี่ยงต้องดำเนินการแก้ไขทันที

1.3) การประเมินความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน :

ต้องประเมินความปลอดภัยในทุกกระบวนการทำงาน (ทุก process)

Head Office

17 Soi Suparum, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800

17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 3748-2966-70



2.กรณีศึกษาและปัญหาด้านความปลอดภัยที่พบ

2.1) เครื่องยกม้วนกระดาษ (Jumbo Roll)

ความเสี่ยง : หากเครนชำรุดและไม่มีการซ่อมแซมทันที อาจทำให้ม้วนกระดาษน้ำหนัก 20 ตันหล่นลงมา ก่อให้เกิดความเสียหายร้ายแรง

ข้อเสนอแนะ : ควรประเมินพื้นที่บริเวณที่เครนยกม้วนกระดาษว่าไม่ควรมีคนอยู่ หรือควรกั้นเขตพื้นที่ให้ชัดเจน

2.2) เบรคของ Spool Roll :

ปัญหา : มีเสียงดังผิดปกติเมื่อยก Spool อาจเกิดจากเบรคเสื่อมสภาพ

แนวทาง : ต้องนำไปประเมินเพื่อพิจารณาเปลี่ยน

2.3) วาล์ว :

ปัญหา : วาล์วที่ใช้งานประจำชำรุดและเป็นสนิม ทำให้เกิดความเสี่ยงสูง

แนวทาง :

- ควรสำรวจวาล์วที่ชำรุดในทุกพื้นที่และประเมินความเสี่ยง

- จัดทำแผนการเปลี่ยนวาล์ว โดยเริ่มจากจุดที่มีความเสี่ยงสูงสุด

2.4) เชือกผูกออบ :

ปัญหา : พนักงานยังคงใช้เชือกผูกออบในกิจกรรมต่างๆ เช่น ยกกระดาษ

แนวทาง : จัดหาสลิงผ้ามาทดแทนเชือกผูกออบ ปัจจุบันอยู่ระหว่างรอสลิงผ้ามาส่ง

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5 / 2569

ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 5 / 2569 วันอังคาร ที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2569 โดยไม่มีการแก้ไข

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 อบรมหลักสูตร : ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

วันที่ 6 - 11 กรกฎาคม 2569 จัดโดย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

3.2 Test Load Crane ประจำปี 2569 ครั้งที่ 1

วันที่ 16-17 กรกฎาคม 2569 โดย บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)

3.3 อบรมหลักสูตร : ความรู้เกี่ยวกับรังสีเบี่ยงเบนและการป้องกันอันตรายจากรังสี (Online)

วันที่ 23 กรกฎาคม 2569 โดย สำนักงานปรมาวุเพื่อสันติ

3.4 อบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า สำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ภายใน เดือนกรกฎาคม 2569 (กำลังติดต่อศูนย์ฝึกอบรม)

3.5 อบรมหลักสูตร ผู้บังคับบันจัน ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบันจัน ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันจัน ชนิดอยู่กับที่ (4ผู้เครน)

ภายใน เดือนกรกฎาคม 2569 (กำลังติดต่อศูนย์ฝึกอบรม)

Head Office

17 Soi Suparum, Wong Sawang, Bang Sue, Bangkok 10800

17 ซอยสุภาวาม แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-5 FAX 66 (0) 2910-2709

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 3748-2966-70

3.6 อบรมหลักสูตร จป.หัวหน้างาน

วันที่ 22-23 กรกฎาคม 2569 จำนวน 3 คน โดย ศูนย์ฝึกอบรม เซฟตี้ 304 ปราจีนบุรี

3.7 อัปเดตกฎหมายความปลอดภัย ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ไม่มีกฎหมายอัปเดต

วาระที่ 4 เรื่องสืบเนื่อง

4.1 ตรวจสอบภาพประจำปี 2569

วันที่ 18 มิถุนายน 2569 โดย โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ (อยู่ระหว่างรอผลตรวจ)

4.2 ตรวจสอบระบบความปลอดภัยประจำปี

วันที่ 26 มิถุนายน 2569 โดย : บริษัท AMC

วาระที่ 5 รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน

สถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2569 ระหว่างวันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2569 – 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569
ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น



สถิติความปลอดภัย
SAFETY FIRST



เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ
LAST ACCIDENT OCCURED

14 ม.ค. **68**

เราทำงานมาแล้ว
WE HAVE OPERATED

414 วัน **เป้าหมาย**
DAYS TARGET

500 วัน

เราเคยมีจำนวนวันสูงสุดที่ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน
THE BEST RECORD

423 วัน **DAYS**

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ไม่ปลอดภัย

งานที่ได้รับการแก้ไขสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย จำนวน 15 งาน

1.ปัญหา : อาคาร Shop&Store บริเวณห้องสำนักงานพัสดุ แสงไม่ผ่านตามกฎหมาย

การแก้ไข : ทำการติดตั้งไฟส่องสว่างเพิ่ม

ผู้รับผิดชอบ : คุณดุสิต ปิยะกุล

2.ปัญหา : ทางเข้าหน้าโรงงาน ประตูSafety Gate เก่าและสุรุ่ย

การแก้ไข : ทำการรื้อถอนโครงสร้างเก่าและติดตั้งใหม่

ผู้รับผิดชอบ : แมน ไวนิล (ผู้รับเหมา)

3.ปัญหา : หน้าอาคารพลังงาน ท่อดับเพลิงรั่ว

การแก้ไข : ทำการเชื่อมอุดรอยรั่วท่อ

ผู้รับผิดชอบ : คุณธรรมศักดิ์ พรหมชาติ

4.ปัญหา : อาคาร Stock3 ชั้น2 หลังคาชำรุดเสียหายจนหลุดออกเป็นช่องโหว่ขนาดใหญ่

การแก้ไข : ทำการซ่อมแซมส่วนที่ชำรุด

ผู้รับผิดชอบ : ผู้รับเหมา

5.ปัญหา : อาคารบิမ်ดับเพลิง ไฟส่องสว่าง (Spotlight) ชำรุด

การแก้ไข : ทำการซ่อมแซมไขไฟส่องสว่าง(Spotlight)

ผู้รับผิดชอบ : คุณดุสิต ปิยะกุล

6.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น2 หน้าห้อง Control ไฟฟ้าPM1 โคมไฟหลุดชำรุดออกทรง

การแก้ไข : ทำการแก้ไขโดยการยึดโคมไฟกลับที่เดิม

ผู้รับผิดชอบ : คุณดุสิต ปิยะกุล

7.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น1 ท่อน้ำ A0 รั่ว อาจทำให้ไฟฟ้าลัดวงจร/รั่ว หรือ อาจทำให้เหล็ก หรือ Line ท่อถล่มลงมาใส่พนักงานที่อยู่บริเวณนั้นได้

การแก้ไข : ทำการแก้ไขท่อที่ชำรุดเสียหาย

ผู้รับผิดชอบ : คุณณัฐพล สายเนตร

8.ปัญหา : อาคารStock3 ชั้น1 รางระบายน้ำไม่มีฝาครอบ

การแก้ไข : ทำการจัดหาตระแกรง

ผู้รับผิดชอบ : คุณประภาส ผลสุข

9.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น2 บริเวณStock1-2 ฝาบ่อเชื้อกระดาษปิดไม่สนิทอาจทำให้พนักงานตกลงไปในบ่อเชื้อกระดาษได้

การแก้ไข : ทำการปิดฝาบ่อเชื้อให้สนิท

ผู้รับผิดชอบ : คุณประภาส ผลสุข

10.ปัญหา : อาคาร Shop&Store ลงไม้ข้างทางทาง เข้า-ออก และขางทางอุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน

หากเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นอาจเป็นอุปสรรคต่อการอพยพ

การแก้ไข : ทำการเคลื่อนย้ายไม้ยก

ผู้รับผิดชอบ : คุณดุสิต ปิยะกุล



11.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น1 บริเวณหลังเครื่อง Rewinder มีกระดานสะสม หากปล่อยให้กระดานมาก

อาจทำให้เชือกที่ร้อยกระดานขาดลงมาทำให้พนักงานที่อยู่บริเวณนั้นบาดเจ็บหรือทรัพย์สินเสียหายได้

การแก้ไข : เพิ่มความถี่ในการเคลียร์กระดาน

ผู้รับผิดชอบ : พนักงาน Backtender

12.ปัญหา : อาคารผลิต ชั้น2 บริเวณStock 1,2 ฝาเบ้อเอื้อกระดานปิดไม่สนิท อาจทำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นตกลงไปได้

การแก้ไข : ทำการปิดฝาเบ้อเอื้อให้สนิท หรือเว้นช่องว่างให้พอดีกับกระเบื้องดักเอื้อ

ผู้รับผิดชอบ : พนักงาน R&D

13.ปัญหา : ทางเข้าลานกระดาน1 ท่อน้ำประปาทางเข้าลานกระดาน1 ท่อน้ำปะปารั่ว

การแก้ไข : ทำการตัดเปลี่ยนท่อประปา

ผู้รับผิดชอบ : คุณธรรมศักดิ์ พรหมชาติ

14.ปัญหา : ถนนทางบ้านพัก ท่อดินไม้ล้มทับเสาไฟฟ้า อาจทำให้ดินไม้ล้มทับพนักงานหรือ

หากกิ่งไม้เกี่ยวสายไฟฟ้าอาจทำให้ไฟรั่วใส่พนักงานได้

การแก้ไข : ทำการตัดกิ่งไม้ออกและตัดดินไม้ในลำดับต่อมา (ก่อนทำการตัดดินไม้มีการตัดไฟฟ้าก่อนเพื่อความปลอดภัย)

ผู้รับผิดชอบ : คุณชอบ สาคลิน

15.ปัญหา : อาคารบำบัด ชั้น1 บริเวณบ่อเหลี่ยมรับน้ำจากระบบ IC มอเตอร์เสียงดังผิดปกติ เนื่องจากน๊อตหลวม

การแก้ไข : ทำการเปลี่ยนน๊อตที่หลวมและขันน๊อตตัวใหม่เข้าไป

ผู้รับผิดชอบ : คุณสุจารี บัตรแก้ว

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

-

ปิดประชุม 14:30 น.

ภาคผนวก จ-32 : นโยบายด้านความปลอดภัย



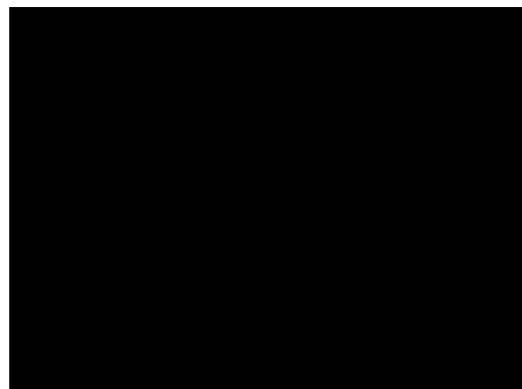
ประกาศที่ 01 /2567

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ผลิตกระดาษคราฟท์ มีความตระหนักถึงความสำคัญ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ดำเนินการด้านความปลอดภัยฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง โดยให้ความสำคัญ ควบคู่ไปกับการปฏิบัติตามหน้าที่ของพนักงานจึงกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงานดังนี้

1. บริษัทถือว่า ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ของทุกคน ทุกระดับ และเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน
2. บริษัทจะสนับสนุนและส่งเสริมให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ตลอดจนการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม รวมถึงการรักษาไว้ซึ่งสุขภาพที่ดีของพนักงานทุกคน
3. บริษัทจะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่างๆที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรม เป็นต้น
4. ผู้บริหารและหัวหน้างานทุกคนมีหน้าที่ดูแล และรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของ ผู้ใต้บังคับบัญชา ให้เป็นไปตามระเบียบความปลอดภัยที่กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด และให้ความร่วมมือต่อ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ที่ได้รับแต่งตั้งจากบริษัทฯ
5. พนักงานทุกคนจะต้องให้ความร่วมมือ ในกิจกรรมด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และปฏิบัติตามกฎระเบียบ ของบริษัท และต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
6. บริษัทฯจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติงานความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามนโยบายที่กำหนดไว้ เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามเป้าหมาย

จึงประกาศให้ทราบและถือเป็นแนวปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน



ภาคผนวก จ-33 : แผนการดำเนินงาน
ด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2569

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2569

บริษัท ยูนิเทค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P คือ	ช่วงเวลาดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่นำส่งเอกสาร	หมายเหตุ
			A คือ	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4						
			ผล	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

การบริหารงานด้านความปลอดภัย

1	จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)	-	P													จป.	เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			A																
2	ตรวจความปลอดภัย (Safety Patrol) โดยคณะกรรมการคปอ.	-	P													คปอ.	เดือนละ 1 ครั้ง	-	
			A																
3	แจ้งขึ้นทะเบียน และลาออกรายชื่อ จป.ทุกระดับ เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่หรือลาออก / เกษียณอายุงาน	-	P													จป.	เมื่อมีการเข้า - ออกของพนักงาน	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
			A																

อบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย

4	อบรมพนักงานใหม่ หลักสูตรความปลอดภัยสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ตาม พรบ.ความปลอดภัย พ.ศ. 2554	-	P													ทน.แผนกความปลอดภัย	เมื่อมีพนักงานเข้าใหม่	-	
			A																
5	พัฒนาทักษะ Advance Fire	-	P													จป.	-	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	อบรมเพิ่มเติม 12 ชม.
			A																
6	หลักสูตรเทคนิคการเป็นวิทยากรด้านความปลอดภัย	-	P													จป.	-	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	อบรมเพิ่มเติม 12 ชม.
			A																
7	Re-Training ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานเก่า <ต้นท้อ> (CCCF)	-	P													ทน.แผนกความปลอดภัย	พนักงานที่ปฏิบัติงานเกิน 2 ปี	-	
			A																
8	ส่งอบรมคณะกรรมการความปลอดภัย / จป.ระดับบริหาร / จป.หัวหน้างาน / คปอ. เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่	-	P													แผนก OSH	เมื่อมีการแต่งตั้งใหม่ภายใน 180 วัน	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
			A																
9	หลักสูตรการปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัตถุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น	60,000	P													แผนก OSH	2 รุ่น/ปี	-	
			A																
10	อบรมให้ความรู้ เรื่องความปลอดภัยในการใช้รถยก (F/K)	-	P													แผนก OSH	3 รุ่น/ปี	-	บ.โดโซต้า ทูโรโซ
			A																
11	หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	25,000	P													แผนก OSH	ปีละ 1 ครั้ง	-	
			A																

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่นำส่งเอกสาร	หมายเหตุ
				ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4						
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

อบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย (ต่อ)

12	อบรม เรื่องช่างไฟฟ้าภายในอาคาร ระดับ 1	-	P														แผนก OSH	ปีละ 1 ครั้ง	-	
			A																	
13	อบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	งบ EIA	P														แผนก OSH	ปีละ 1 ครั้ง	-	
			A																	
14	อบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น	20,000	P														แผนก OSH	40 % ของพจน.แต่ละแผนก	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
			A																	
15	อบรมหลักสูตรการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	งบ EIA	P														แผนก OSH	ปีละ 1 ครั้ง	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	
			A																	
16	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ 4 ผู้ (แยกประเภทแต่ละผู้ หรือ รวม 4 ผู้ตามความเหมาะสม)	80,000	P														แผนก OSH	-	-	
			A																	
17	อบรมหลักสูตรผู้ควบคุม Boiler	15,000	P														แผนก OSH	-	-	อบรมพจน. Monitor ที่ขึ้นทะเบียนไม่ได้
			A																	
18	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง ประเภทที่สูงทั่วไป / นั่งร้าน / ลาดชัน	25,000	P														แผนก OSH	-	-	
			A																	
19	หลักสูตร ปฐมพยาบาลขั้นต้น First Aid	งบ EIA	P														แผนก OSH	-	-	
			A																	

สารเคมี

20	ส่งแบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (สอ.1)	-	P														หน.แผนก	ภายในเดือนมกราคมของทุกปี	สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	ส่งออนไลน์
			A																	
21	ส่งแบบแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออกหรือผู้มีไว้และครองครอง ซึ่งวัตถุอันตรายในความรับผิดชอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม (วอ./อก.7)	-	P														หน.แผนก	ปีละ 2 ครั้ง ภายในเดือนมกราคม เดือนกรกฎาคม ของทุกปี	กรมโรงงานอุตสาหกรรม	ส่งออนไลน์
			A																	
22	ฝึกซ้อมแผนสารเคมีหกรั่วไหล	-	P														แผนก OSH	ปีละ 1 ครั้ง	-	
			A																	

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P แผน A ท ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่นำส่งเอกสาร	หมายเหตุ
				ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4						
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

ไฟฟ้า

23	ตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าประจำปี	40,000	P A													ผู้ตรวจสอบ	ปีละ 1 ครั้ง	กรมโรงงานอุตสาหกรรม/ อุตสาหกรรมจังหวัด	
24	การตรวจสอบและวิเคราะห์ระบบไฟฟ้าและบริษัทฯไฟฟ้าอย่างละเอียด โดยการใช้อินฟราเรด	35,000	P A													ผู้ตรวจสอบ	ปีละ 1 ครั้ง	สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน	
25	ส่งรายงานการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี / เก็บไว้ให้ตรวจสอบ	-	P A													จป.	ปีละ 1 ครั้ง	กรมโรงงานอุตสาหกรรม/ อุตสาหกรรมจังหวัด	

ตรวจสอบสุขภาพ

26	ตรวจสอบสุขภาพประจำปี	100,000	P A													รพ.เกษมราษฎร์	ปีละ 1 ครั้ง	-	
27	ตรวจสอบสารเคมีในเลือด (แอมโมเนีย) สำหรับพนักงานที่ทำงานกับสารเคมี	-	P A													รพ.เกษมราษฎร์	-	-	
28	ส่งแบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือเจ็บป่วย การให้ การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข (จผส.๑)	-	P A													จป.	ปีละ 1 ครั้ง	สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน	

รังสี

29	ส่งเครื่อง Survey Meter สอบเทียบ	3,000	P A													จป.	ปีละ 1 ครั้ง	สำนักงานเทคโนโลยี นิวเคลียร์แห่งชาติ	
30	ส่งแผ่นวัดรังสีประจำตัวบุคคลให้กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์	2,000	P A													จป.	ทุกๆ 3 เดือน	กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์	
31	แบบการจัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมที่ลูกจ้างได้รับเป็น ประจำทุกเดือน (ภก.๖2)	-	P A													จป.	3 เดือน/ครั้ง	สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน	
32	รายงานปริมาณวัสดุกัมมันตรังสีที่มีไว้ในครอบครอง	-	P A													จนท. RSO	ปีละ 1 ครั้ง	ทง.ปรมานุเพื่อสันติ	

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่นำส่งเอกสาร	หมายเหตุ
				ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4						
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

สภาพแวดล้อมในการทำงาน

33	ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการประจำปี	30,000	P A													บริษัทภายนอก	ปีละ 1 ครั้ง	-	
34	ตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย	-	P A													บริษัทภายนอก	ปีละ 1 ครั้ง	-	
35	ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ใน บรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.๓)	-	P A													แผนก OSH	ปีละ 1 ครั้ง	สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน	
36	ทำโครงการการอนุรักษ์พลังงาน ได้ยื่น คัดค้านทุกจุดที่เสี่ยงเกินมาตรฐาน	5,000	P A													จป.	เฉลี่ย 3 ปี/ครั้ง	-	Not contain map - มีใบ แผนที่ แสดงตำแหน่งที่วัดได้ - ยังไม่มีใบให้กรม ใช้ พรบ. อาคาร ผลิต

ตรวจสอบอาคาร

37	ตรวจสอบอาคารประจำปี	50,000	P A													บริษัทภายนอก	ปีละ 1 ครั้ง	-	ต้องแจ้ง อบต. วัดโบสถ์ เพื่อ ตรวจสอบร่วม
38	ส่งแบบคำขอใบรับรองการตรวจสอบอาคารตามตรา ๓๒ ทวิ (ขร.๑)	-	P A													จป.	ปีละ 1 ครั้ง	อบต. วัด โบสถ์	
39	ขอใบรับรองการตรวจสอบอาคาร (แบบ ร.๑)	-	P A													จป.	ปีละ 1 ครั้ง	อบต. วัด โบสถ์	

ตรวจสอบหม้อไอน้ำ

40	ส่งรายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำประจำปี	-	P A													จป.	ปีละ 1 ครั้ง	กรมโรงงาน อุตสาหกรรม/	เมื่อมีการตรวจสอบ
41	ต่ออายุวิศวกรชำนาญการใช้หม้อไอน้ำประจำปี	150,000	P A													จป.	ปีละ 1 ครั้ง	-	
42	ต่ออายุผู้ควบคุมการใช้หม้อไอน้ำประจำปี	-	P A													จป.	เมื่อหมดอายุ	-	ทางออนไลน์

การตรวจสอบภาชนะรับแรงดัน (ถังลม)

43	ตรวจสอบภาชนะรับแรงดัน (ถังลม)	-	P A													จป.	1 ปี / ครั้ง	-	
----	-------------------------------	---	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	--------------	---	--

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่นำส่งเอกสาร	หมายเหตุ
				ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4						
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

การตรวจสอบ เทรน / บันจัน

44	ตรวจสอบเทรนก่อน Test Load	60,000	P													หน่วยงาน ภายนอก	ปีละ 2 ครั้ง ก่อนการ Test Load 1 เดือน	-	
			A																
45	Test Load Crane ประจำปี จำนวน 8 ตัว (13 Hoist)	40,000	P													หน่วยงาน ภายนอก	ปีละ 2 ครั้ง	-	
			A																

ที่อับอากาศ

46	ส่งเครื่องวัดอากาศสอบเทียบ	3,000	P													จป.	ปีละ 1 ครั้ง	-	
			A																
47	จัดซื้ออุปกรณ์ต่างๆที่เกี่ยวข้องกับการทำงานในที่อับอากาศ	30,000	P													จป.	-	-	พัฒนาคู่มือ/
			A																สายลม

อัคคีภัย

48	ฝึกซ้อมการใช้ระดับเพลิง / รอดกระเช้าดับเพลิง	-	P													พช.ผจก.	เดือนละ 1 ครั้ง		เพื่อให้เกิดความ ชำนาญ
			A																
49	การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	15,000	P													แผนก OSH	ปีละ 1 ครั้ง		
			A																
50	งานตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	50,000	P													ช่าง MC / ผู้รับเหมา	ปีละ 2 ครั้ง	-	
			A																

งานด้านระบบความปลอดภัย

51	ปรับปรุง Support Line ท่อดับเพลิง จากเหล็ก เป็นแท่งปูนเพื่อลดปัญหา การเกิดสนิมทำให้ Support ชำรุดบ่อและท่อดับเพลิงชำรุด	50,000	P													ผู้รับเหมา	-	-	
			A																
52	ขอติดตั้งมอเตอร์สำหรับ Support บั๊มน้ำดับเพลิงในการพรมน้ำถ่าน กระดาษ และเป็นบั๊มน้ำดับเพลิงสำรอง (แบบไฟฟ้า)	300,000	P													ส่วนวิศวกรรม	-	-	
			A																
53	ติดตั้งตู้สายน้ำดับเพลิงทดแทน ในจุดที่ชำรุด อาคารพลังงานจำนวน 6 จุด	50,000	P													วิศวกรรมพลังงาน	-	-	
			A																
54	เปลี่ยนหัวจ่ายดับเพลิงและสายดับเพลิงที่เก่าชำรุด อาคารพลังงาน	30,000	P													วิศวกรรมพลังงาน	-	-	
			A																

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	P แผน A คือ ผล	ช่วงเวลาดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่/กำหนดส่ง	หน่วยงานที่นำส่งเอกสาร	หมายเหตุ
				ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4						
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				

การณรงค์ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย โดยการป้องกัน และลดสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

55	กิจกรรมงานสัปดาห์ความปลอดภัยในการทำงาน	10,000	P A														คปอ.	ปีละ 1 ครั้ง	-	
56	จัดทำโครงการ Smart Safety	7,500	P A														แผนก OSH	3 เดือน / ครั้ง	-	สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยในบริษัทฯ
57	จัดทำโครงการเตือนก่อนเกิดเหตุ แจ้งก่อนเกิดอันตราย	5,000	P A														แผนก OSH	เดือนละ 1 ครั้ง	-	

รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ(จปว.)

[illegible]

*งบประมาณรวม	1,185,500
--------------	-----------

*ภาคผนวก จ-34 รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ประจำปี 2569*

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก จ-35 บันทึกตรวจสอบความปลอดภัย
โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ

แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2569

บริเวณที่ตรวจ โรงไฟฟ้า อากาศ 20

ลำดับ	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	สภาพปัญหา
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งทำให้สะดุดหรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อยและสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดินทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลตามพื้น มีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบดล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หนีบ ครบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ : / หมายถึงเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึงไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

ปัญหาอื่นๆที่พบ

—

.....

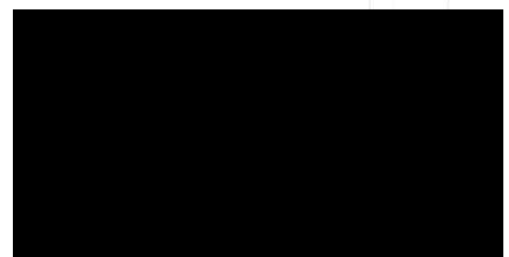
.....

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

—

.....

.....



แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 6 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

บริเวณที่ตรวจ โรงไฟฟ้า จาก 10

ลำดับ	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	สภาพปัญหา
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุดหรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อยและสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดินทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลตามพื้น มีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีปลอกกันไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมุน หนีบ ครอบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

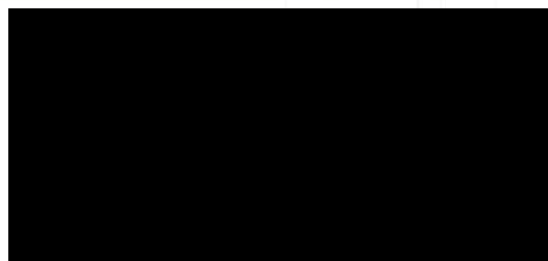
หมายเหตุ : / หมายถึงเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

ปัญหาอื่นๆที่พบ

.....

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

.....



แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 6 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2569

บริเวณที่ตรวจ โรงไฟฟ้า อากาศ RO

ลำดับ	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	สภาพปัญหา
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งทำให้สะดุดหรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อยและสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดินทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลตามพื้น มีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการัดป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมุน หนีบ ครบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

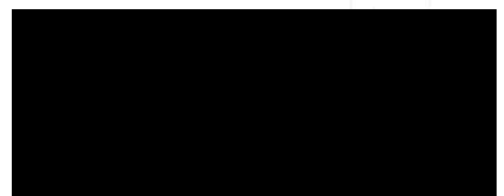
หมายเหตุ : / หมายถึงเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึงไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

ปัญหาอื่นๆที่พบ

.....

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

.....



แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 3 เดือน เมษายน พ.ศ. 2569

บริเวณที่ตรวจ โรงไฟฟ้า อ.ทพ.RO

ลำดับ	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	สภาพปัญหา
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุดหรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อยและสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดินทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลตามพื้น มีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมุน หนีบ ครอบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ : / หมายถึงเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

ปัญหาอื่นๆที่พบ

.....

.....

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

.....

.....

แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 8 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2569

บริเวณที่ตรวจ โรงไฟฟ้า ๑๐๑๐๐ RO

ลำดับ	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	สภาพปัญหา
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุดหรือถื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อยและสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดินทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลตามพื้น มีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมีบ ครอบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายน้ำดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

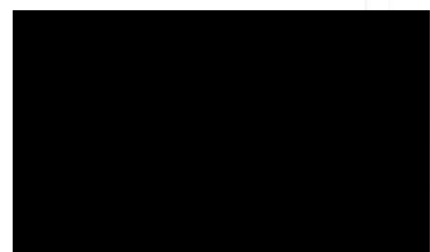
หมายเหตุ : / หมายถึงเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

ปัญหาอื่นๆที่พบ

.....

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

.....



แบบตรวจความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 5 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2569

บริเวณที่ตรวจ โรงไฟฟ้า อาคาโร

ลำดับ	รายการตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	สภาพปัญหา
1	พื้นที่ปฏิบัติงานสะอาด อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย ไม่มีสิ่งที่ทำให้สะดุดหรือลื่นล้มได้	✓		
2	เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ มีความสะอาดเรียบร้อยและสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	✓		
3	การจัดวาง จัดเก็บสิ่งของเป็นระเบียบ เรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดินทางเข้าออก	✓		
4	ปลั๊กไฟ สายไฟ ตู้ไฟ ตู้ MDB อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุด	✓		
5	ไม่พบสารเคมีหรือน้ำมันหกรั่วไหลตามพื้น มีภาชนะรองรับสารเคมีหรือมีบล็อกล็อกกัน ไม่ให้สารเคมีปนเปื้อนลงพื้น	✓		
6	มีการดื่มน้ำป้องกันอันตรายในส่วนที่ หมุน หมั่น ครบทุกจุด	✓		
7	มีการจัดเก็บขยะอย่างเหมาะสม มีการทิ้งขยะถูกต้องตามชนิดของขยะนั้นๆ	✓		
8	ไม่มีสิ่งของวางกีดขวางอุปกรณ์ ระวังอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิง ตู้สายนํ้าดับเพลิง	✓		
9	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓		
10	พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย	✓		

หมายเหตุ : / หมายถึงเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่ต้องแก้ไข X หมายถึง ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

ปัญหาอื่นๆที่พบ

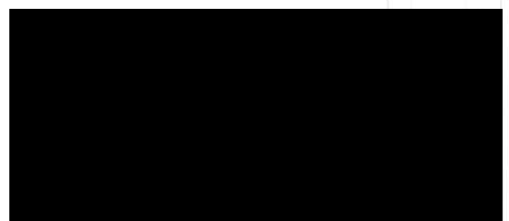
.....

.....

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

.....

.....



ภาคผนวก จ-36 : : เอกสารรับรองความปลอดภัย
ในการใช้หม้อไอน้ำ

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

จังหวัดปราจีนบุรี

หม้อไอน้ำหมายเลข

1(2004-369-1)

วันที่ตรวจสอบ

26 กันยายน 2568

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หน้า 1 / 4

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 61 หมู่ที่ 8 ตระกอก/ชอย ถนน ปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ตำบล/แขวง วัดโบสถ์ อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ปราจีนบุรี โทรศัพท์ 037-482968-74 ประกอบกิจการ ผลิตรกระดาษkraft ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(2)-1/35 ปจ. (10250100125359) หมดยอายุ พ.ศ. ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) จำนวนคนงาน 321 คน ตรวจสอบความเรียบร้อยเมื่อวันที่ 26 กันยายน 2568 เวลา 16.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 4 เครื่อง หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 1 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของ

ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดท้ายเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package) ติดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ - อื่น ๆ (ระบุ) Circulating Fluidized Bed Boiler ใช้งานมาแล้ว 20 ปี หมายเลขเครื่อง 2004-369-1 สร้างโดย Jinan Boiler Group Co., Ltd. โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 3.82 Mpa อุณหภูมิ 450°C อัตราการผลิตไอน้ำ 35 T/Hr พื้นผิวระเหยความร้อน 1,420 m² แรงม้าหม้อไอน้ำ 2,100 BHP. การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ จาก (ที่ใด) ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายอภิชาติ ศรีภักดี ชั้นทะเบียนฯ เลขที่ 310-072-29441 หมดยอายุ 31 ธ.ค. 2569 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายประวิทย์ ยวงคำ ชั้นทะเบียนฯ เลขที่ 310-072-46779 หมดยอายุ 31 ธ.ค. 2570 ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายยุทธนา เกตุแก้ว ชั้นทะเบียนฯ เลขที่ 310-072-46781 หมดยอายุ 31 ธ.ค. 2570

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา 46 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☒ อื่น ๆ ปูนทนไฟ(Refractory).....

ขนาดหม้อไอน้ำ - สูง - ท่อไฟใหญ่ขนาด Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด HT. SH. Tube Ø 42 mm ยาว - หนา 3.5 mm. จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด LT. SH. Tube Ø 38 mm ยาว - หนา 3.5 mm. จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด EVAP. Tube Ø 38 mm ยาว - หนา 3.5 mm. จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ECO. Tube Ø 32 mm ยาว - หนา 3.5 mm. จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด Water Cooled Tube Ø 51 mm ยาว - หนา 4 mm. จำนวน - ท่อ

ผนังเตาขนาด W 9,532 x L 16,990 x H 21,050 mm. หนา Water Wall ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา 6 mm.

ถังพักไอน้ำ (Steam Drum) ขนาด Ø 1,500 mm. X L 6,520 mm. X 46mm.Thk

ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 10 ช่อง ช่องมือถอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

เหล็กยึดโยง เป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☐ Stay Tube ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☐ Gusset Stay หนา - ด้านหน้า - ชุด ด้านหลัง - ชุด

☐ อื่น ๆ - จำนวน - ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 3 ชุด เป็นแบบ

☒ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø DN 40 ระบายไอน้ำที่ความดัน 3.9 MPa, 4.17 MPa, 4.31 MPa

☐ แบบสปริงมีคานวัด ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

☐ แบบ - ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 3.5 Mpa

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 3 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ที่ 10 Mpa

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure -

2.3 ระบบน้ำหมายเหตุ มี Pressure Transmitter ส่งสัญญาณควบคุมการป้อนเชื้อเพลิงอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาความดันไอน้ำที่ตลอดเวลา

ตลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายวาล์วตลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☒ Electrode

☐ อื่น ๆ (ระบุ) - จำนวน 1 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ Boiler Feed Pump จำนวน 3 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø 6" จำนวน 1 ชุด

น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☒ น้ำคลอง ☐ อื่น ๆ (ระบุ) -

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เติมสารเคมี ☒ อื่น ๆ R/O

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.8 - 9.2 Hardness = < 2.0 ppm. อื่น ๆ (ถ้ามี) -

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø DN 20 จำนวน 6 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø DN 150 จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด Ø 6" จำนวน 1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø 6" ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Asbestos

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ โซเรน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) -

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชีเสื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด

☒ อื่น ๆ (ระบุ) ถ่านหิน Subituminus ปริมาณการใช้ 90-120 Ton/Day. (ต่อหน่วยเวลา)

☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ Chain Conveyor ขนาดความสามารถ 240 Ton/Day

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass ปล่องไฟขนาด Ø 2.5 x 4.4 m. สูง 50 m

ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ธรรมชาติ ☒พัดลมขนาด 2" x 2.32" x 10⁴ m³/h

สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุณหภูมิ

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Tubular type อุณหภูมิ 126 - 142°C

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Tubular type อุณหภูมิ 180 - 185°C

การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 70%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☒ มี ระบุ

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ไส้ (High Pressure) 8" ขนาด Ø ไส้ (Low Pressure) 16" จำนวน 1 ชุด

เครื่อง ลูกอบกระดาด จำนวน 51 ชุด ใช้ความดัน 4 - 5 bar ☒ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 5.5 bar

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า - หลัง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือถอด	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพกะกรันภายในหม้อไอน้ำ	☒ ไม่มี	☐ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบ

อนการลงลายมือชื่อรับรอง

(วิศวกร ผู้ตรวจทดสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบ และกรอกรายงาน ในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)

หม้อไอน้ำหมายเลข 1 ของ บริษัท ไทยในเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) จ.ปราจีนบุรี เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2568

1. ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์ และการล้างตะกอนในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้

1. ลักษณะการชำรุด	-	ซ่อมโดย	-	เมื่อ	-
2. ลักษณะการชำรุด	-	ซ่อมโดย	-	เมื่อ	-
3. ลักษณะการชำรุด	-	ซ่อมโดย	-	เมื่อ	-
4. วิศวกรควบคุมและอำนาจการซ่อม	ชื่อ	-	ทะเบียนเลขที่	-	-

2. การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)

การติดตั้งหม้อไอน้ำ	ปลอดภัยแข็งแรง	การติดตั้งระบบท่อ	ปลอดภัยแข็งแรง
สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ (โครงสร้าง)	ปลอดภัยแข็งแรง		
การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด	ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง (ระบุ)	-

3. การตรวจสอบสภาพภายใน (Internal Inspection)

3.1. สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผงังเตา ผงังหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ชี้น้ำ เหมม่า หรือความผิดปกติต่าง ๆ)..... ปกติ

3.2. สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผงังเตา ผงังหน้า-หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกอน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ)..... ปกติ

4. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

กรณี	สร้างใหม่	ประจำปี	ดัดแปลง	ซ่อมแซม	เปลี่ยนโครงสร้าง	อื่นๆ	-
ทดสอบที่ความดัน	4 Mpa						ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง
หากควรปรับปรุง สาเหตุ	-						วิธีการปรับปรุง -
การทำงานของลิ้นรั่ว (Safety Valve) ผลการทดสอบ	ปกติ						ควรปรับปรุง
หากควรปรับปรุง สาเหตุ	-						วิธีการปรับปรุง -

5. การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

- การทำงานของเกจวัดความดัน	ปกติ	ควรปรับปรุง	-
- การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump)	ปกติ	ควรปรับปรุง	-
- การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ	ปกติ	ควรปรับปรุง	-
- การทำงานของระบบสัญญาณเตือนภัย	ปกติ	ควรปรับปรุง	-
- การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch)	ปกติ	ควรปรับปรุง	-
- หลอดแก้วบอกระดับน้ำ	ปกติ	ควรปรับปรุง	-
- การทำงานของลิ้นกั้นกลับ (Check Valve)	ปกติ	ควรปรับปรุง	-

- ชื่อโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาต
ประกอบกิจการโรงงาน - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ - ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)
หม้อไอน้ำหมายเลข - หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1
ออกแบบความดันสูงสุด - ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
สวิตช์ควบคุมความดัน - (ถ้ามี) จะต้องติดตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
ลิ้นรั่วภัย - ต้องติดตั้งที่เลือกถังพักโอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคันกลาง
- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีความรัด(ไม่มีคันจำกัดห้ามใช้) หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่ายมีขนาดที่สามารถระบายไอดีทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
ตะกอน - ถ้ามีหนากว่า 1/16 จะต้องล้างออก
การอัดน้ำทดสอบ - ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.25 เท่าของความดันที่ปรับตั้ง ลิ้นรั่วภัยให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่า ของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้วต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
เครื่องสูบน้ำ - ต้องมีความสามารถในการอัดน้ำไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

หมายเหตุ

- ในการตรวจทดสอบ หากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่อง ชำรุดหรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
- ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่กรอก ต้องแสดงเหตุผล มีฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้นและอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
- ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่าไม่ได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
- เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานครหรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรม

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจ

คำคัญ

ยาตประกอบกิจการโรงงาน

6. การทดสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิปล่อย ปกติ ควรปรับปรุง
- ภาชนะเก็บน้ำป้อนเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถึงคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปกติ ควรปรับปรุง
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนเข้าหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง
- ระบบป้องกันครายจาฟ้าผ่า ปกติ ควรปรับปรุง
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้ไอน้ำ ฯลฯ) ปกติ ควรปรับปรุง
- วาล์วถ้ำน้ำ (Blow Down Valve) ปกติ ควรปรับปรุง
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง

7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

1.
2.
3.
4.
5.

8. สรุปผลการตรวจสอบ

8.1. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน 3.82 Mpa

เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1. และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว

- 8.2.1.
- 8.2.2.
- อื่นๆ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน



วิศวกร ผู้ตรวจทดสอบ

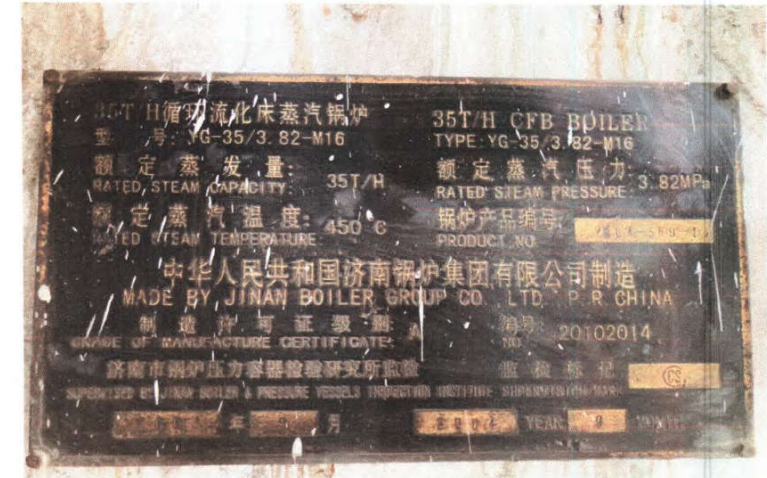
หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ห้าระยะเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน วิศวกรควบคุมการสร้างหรือซ่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ. 2528
2. ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์เชิงวิศวกรรม วิศวกรผู้ตรวจทดสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจทดสอบทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมที่กำกับดูแลการตรวจสอบกำหนด

ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

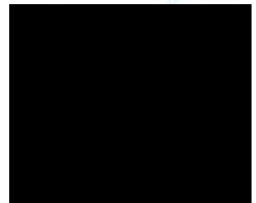
วันที่ตรวจสอบ 26 กันยายน 2568



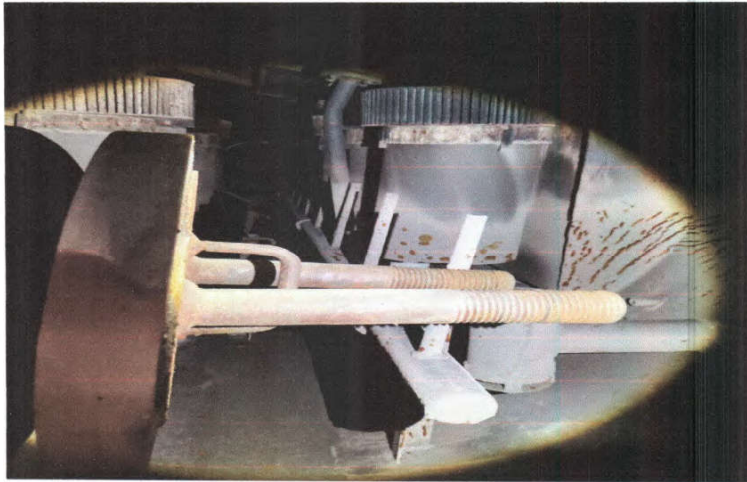
Name Plate



ถ่ายรูปร่วมกับผู้ควบคุมหม้อน้ำที่ Name Plate



ตรวจหมอน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 26 กันยายน 2568



ตรวจ Drum internal



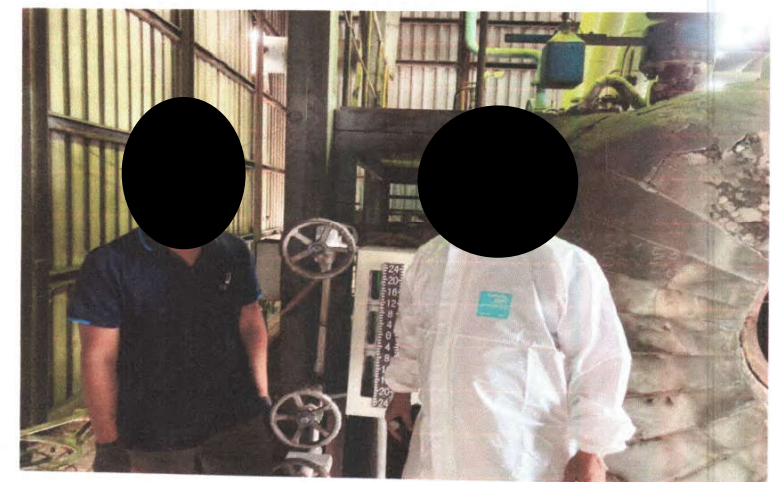
ถ่ายรูปร่วมกับผู้ควบคุมหมอน้ำ


(นายบัญชา คูณอก)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

ตรวจหมอน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 26 กันยายน 2568



ตรวจ Safety Relieve Valve



ตรวจ มาตรวัดระดับน้ำ Sigh glass


(นายบัญชา คูณอก)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

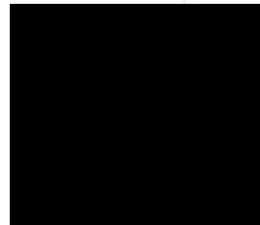
ตรวจหมอน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 26 กันยายน 2568



ตรวจสภาพ Superheater



ตรวจสภาพ Superheater



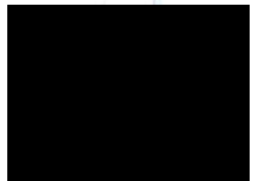
ตรวจหมอน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 26 กันยายน 2568



ตรวจสภาพ Economizer



ตรวจสภาพ AH



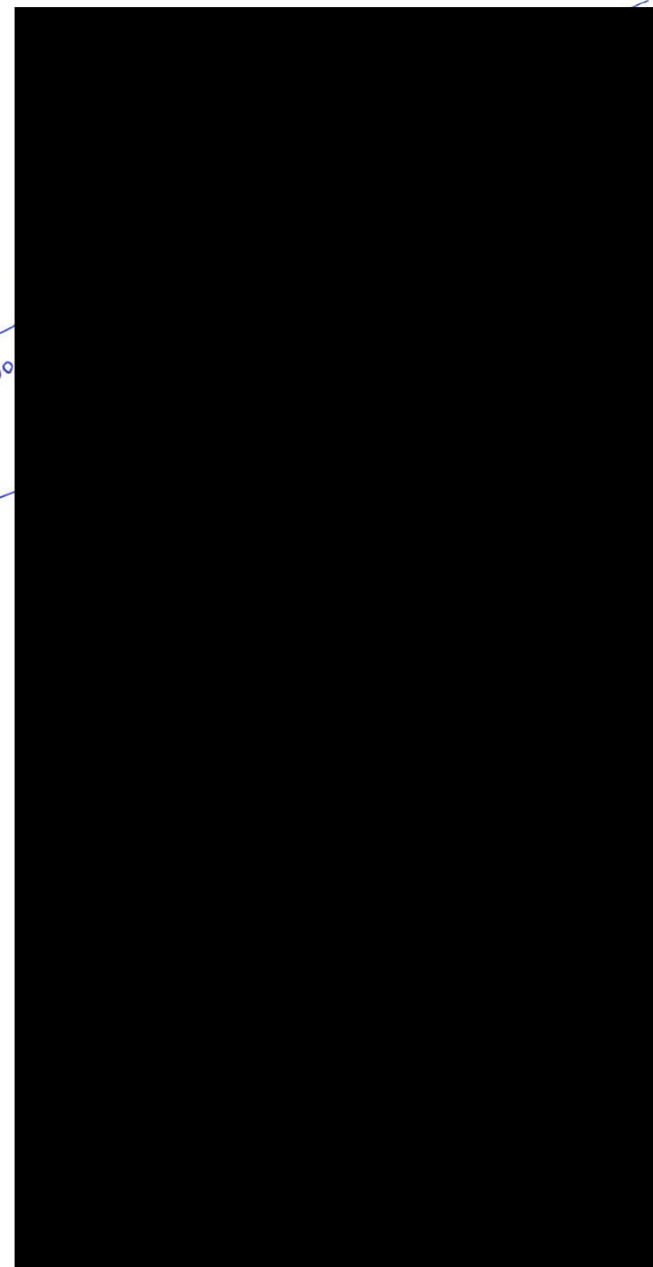
ตรวจหมอน้ำหมายเลข 1(2004-369-1)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 26 กันยายน 2568

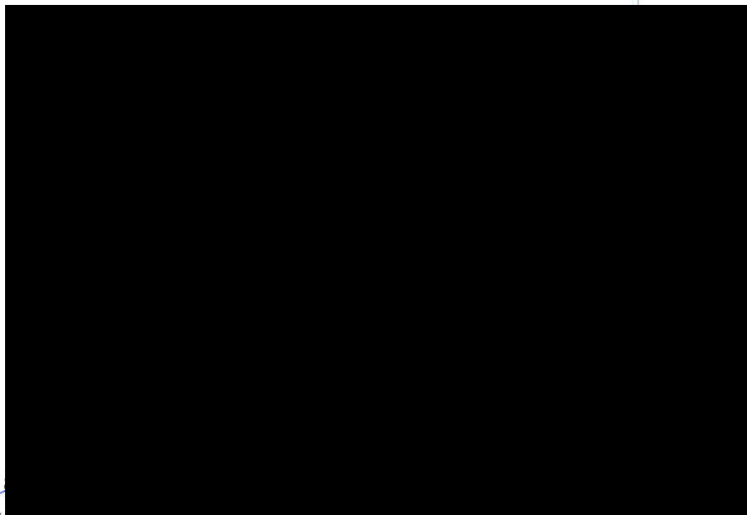


ตรวจสภาพ Furnace



สภาพ Air nozzle





เลขบัตรประชาชน ๓-๔๐๙๙-๐๐๖๕๙-๘๘๑๑
 ที่อยู่ ๘๘/๓๘ หมู่ที่ ๓ หมู่บ้านชนชื่นการเคหะวิบูลย์ ตำบลนางเคอ อำเภอมืองปทุมธานี จังหวัดปทุมธานี
 เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
 ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ
 หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และภาชนะรับความดัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงาน
 ตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต
 ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔
 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้อ่าน



หนังสือแจ้งยืนยันการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์
 วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
 เลขที่ ออก 6707-298

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

สถานะ : ขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : นาย บัญชา อ้วนอก ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบ
 สาขา เครื่องกล ระดับ สามัญศึกษา เลขทะเบียน สก
 เป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของ

โดยสามารถตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนได้ทุกขนาด
 ตามทะเบียนเลขที่ 6-67-615 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุหรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
 และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 29 ตุลาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

โลโก้ผู้ตรวจสอบหม้อน้ำ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม



เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

จังหวัดปราจีนบุรี

หม้อไอน้ำหมายเลข

2(2004-369-2)

วันที่ตรวจสอบ

27 กันยายน 2568

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส	วันที่
เลขที่รับ	
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก	

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า
พักที่บ้านเลขที่
ตำบล/แขวง
สถานที่ทำงาน
ตั้งอยู่ ณ

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542 เลขทะเบียน สก.1600 ตั้งแต่วันที่ 19 ก.พ. 2564 ถึงวันที่ 18 ก.พ. 2569 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาต ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำ หรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-67-615 หมุดอายุ 31 ธ.ค. 2571

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 61 หมู่ที่ 8 ตระกอก/ชอย ถนน ปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ตำบล/แขวง วัดโบสถ์ อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ปราจีนบุรี โทรศัพท์ 037-482966-74 ประกอบกิจการ ผลิตกระดาษkraft ที่ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-38(2)-1/35 ปจ. (10250100125359) หมุดอายุ พ.ศ. - ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) จำนวนคนงาน 321 คน ตรวจสอบความเรียบร้อยเมื่อวันที่ 27 กันยายน 2568 เวลา 15.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 4 เครื่อง หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 2 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องนี้อยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้

น้อยกว่า
ลายมือชื่อ

ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดท้ายเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package) ดัดแปลงมาจากหม้อไอน้ำแบบอื่น ๆ (ระบุ) Circulating Fluidized Bed Boiler ใช้งานมาแล้ว 20 ปี หมายเลขเครื่อง 2004-369-2 สร้างโดย Jinan Boiler Group Co., Ltd. โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 3.82 Mpa อุณหภูมิ 450°C อัตราการผลิตไอน้ำ 35 T/Hr พื้นผิวระเหยความร้อน 1,420 m² แรงม้าหม้อไอน้ำ 2,100 BHP การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ จาก (ที่ใด)

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายอภิชาติ ศรีภักดิ์ ขึ้นทะเบียน เลขที่ 310-072-29441 หมุดอายุ 31 ธ.ค. 2569
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายประวิทย์ ยวงคำ ขึ้นทะเบียน เลขที่ 310-072-46779 หมุดอายุ 31 ธ.ค. 2570
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายยุทธนา เกตุแก้ว ขึ้นทะเบียน เลขที่ 310-072-46781 หมุดอายุ 31 ธ.ค. 2570

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อผ่านเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา 46 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☒ อื่น ๆ ปูนทนไฟ(Refractory)

ขนาดหม้อไอน้ำ สูง ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø ยาว หนา จำนวน ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด HT. SH. Tube Ø 42 mm. ยาว หนา 3.5 mm. จำนวน ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด LT. SH. Tube Ø 38 mm. ยาว หนา 3.5 mm. จำนวน ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด EVAP. Tube Ø 38 mm. ยาว หนา 3.5 mm. จำนวน ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด ECO. Tube Ø 32 mm. ยาว หนา 3.5 mm. จำนวน ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด Water Cooled Tube Ø 51 mm. ยาว หนา 4 mm. จำนวน ท่อ

ผนังเตาขนาด W 9,532 x L 16,990 x H 21,050 mm. หนา Water Wall ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา 6 mm.

ถังพักไอน้ำ (Steam Drum) ขนาด Ø 1,500 mm. X L 6,520 mm. X 46mm.Thk

ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 10 ช่อง ช่องมือถอด (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ช่อง

เหล็กยึดโยง เป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Ø จำนวน ชุด

☐ Stay Tube ขนาด Ø จำนวน ชุด

☐ Gusset Stay หนา ด้านหน้า ชุด ด้านหลัง ชุด

☐ อื่น ๆ จำนวน ชุด

สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นรั้งภัย (Safety Valve) มีจำนวน 3 ชุด เป็นแบบ

☒ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø DN 40 ระบายไอน้ำที่ความดัน 3.9 MPa, 4.17 MPa, 4.31 MPa

☐ แบบสปริงมีคานจัด ขนาด Ø ระบายไอน้ำที่ความดัน

☐ แบบ ขนาด Ø ระบายไอน้ำที่ความดัน

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 3.5 Mpa

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 3 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ที่ 10 Mpa

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน Diff. Pressure

2.3 ระบบน้ำหมยาเหตุ มี Pressure Transmitter ส่งสัญญาณควบคุมการป้องกันเชื้อเพลิงอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาความดันให้คงที่ตลอดเวลา

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☒ Electrode

☐ อื่น ๆ จำนวน 1 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ Boiler Feed Pump จำนวน 3 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø 6" จำนวน 1 ชุด

น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☒ น้ำคลอง ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เติมน้ำสารเคมี ☒ อื่น ๆ R/O

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.8 - 9.2 Hardness = < 2.0 ppm อื่น ๆ (ถ้ามี)

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø DN 20 จำนวน 8 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø DN 150 จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด Ø จำนวน 1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø 6" ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Asbestos

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ ไชเรน ☒ อื่น ๆ (ระบุ)

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชี้อ้อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด

☒ อื่น ๆ (ระบุ) ถ่านหิน Subituminous ปริมาณการใช้ 90-120 Ton/Day (ต่อหน่วยเวลา)

☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ Chain Conveyor ขนาดความสามารถ 240 Ton/Day

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass ปล่องไฟขนาด Ø 2.5 x 4.4 m. สูง 50 m

ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลมขนาด 2" x 2.32" x 10⁴ m³/h

สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ อุณหภูมิ °C

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Tubular type อุณหภูมิ 126 - 142 °C

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Tubular type อุณหภูมิ 180 - 185 °C

การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 70%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☒ มี ระบุ

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ใต้ (High Pressure) 8" ขนาด Ø ใต้ (Low Pressure) 16" จำนวน 1 ชุด

เครื่อง ลูกอบกระด้าง จำนวน 51 ชุด ใช้ความดัน 4 - 5 bar ☒ มีลิ้นรั้งภัยตั้งความดันที่ 5.5 bar

เครื่อง จำนวน ชุด ใช้ความดัน ☐ มีลิ้นรั้งภัยตั้งความดันที่

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า - หลัง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือถอด	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นรั้งภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพกะบังภายในหม้อไอน้ำ	☒ ไม่มี	☐ มี	มาก	☐ ปานกลาง	☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขข้อบกพร่องที่ปรากฏในรายงานนี้ และแนบใบเสร็จรับเงินค่าซ่อมแซมแนบมาด้วย

ผู้ตรวจทดสอบ)

ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงาน ในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

การตรวจสอบ (Inspection)

หม้อไอน้ำหมายเลข 2 ของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน) จ.ปราจีนบุรี เมื่อวันที่ 27 กันยายน 2568

- ประวัติการชำรุดและการซ่อมแซมโครงสร้าง อุปกรณ์ และการล้างตะกรันในรอบ 1 ปี ที่ผ่านมา ดังนี้

1. ลักษณะการชำรุด.....	-	ซ่อมโดย.....	-	เมื่อ.....	-
2. ลักษณะการชำรุด.....	-	ซ่อมโดย.....	-	เมื่อ.....	-
3. ลักษณะการชำรุด.....	-	ซ่อมโดย.....	-	เมื่อ.....	-
4. วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวก ชื่อ.....	-	ทะเบียนเลขที่.....	-		
- การตรวจสอบสภาพภายนอก (External Inspection)

การติดตั้งหม้อไอน้ำ.....	ปลอดภัยแข็งแรง	การติดตั้งระบบท่อ.....	ปลอดภัยแข็งแรง
สภาพภายนอกหม้อไอน้ำ (โครงสร้าง).....	ปลอดภัยแข็งแรง		
การติดตั้งอุปกรณ์ทั่วไป หรือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ตามกฎหมายกำหนด ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง (ระบุ).....		
- การตรวจสอบสภาพภายใน (Internal Inspection)
 - สภาพผิวด้านสัมผัสไฟ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผงเตา ผงหน้า-หลัง Smoke Chamber ปูนทนไฟ อิฐทนไฟ ฉนวนกันความร้อน (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ชี้น้ำ เหมม่า หรือความผิดปกติต่าง ๆ).....	ปกติ
---	------
 - สภาพผิวด้านสัมผัสน้ำ

สภาพท่อไฟใหญ่ ท่อไฟเล็ก ท่อน้ำ ผงเตา ผงหน้า-หลัง Upper Drum Lower Drum (ลักษณะการชำรุด เสียรูป แตกร้าว รั่วซึม กัดกร่อน ตะกรัน โคลนตะกอน การอุดตันของอุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ).....	ปกติ
---	------
- การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

กรณี สร้างใหม่ ประจําปี ทดสอบ ซ่อมแซม เปลี่ยนโครงสร้าง อื่นๆ.....	-
ทดสอบที่ความดัน..... 4 Mpa.....	ผลการทดสอบ ปกติ ควรปรับปรุง
หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....	วิธีการปรับปรุง.....
การทำงานของลิ้นรภัย (Safety Valve) ผลการทดสอบ.....	ปกติ ควรปรับปรุง
หากควรปรับปรุง สาเหตุ.....	วิธีการปรับปรุง.....
- การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test)

- การทำงานของเกจวัดความดัน.....	ปกติ ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของเครื่องสูบน้ำ (Feed Water Pump).....	ปกติ ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมระดับน้ำ.....	ปกติ ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของระบบสัญญาณเตือนภัย.....	ปกติ ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของเครื่องควบคุมความดัน (Pressure Control Switch).....	ปกติ ควรปรับปรุง.....
- หลอดแก้วบอกระดับน้ำ.....	ปกติ ควรปรับปรุง.....
- การทำงานของลิ้นก้นกลับ (Check Valve).....	ปกติ ควรปรับปรุง.....

หมายเหตุ

- ในการตรวจสอบ หากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่อง ชำรุดหรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
- ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้นและอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฉบับนี้
- ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบการโรงงาน

- ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบภายหลังว่าไม่ได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพิกถอนใบอนุญาตประกอบการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
- เมื่อครบกำหนดที่จะต้องทำการตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไปข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานครหรือสำนักอุตสาหกรรมจังหวัด ในการนี้โรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานครและจังหวัดอื่นใดไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด.....

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจใน.....

ลง.....

(.....)

อนุญาตประกอบการโรงงาน

ตรวจหมอน้ำหมายเลข 2(2004-369-2)

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ตรวจสอบ 27 กันยายน 2568

6. การทดสอบสภาพการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ทั่วไป (General Equipment)

- การทำงานของเกจวัดอุณหภูมิห้อง ปกติ ควรปรับปรุง
- ภาชนะเก็บน้ำป้องกันเข้าหม้อไอน้ำ หรือ ถึงคอนเดนเสด รวมถึงระบบท่อ ปกติ ควรปรับปรุง
- เครื่องปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนป้อนเข้าหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง
- ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า ปกติ ควรปรับปรุง
- ฉนวนทั้งหมด (ตัวหม้อไอน้ำ ระบบท่อ อุปกรณ์การใช้น้ำ ฯลฯ) ปกติ ควรปรับปรุง
- วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ปกติ ควรปรับปรุง
- ลิ้นหรือวาล์วที่ติดตั้งกับหม้อไอน้ำ ปกติ ควรปรับปรุง

7. รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องเพิ่มเติม และข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข

1.
2.
3.
4.
5.

8. สรุปผลการตรวจสอบ

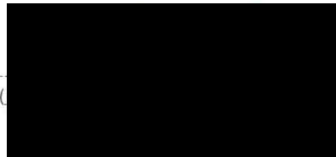
8.1. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยภายใต้ความดันใช้งานไม่เกิน 3.82 Mpa

เป็นเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ

8.2. ขอรับรองว่าหม้อไอน้ำเครื่องนี้ตามข้อ 8.1. และผู้ประกอบกิจการโรงงานได้แก้ไขตามรายละเอียด ดังนี้แล้ว

- 8.2.1.
- 8.2.2.
- อื่นๆ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงทุกประการจึงได้ลงลายมือชื่อรับรองไว้เป็นหลักฐาน



ผู้ตรวจสอบ

หมายเหตุ

1. เอกสารนี้ ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ห้าระยะปีกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนาจการใช้หม้อไอน้ำ วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน วิศวกรควบคุมการสว่านหรือเชื่อมหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนและผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ. 2528
2. ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ ส่วนหนึ่งส่วนใดหรือทั้งหมดมีข้อบกพร่องไม่สมบูรณ์ วิศวกร ผู้ตรวจสอบต้องบันทึกข้อบกพร่องพร้อมคำแนะนำวิธีการแก้ไขในเอกสารรายงานฉบับนี้ และแจ้งให้ผู้ประกอบการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์
3. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มีฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบหรือดูสภาพ ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ นั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
4. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม
5. ต้องแนบภาพถ่ายซึ่งแสดงได้ว่าการตรวจสอบได้กระทำโดยวิศวกรผู้ตรวจสอบทั้งนี้รายละเอียดของภาพถ่ายให้เป็นไปตามที่เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมที่กำกับดูแลการตรวจสอบกำหนด

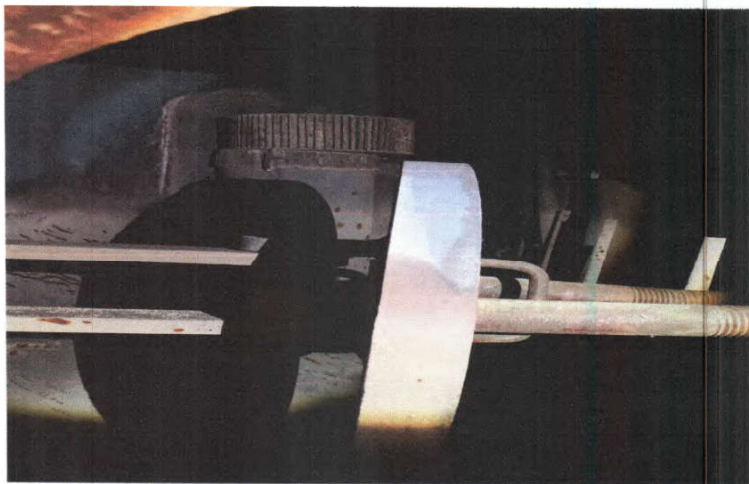


Name Plate



ถ่ายรูปร่วมกับผู้ควบคุมหมอน้ำที่ Name Plate

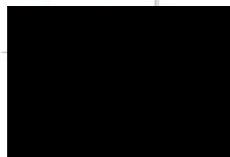
ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 2(2004-369-2)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 27 กันยายน 2568



ตรวจ Drum internal



ถ่ายรูปร่วมกับผู้ควบคุมหม้อน้ำ



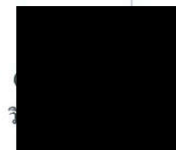
ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 2(2004-369-2)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 27 กันยายน 2568



ตรวจ Safety Relieve Valve



ตรวจ มาตรวัดระดับน้ำ Sigh glass



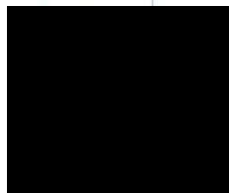
ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 2(2004-369-2)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 27 กันยายน 2568



ตรวจสภาพ Superheater



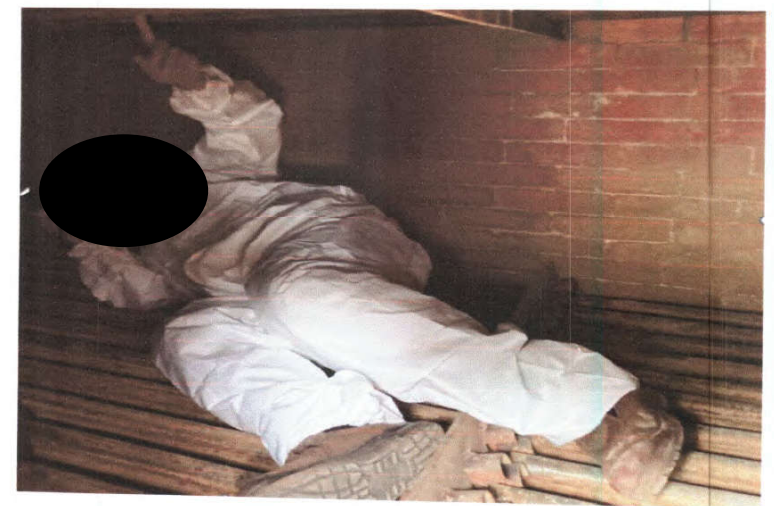
ตรวจสภาพ Superheater



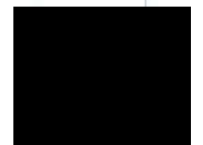
ตรวจหม้อน้ำหมายเลข 2(2004-369-2)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 27 กันยายน 2568



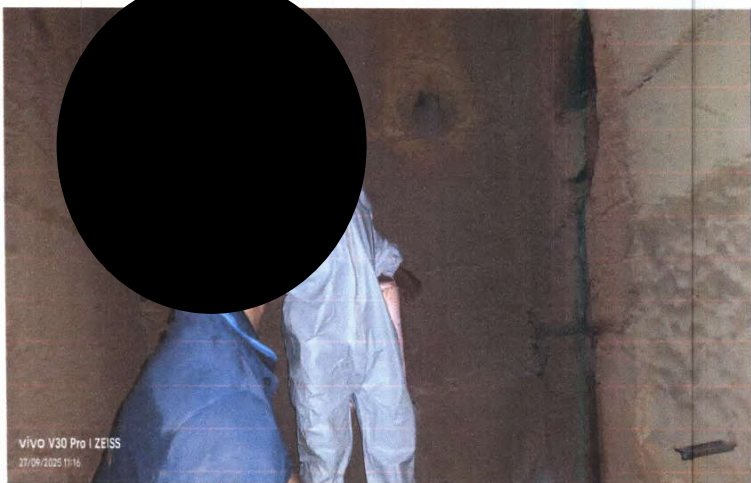
ตรวจสภาพ Economizer



ตรวจสภาพ AH



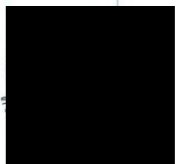
ตรวจหมอน้ำหมายเลข 2(2004-369-2)
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
วันที่ตรวจสอบ 27 กันยายน 2568



ตรวจสอบภาพ Furnace



สภาพ Air nozzle



ตรวจสอบ

กรมสวัสดิการ

การขึ้นทะเบียน

ในสิ่งเคยเลขที่

ขึ้นทะเบียนให้ นายบุญชา

เลขบัตรประจำตัวประชาชน ๓-๙๐๙๙-๐๐๐๕๙-๙๙-๑

ที่อยู่ เลขที่ ๙๙/๓๙ หมู่ที่ ๓ หมู่บ้านชนชั้นกัณฑ์วิมล ตำบลบางเค็ด อำเภอมะนัง จังหวัดยะลา
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน และภาชนะรับความดัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาด ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕



หนังสือแจ้งยืนยันการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เลขที่

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งเป็นวิศวกรตรวจ

สถานะ : ขึ้น

ชื่อ-สกุล : นาย บุญชา อ้วนอก ผู้ได้รับใบอนุญาต

สาขา เครื่องกล ระดับ สามัญวิศวกร เลขทะเบียน

เป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

โดยสามารถตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนได้ทุกขนาด
ตามทะเบียนเลขที่ 6-67-615 จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุหรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 29 ตุลาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ไลน์กลุ่มวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม



ภาคผนวก จ-37 : เอกสาร Check sheet boiler

(ม.ค.-มี.ย. 69)

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1.1.69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์	69		61		73		69		60		52		
-อุณหภูมิของเบร้ง	83		80		51		48		49		48		
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์	48		40		49		64		56		56		
-อุณหภูมิของเบร้ง	197		81		65		62		57		58		
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์	49		44		50		50		49		49		
-อุณหภูมิของเบร้ง	82		86		63		61		61		69		
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Exspansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	9		40		5		36		10		50		
Pressure gauge	343		386		33		33		3.91		3.61		
Safety valve													
การรั่วของน้ำและSteam													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1.1.69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1													
Drian fly ash ชุดที่ 2													
Drian fly ash ชุดที่ 3													
motor rapping ชุดที่ 1													
motor rapping ชุดที่ 2													
motor rapping ชุดที่ 3													
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การลั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Clutcher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดดึงสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1/1/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์	63		62		67		62		58		56		
-อุณหภูมิของแมง	43		48		49		44		42		41		
-การขันยึด bolt & nut													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์	112		62		62		58		53		54		
-อุณหภูมิของแมง	43		48		65		62		58		58		
-การขันยึด bolt & nut													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์	40		41		53		51		51		51		
-อุณหภูมิของแมง	44		50		55		54		55		55		
-การขันยึด bolt & nut													
-การสันสะเทือน													
-การเสียดสี													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Exspansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	19		32		42		19		50		30		
Pressure gauge	318		322		33		35		3.91		3.61		
Safety valve													
การรั่วของน้ำและSt													

๓-30-2

7-07

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/1/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของแมง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Crusher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดดึงสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของแมง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแมง													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 1 / 69

[illegible]

LTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...../...../.....

[illegible]

9-30-3

9-30-4

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	48	51	60	58	51	48							
อุณหภูมิของเบร้ง	38	40	47	43	36	35							
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	40	62	57	59	53	50							
อุณหภูมิของเบร้ง	36	41	45	46	41	37							
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	41	48	49	48	48	45							
อุณหภูมิของเบร้ง	31	40	44	43	36	34							
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	41	43	46	47	42	40							
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	40	50	52	49	49	41							
อุณหภูมิ Bearing Gear	41	43	45	43	45	42							
อุณหภูมิ Sweep Motor	38	41	43	41	40	38							
อุณหภูมิ Sweep Bearing	30	39	40	39	40	37							
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	39	36	40	40	39	36							
อุณหภูมิ Bearing Gear	39	31	37	36	35	34							
อุณหภูมิ Sweep Motor	34	39	43	41	38	36							
อุณหภูมิ Sweep Bearing	33	36	39	36	35	34							
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	42	46	46	42	44	42							
อุณหภูมิ Bearing Gear	36	39	40	37	39	38							
อุณหภูมิ Sweep Motor	31	30	42	40	39	38							
อุณหภูมิ Sweep Bearing	36	38	39	36	38	36							

DATE 1/1/69

DATE...../...../.....

	08:00-12:00	12:00-16:00	16:00-20:00	20:00-24:00	24:00-04:00	04:00-08:00	Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.							
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/	/	
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/	/	
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/	/	
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/	/	
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/	/	
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/	/	
Fly Ash Silo							
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/	/	
ชุดDrain Fly Ash แบบเบี่ยง	/		/		/	/	
ชุดDrain Fly Ash แบบตรง	/		/		/	/	
ชุด Blower Fan	/		/		/	/	
Cool Slag#1							
สภาพโดยทั่วไป							
การหล่อลื่น							
การขันยึด bolt & nut							
การเช็คดลี							
Cool Slag#2							
สภาพโดยทั่วไป							
การหล่อลื่น							
การขันยึด bolt & nut							
การเช็คดลี							
Slag Conveyor							
สภาพโดยทั่วไป							
การหล่อลื่น							
การขันยึด bolt & nut							
Slag Bucket Elevator							
สภาพโดยทั่วไป							
การหล่อลื่น							
การขันยึด bolt & nut							
Leaked							
Valve blow down							valve บ้างๆ
Feed water piping	/	/	/	/	/	/	
Steam pipng	/	/	/	/	/	/	
Expansion indicator							
Lower header	/	/	/	/	/	/	
Upper header	/	/	/	/	/	/	
Inlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	
Outlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	
HT Inlet header	/	/	/	/	/	/	
HT outlet header	/	/	/	/	/	/	
Steam Drum							
ระดับน้ำ sight glass	3d	49	40	34	50	10	
Pressure gauge	5.7	5.7	5.7	5.7	5.11	5.20	
Safety valve	/	/	/	/	/	/	

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/1/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor #1													
สภาพของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ชุด vibration feeder	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Rotary feeder (ปูนขาว)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ชุด Rotary Screen	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ชุด Coal Crusher	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Conveyor #2													
สภาพของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ชุดส่งสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
มอเตอร์เกียร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Conveyor #3													
สภาพของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุด R1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุด R2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุด L1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุด L2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุด D1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุด D2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุด D3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุด D4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การ leak ของ Steam	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1/2/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-อุณหภูมิของมอเตอร์	63	60	64	65	69	64							
-อุณหภูมิของแบริ่ง	42	41	49	50	51	48							
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-อุณหภูมิของมอเตอร์	62	66	69	69	56								
-อุณหภูมิของแบริ่ง	50	58	60	60	57								
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-อุณหภูมิของมอเตอร์	45	49	60	58	51	47							
-อุณหภูมิของแบริ่ง	50	54	63	60	62	58							
-การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
-การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Leaked													
Valve blow down	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3-จุดที่ 5 มีเสียงดัง
Feed water piping	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Steam piping	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Expansion indicator													
Lower header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Upper header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Inlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Outlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
HT Inlet header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
HT outlet header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การลั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	33	20	29	12	9	27							
Pressure gauge	240	282	247	241	24	24							
Safety valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1, 2, 19

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
-การขันน็อต bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การตั้งระดับ	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
-การตั้งระดับ	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์กับรีเลย์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปลานขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์กับรีเลย์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(นายยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		

๑-30-6

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1, 2, 19

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	59		69		61		60		58		56		
-อุณหภูมิของเบรค	46		50		48		52		44		42		
-การขันน็อต bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การตั้งระดับ	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	61		62		64		69		59		54		
-อุณหภูมิของเบรค	56		59		68		66		59		57		
-การขันน็อต bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การตั้งระดับ	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	46		50		60		58		51		48		
-อุณหภูมิของเบรค	51		52		64		66		55		52		
-การขันน็อต bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การตั้งระดับ	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		3-9 อัน
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การตั้งระดับ	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	50		55		59		61		59		56		
Pressure gauge	3.65		3.91		3.99		4.06		3.4		3.4		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การวัดของน้ำใน Steam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2.....

DATE 1/2/19

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การขันยึด bolt & nut													
-การเดินเครื่อง													
-การเช็ค													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเช็ค													
-การเดินเครื่อง													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	-		-		-		-		-		-		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(นาชณะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/2/19

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Crusher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การเช็ค													
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเช็ค													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเช็ค													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

SHUT
down

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/2/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิBearing Gear													
อุณหภูมิSweep Motor													
อุณหภูมิSweep Bearing													
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิBearing Gear													
อุณหภูมิSweep Motor													
อุณหภูมิSweep Bearing													
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิBearing Gear													
อุณหภูมิSweep Motor													
อุณหภูมิSweep Bearing													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/2/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1													
Delivery fly ash ชุดที่ 2													
Delivery fly ash ชุดที่ 3													
Motor rapping ชุดที่ 1													
Motor rapping ชุดที่ 2													
Motor rapping ชุดที่ 3													
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป													
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก													
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง													
ชุด Blower Fan													
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Expansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass													
Pressure gauge													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/2/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		52		53		53		53		51		
อุณหภูมิของเบร้ง	39		39		39		42		42		42		
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		53		54		55		55		50		
อุณหภูมิของเบร้ง	39		39		41		41		41		40		
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		44		51		48		48		46		
อุณหภูมิของเบร้ง	35		39		38		37		37		36		
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์	45		47		50		47		47		45		
การขันยึด bolt & nut													
การลั่นสะเทือน													
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์	45		46		48		46		46		43		
อุณหภูมิของเบร้ง	36		38		40		40		40		38		
อุณหภูมิSweep Motor	39		39		41		41		41		39		
อุณหภูมิSweep Bearing	36		38		42		42		42		36		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์	36		40		40		42		40		40		
อุณหภูมิของเบร้ง	34		39		40		38		38		38		
อุณหภูมิSweep Motor	36		39		43		40		40		37		
อุณหภูมิSweep Bearing	32		39		41		36		36		32		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์	42		45		47		46		46		44		
อุณหภูมิของเบร้ง	36		40		40		42		42		40		
อุณหภูมิSweep Motor	39		39		43		44		44		43		
อุณหภูมิSweep Bearing	32												

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/2/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1													
Delivery fly ash ชุดที่ 2													
Delivery fly ash ชุดที่ 3													
Motor rapping ชุดที่ 1													
Motor rapping ชุดที่ 2													
Motor rapping ชุดที่ 3													
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป													
ชุดDrain Fly Ash แบบเบี่ยง													
ชุดDrain Fly Ash แบบตรง													
ชุด Blower Fan													
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Expansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	22		10		34		10		6		24		
Pressure gauge	518		518		518		518		52		52		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/2/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor #1													
สภาพของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ชุด vibration feeder	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Rotary feeder (ปูนขาว)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ชุด Rotary Screen	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ชุด Coal Crusher	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Conveyor #2													
สภาพของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ชุดสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
มอเตอร์เกียร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Conveyor #3													
สภาพของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
มอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสันสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสันสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุดR1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุดR2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุดL1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุดL2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุดD1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุดD2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุดD3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Soot Blower ชุดD4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การ leak ของSteam	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

Shift
08:00-16:00

Shift
16:00-24:00

Shift
24:00-08:00

Approve by *2hr*

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1/3/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	69	66	68	66	68	71							
อุณหภูมิของแบริ่ง	49	51	49	51	49	50							
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสันสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	66	69	68	66	68	57	55						
อุณหภูมิของแบริ่ง	46	48	46	48	46	56	53						
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสันสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
อุณหภูมิของมอเตอร์	48	48	48	48	49	47							
อุณหภูมิของแบริ่ง	48	48	48	48	49	58							
การขันยึด bolt & nut	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสันสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Leaked													
Valve blow down	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3-4 min 6-8 Sec. 1 min
Feed water piping	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Steam piping	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Expansion indicator													
Lower header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Upper header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Inlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Outlet header for Eco.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
HT Inlet header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
HT outlet header	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การสันสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การเสียดสี	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การหล่อลื่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	29	31	31	30	18	26							
Pressure gauge	348	349	353	346	34	34							
Safety valve	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
การรั่วของน้ำและ Steam	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 ¹

DATE 1 3 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์ของ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์ของ	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของเบรค	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 ²

DATE 1 3 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	64		67		69		69		66		64		
-อุณหภูมิของเบรค	49		51		60		52		52		48		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	53		56		68		69		52		54		
-อุณหภูมิของเบรค	60		62		62		60		56		53		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	44		49		51		51		48		47		
-อุณหภูมิของเบรค	50		52		56		68		52		50		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		3-9 1/2 นิ้ว 3 นิ้ว
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	20		5		10		1		51		39		
Pressure gauge	369		322		320		327		34		34		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		

30-11

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 13/9

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Drian fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
-การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
-อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
-การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
-การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
-การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Clutcher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 13/9

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดตึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป	Stand By												
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป	Stand By												
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป	Stand By												
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

30-12

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 13/09

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		56		66		58		56		53		
อุณหภูมิของเบร้ง	49		52		61		61		51		49		
การขันน็อต bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	66		68		62		60		57		55		
อุณหภูมิของเบร้ง	61		61		63		61		54		53		
การขันน็อต bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	53		56		68		60		58		54		
อุณหภูมิของเบร้ง	41		48		47		61		47		44		
การขันน็อต bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 5													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	58		60		66		63		61		57		
การขันน็อต bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		51		62		60		46		42		
อุณหภูมิBearing Gear	38		40		42		40		40		38		
อุณหภูมิSweep Motor	48		60		49		45		45		43		
อุณหภูมิSweep Bearing	40		48		40		49		40		40		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	38		41		43		40		41		40		
อุณหภูมิBearing Gear	40		42		46		40		38		37		
อุณหภูมิSweep Motor	41		44		40		46		43		40		
อุณหภูมิSweep Bearing	34		39		42		43		39		36		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		53		55		51		52		46		
อุณหภูมิBearing Gear	36		39		42		41		41		38		
อุณหภูมิSweep Motor	39		42		46		40		40		39		
อุณหภูมิSweep Bearing	35		38		40		41		38		37		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 13/09

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันน็อต bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันน็อต bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันน็อต bolt & nut													
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันน็อต bolt & nut													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Exspansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	29		41		21		41		40		27		
Pressure gauge	52		48		50		51		52		52		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/3/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของเบร้ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของเบร้ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของเบร้ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิ Bearing Gear													
อุณหภูมิ Sweep Motor													
อุณหภูมิ Sweep Bearing													
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิ Bearing Gear													
อุณหภูมิ Sweep Motor													
อุณหภูมิ Sweep Bearing													
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิ Bearing Gear													
อุณหภูมิ Sweep Motor													
อุณหภูมิ Sweep Bearing													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/3/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1													
Delivery fly ash ชุดที่ 2													
Delivery fly ash ชุดที่ 3													
Motor rapping ชุดที่ 1													
Motor rapping ชุดที่ 2													
Motor rapping ชุดที่ 3													
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป													
ชุด Drain Fly Ash แบบเบี่ยง													
ชุด Drain Fly Ash แบบตรง													
ชุด Blower Fan													
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Expansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass													
Pressure gauge													
Safety valve													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Crusher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

3-0-15

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE: 1/9/01

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Expansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป													
การสันสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass													
Pressure gauge													
Safety valve													
การ leak ของSteam													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1													
Drian fly ash ชุดที่ 2													
Drian fly ash ชุดที่ 3													
motor rapping ชุดที่ 1													
motor rapping ชุดที่ 2													
motor rapping ชุดที่ 3													
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของเบรค													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Clutcher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของเบรค													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบรค													
Waste feeder(ผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบรค													

30-16

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของเบรค													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของเบรค													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของเบรค													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Expansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass													
Pressure gauge													
Safety valve													
การรั่วของน้ำและSteam													

STOP DOZ

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1.9.69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1													
Drian fly ash ชุดที่ 2													
Drian fly ash ชุดที่ 3													
motor rapping ชุดที่ 1													
motor rapping ชุดที่ 2													
motor rapping ชุดที่ 3													
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Clutcher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1.9.69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Crusher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		49		60		59		60		59		
อุณหภูมิของแบร้ง	49		43		51		46		46		49		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		43		64		56		59		56		
อุณหภูมิของแบร้ง	48		43		53		48		50		48		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		50		59		51		50		49		
อุณหภูมิของแบร้ง	48		43		48		41		43		46		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		50		59		53		53		56		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		51		59		58		56		54		
อุณหภูมิ Bearing Gear	49		43		46		46		44		41		
อุณหภูมิ Sweep Motor	49		43		55		53		50		49		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	49		43		49		49		46		40		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		50		49		48		45		41		
อุณหภูมิ Bearing Gear	49		43		48		48		44		40		
อุณหภูมิ Sweep Motor	49		43		49		50		49		46		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	49		43		49		46		41		39		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		49		56		54		51		48		
อุณหภูมิ Bearing Gear	49		43		40		38		39		38		
อุณหภูมิ Sweep Motor	49		46		49		47		40		38		
อุณหภูมิ Sweep Bearing	49		46		49		48		46		39		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Drain Fly Ash แบบเปียก	✓		✓		✓		✓		✓		✓		พื้ดิน 1/10
ชุด Drain Fly Ash แบบแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		พื้ดิน 1/10
ชุด Blower Fan	✓		✓		✓		✓		✓		✓		พื้ดิน 1/10
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Leaked													
Valve blow down	✓		✓		✓		✓		✓		✓		ค่า 4.8
Feed water piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Steam piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Expansion indicator													
Lower header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Upper header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Inlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Outlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT Inlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT outlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	20		30		40		70		2		3		
Pressure gauge	5.20		5.19		5.21		5.18		6.0		5.10		
Safety valve	✓		✓		✓		✓		✓		✓		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/4/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	40		46		55		50		62		61		
อุณหภูมิของแบริ่ง	48		43		42		39		40		36		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		47		59		55		62		61		
อุณหภูมิของแบริ่ง	44		46		46		44		43		36		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	43		50		57		53		49		51		
อุณหภูมิของแบริ่ง	46		47		42		40		40		38		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Return Fan No. ...													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		49		46		45		45		40		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การลั่นสะเทือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		43		56		54		63		60		
อุณหภูมิของแบริ่ง	45		46		48		49		45		48		
อุณหภูมิของ Sweep Motor	45		42		48		46		42		40		
อุณหภูมิของ Sweep Bearing	40		41		45		43		40		39		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	43		40		47		45		43		41		
อุณหภูมิของแบริ่ง	45		45		42		41		39		39		
อุณหภูมิของ Sweep Motor	40		46		45		43		40		38		
อุณหภูมิของ Sweep Bearing	42		44		41		41		39		39		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
อุณหภูมิของมอเตอร์	40		40		52		51		63		60		
อุณหภูมิของแบริ่ง	45		47		43		42		43		40		
อุณหภูมิของ Sweep Motor	43		48		43		43		43		46		
อุณหภูมิของ Sweep Bearing	44		47		43		42		40		38		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/4/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Motor rapping ชุดที่ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Drain Fly Ash แบบเปิด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Drain Fly Ash แบบแห้ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
ชุด Blower Fan	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การเสียดสี	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การหล่อลื่น	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การขันยึด bolt & nut	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Leaked													
Valve blow down	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Feed water piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Steam piping	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Expansion indicator													
Lower header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Upper header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Inlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Outlet header for Eco.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT Inlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
HT outlet header	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	30		20		20		-10		36		28		
Pressure gauge	5.12		5.18		5.02		5.01		0.10		0.03		
Safety valve	✓		✓		✓		✓		✓		✓		
การรั่วของน้ำและ Steam	✓		✓		✓		✓		✓		✓		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE...../...../.....

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดR1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดR2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดL1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดL2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD3	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD4	/		/		/		/		/		/		
การ leak ของSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift

Shift

Shift

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 1, 5, 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป													
อุณหภูมิของมอเตอร์													
อุณหภูมิของแบริ่ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Expansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass													
Pressure gauge													
Safety valve													
การรั่วไหลของSteam													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 1

DATE 1 / 5 / 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1													
Drian fly ash ชุดที่ 2													
Drian fly ash ชุดที่ 3													
motor rapping ชุดที่ 1													
motor rapping ชุดที่ 2													
motor rapping ชุดที่ 3													
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อเย็น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อเย็น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์กับ conveyer													
การหล่อเย็นของเบรค													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (หมุนขวา)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Clutcher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์กับ conveyer													
การหล่อเย็นของเบรค													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อเย็นของเบรค													
Waste feeder(แยกขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อเย็นของเบรค													

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 2

DATE 1 / 5 / 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของเบรค													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของเบรค													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของเบรค													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Expansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อเย็น													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass													
Pressure gauge													
Safety valve													
การวัดของน้ำและ Steam													

30-21

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 2

DATE 1 / 5 / 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1													
Drian fly ash ชุดที่ 2													
Drian fly ash ชุดที่ 3													
motor rapping ชุดที่ 1													
motor rapping ชุดที่ 2													
motor rapping ชุดที่ 3													
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Clutcher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
Waste feeder(เผาขยะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													

30-22

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1 / 5 / 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Crusher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

30-22

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...1.../...5.../...69...

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	50		51		55		52		45		48		
อุณหภูมิของเบร้ง	45		46		49		49		46		41		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	59		58		61		59		62		66		
อุณหภูมิของเบร้ง	48		50		52		47		48		62		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		51		53		48		46		49		
อุณหภูมิของเบร้ง	41		43		45		42		40		43		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 9													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		53		53		53		51		52		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		46		48		46		42		50		
อุณหภูมิBearing Gear	35		38		39		37		40		39		
อุณหภูมิSweep Motor	43		43		45		42		48		46		
อุณหภูมิSweep Bearing	37		38		39		36		43		40		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	34		36		40		38		46		48		
อุณหภูมิBearing Gear	36		39		37		34		41		39		
อุณหภูมิSweep Motor	39		40		43		41		46		42		
อุณหภูมิSweep Bearing	39		36		39		36		43		40		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	43		45		48		44		42		50		
อุณหภูมิBearing Gear	33		36		41		39		40		43		
อุณหภูมิSweep Motor	34		38		44		41		42		46		
อุณหภูมิSweep Bearing	32		36		38		36		40		49		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE...1.../...5.../...69...

CHECK SHEET FOR BOILER # 3													DATE: _____	
	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark	
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N		
ESP.														
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/			
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/			
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/			
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/			
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/			
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/			
Fly Ash Silo														
สภาพโดยทั่วไป			/	/					/	/		/	↓ 9.6 W 5.1 W ↓ 6.9 W	
ชุดDrain Fly Ash แบบเบี่ยง			/	/					/	/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/			
ชุด Blower Fan			/	/					/	/		/	6.9 W	
Cool Slag#1														
สภาพโดยทั่วไป														
การหล่อลื่น														
การขันยึด bolt & nut														
การเสียดสี														
Cool Slag#2														
สภาพโดยทั่วไป														
การหล่อลื่น														
การขันยึด bolt & nut														
การเสียดสี														
Slag Conveyor														
สภาพโดยทั่วไป														
การหล่อลื่น														
การขันยึด bolt & nut														
Slag Bucket Elevator														
สภาพโดยทั่วไป														
การหล่อลื่น														
การขันยึด bolt & nut														
Leaked														
Valve blow down	/		/		/		/		/		/			
Feed water piping	/		/		/		/		/		/			
Steam piping	/		/		/		/		/		/			
Expansion indicator														
Lower header	/		/		/		/		/		/			
Upper header	/		/		/		/		/		/			
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/			
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/			
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/			
HT outlet header	/		/		/		/		/		/			
Steam Drum														
ระดับน้ำ sight glass	10		50		29		46		10		39			
Pressure gauge	5.23		5.30		5.3		5.3		5.21		5.28			
Safety valve	/		/		/		/		/		/			

9-30-24

DATE 1 / 5 / 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		52		50		47		49		49		
อุณหภูมิของแบริ่ง	38		41		42		38		38		40		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		54		55		53		50		48		
อุณหภูมิของแบริ่ง	42		45		45		42		40		43		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	47		50		51		50		46		49		
อุณหภูมิของแบริ่ง	38		41		44		43		39		40		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	41		43		46		47		45		46		
การขันยัด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	46		48		51		47		44		46		
อุณหภูมิBearing Gear	41		42		44		42		40		38		
อุณหภูมิSweep Motor	40		41		43		40		40		40		
อุณหภูมิSweep Bearing	38		40		41		38		38		37		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	38		40		42		40		38		41		
อุณหภูมิBearing Gear	35		37		38		35		36		39		
อุณหภูมิSweep Motor	37		40		40		38		37		40		
อุณหภูมิSweep Bearing	33		37		38		33		33		38		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	44		46		49		47		44		40		
อุณหภูมิBearing Gear	37		38		40		39		34		39		
อุณหภูมิSweep Motor	38		40		42		40		39		38		
อุณหภูมิSweep Bearing	36		37		38		36		35		40		

DATE...1.../...5.../...69...

[illegible]

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE: 1 / 5 / 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor #1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor #2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor #3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียบดิส	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียบดิส	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียบดิส	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดR1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดR2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดL1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดL2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD1	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD2	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD3	/		/		/		/		/		/		
Soot Blower ชุดD4	/		/		/		/		/		/		
การ leak ของSteam	/		/		/		/		/		/		

Shift

Shift

Shift

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE: 1 / 6 / 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียบดิส	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียบดิส	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียบดิส	/		/		/		/		/		/		
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
การสั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียบดิส	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่น	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	/		/		/		/		/		/		
Pressure gauge	/		/		/		/		/		/		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		
การรั่วของน้ำและSteam	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 ¹

DATE 1, 6, 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1													
Drian fly ash ชุดที่ 2													
Drian fly ash ชุดที่ 3													
motor rapping ชุดที่ 1													
motor rapping ชุดที่ 2													
motor rapping ชุดที่ 3													
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อเย็น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อเย็น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์กับ conveyor													
การหล่อเย็นของแม่แรง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Clutcher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดสายพาน													
มอเตอร์กับ													
การหล่อเย็นของแม่แรง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อเย็นของแม่แรง													
Waste feeder(เผานะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อเย็นของแม่แรง													

30-26

Stop Down

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2 ²

DATE 1, 6, 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของแม่แรง													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Primary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของแม่แรง													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Secondary air fan													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-อุณหภูมิของแม่แรง													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Leaked													
Valve blow down													
Feed water piping													
Steam piping													
Expansion indicator													
Lower header													
Upper header													
Inlet header for Eco.													
Outlet header for Eco.													
HT Inlet header													
HT outlet header													
Coal Feeder													
สภาพโดยทั่วไป													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อเย็น													
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass													
Pressure gauge													
Safety valve													
การรั่วของน้ำและSteam													

Stop Down

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER #1,2

DATE 4, 6, 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Drian fly ash ชุดที่ 1													
Drian fly ash ชุดที่ 2													
Drian fly ash ชุดที่ 3													
motor rapping ชุดที่ 1													
motor rapping ชุดที่ 2													
motor rapping ชุดที่ 3													
Cool Slag													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การหล่อลื่น													
-การขันยึด bolt & nut													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
Slag Conveyor													
-สภาพโดยทั่วไป													
-อุณหภูมิของมอเตอร์													
-การสั่นสะเทือน													
-การเสียดสี													
-การหล่อลื่น													
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Clutcher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดตั้งสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Waste feeder(แฉะ)													
สภาพโดยทั่วไป													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													

30-27

Stop Down

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1, 6, 69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์เกียร์ conveyor													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
ชุด vibration feeder													
Rotary feeder (ปูนขาว)													
ชุด Rotary Screen													
ชุด Coal Crusher													
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน													
ชุดตั้งสายพาน													
มอเตอร์เกียร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน													
มอเตอร์													
การหล่อลื่นของเบร้ง													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

Stop

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/6/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		56		54		56		54		51		
อุณหภูมิของเบร้ง	45		46		45		46		47		46		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	56		57		56		57		51		49		
อุณหภูมิของเบร้ง	41		42		41		42		47		46		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		50		49		51		48		51		
อุณหภูมิของเบร้ง	40		41		41		41		44		47		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No. 5													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	52		55		59		53		49		46		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		53		51		53		47		46		
อุณหภูมิBearing Gear	40		44		41		41		42		44		
อุณหภูมิSweep Motor	50		51		51		51		52		44		
อุณหภูมิSweep Bearing	42		44		48		44		45		47		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	41		44		41		44		43		46		
อุณหภูมิBearing Gear	43		44		43		43		41		44		
อุณหภูมิSweep Motor	42		43		49		44		46		43		
อุณหภูมิSweep Bearing	40		41		41		40		44		40		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		52		51		52		49		51		
อุณหภูมิBearing Gear	36		37		36		37		38		40		
อุณหภูมิSweep Motor	58		40		38		41		39		39		
อุณหภูมิSweep Bearing	26		33		36		37		42		58		

30-28

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 3

DATE 1/6/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Expansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	90		10		10		11		31		15		
Pressure gauge	590		590		510		510		531		524		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/6/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ID.Fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	54		55		58		54		50		51		
อุณหภูมิของเบร้ง	49		50		50		51		49		47		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Primary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	59		58		59		59		57		56		
อุณหภูมิของเบร้ง	44		45		44		45		46		45		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Secondary air fan													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		50		48		51		49		48		
อุณหภูมิของเบร้ง	43		45		43		45		44		47		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Return Fan No.													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		52		50		52		54		51		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การลั่นสะเทือน	/		/		/		/		/		/		
Coal Feeder No.1													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	51		52		51		59		53		49		
อุณหภูมิBearing Gear	43		45		44		48		44		46		
อุณหภูมิSweep Motor	45		45		43		45		47		44		
อุณหภูมิSweep Bearing	42		43		42		43		45		43		
Coal Feeder No.2													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	49		44		49		44		40		45		
อุณหภูมิBearing Gear	37		38		37		38		38		42		
อุณหภูมิSweep Motor	41		42		41		42		43		44		
อุณหภูมิSweep Bearing	38		40		36		40		41		39		
Coal Feeder No.3													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
อุณหภูมิของมอเตอร์	48		50		48		50		46		49		
อุณหภูมิBearing Gear	41		42		41		42		44		47		
อุณหภูมิSweep Motor	40		49		40		49		43		43		
อุณหภูมิSweep Bearing	40		41		40		41		39		44		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/6/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
ESP.													
Delivery fly ash ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Delivery fly ash ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 1	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 2	/		/		/		/		/		/		
Motor rapping ชุดที่ 3	/		/		/		/		/		/		
Fly Ash Silo													
สภาพโดยทั่วไป	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบเปียก	/		/		/		/		/		/		
ชุดDrain Fly Ash แบบแห้ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด Blower Fan	/		/		/		/		/		/		
Cool Slag#1													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Cool Slag#2													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
การเสียดสี													
Slag Conveyor													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Slag Bucket Elevator													
สภาพโดยทั่วไป													
การหล่อลื่น													
การขันยึด bolt & nut													
Leaked													
Valve blow down	/		/		/		/		/		/		
Feed water piping	/		/		/		/		/		/		
Steam piping	/		/		/		/		/		/		
Exspansion indicator													
Lower header	/		/		/		/		/		/		
Upper header	/		/		/		/		/		/		
Inlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
Outlet header for Eco.	/		/		/		/		/		/		
HT Inlet header	/		/		/		/		/		/		
HT outlet header	/		/		/		/		/		/		
Steam Drum													
ระดับน้ำ sight glass	10		30		10		30		75		10		
Pressure gauge	5.10		5.10		5.10		5.10		5.19		5.14		
Safety valve	/		/		/		/		/		/		

UTP THERMAL POWER PLANT

CHECK SHEET FOR BOILER # 4

DATE 1/6/69

	08:00-12:00		12:00-16:00		16:00-20:00		20:00-24:00		24:00-04:00		04:00-08:00		Remark
	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	
Coal Conveyor#1													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์ conveyor	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
ชุด vibration feeder	/		/		/		/		/		/		
Rotary feeder (ปูนขาว)	/		/		/		/		/		/		
ชุด Rotary Screen	/		/		/		/		/		/		
ชุด Coal Crusher	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#2													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
ชุดดึงสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์เกียร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
Coal Conveyor#3													
สภาพของสายพาน	/		/		/		/		/		/		
มอเตอร์	/		/		/		/		/		/		
การหล่อลื่นของแบริ่ง	/		/		/		/		/		/		
การขันยึด bolt & nut	/		/		/		/		/		/		
การเสียดสี	/		/		/		/		/		/		
Drain Pump #1													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Drain Pump #2													
สภาพโดยทั่วไป													
การขันยึด bolt & nut													
การสั่นสะเทือน													
การเสียดสี													
การหล่อลื่น													
Soot Blower													
สภาพโดยทั่วไป													
Soot Blower ชุดR1													
Soot Blower ชุดR2													
Soot Blower ชุดL1													
Soot Blower ชุดL2													
Soot Blower ชุดD1													
Soot Blower ชุดD2													
Soot Blower ชุดD3													
Soot Blower ชุดD4													
การ leak ของSteam													

03-30

SA
6/1/69

ภาคผนวก จ-38 : ทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ



๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ (๑๐๒๕๐๑๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๐-๐๗๒-๔๗๕๙๐ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ผู้อำนวยการ

ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน

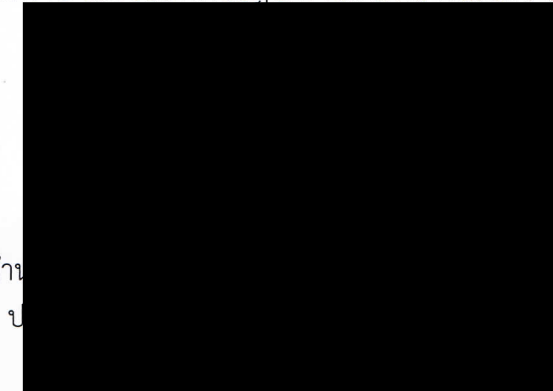
ตามททานเคขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๐-๐๗๒-๔๗๕๙๒ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ผู้อำ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

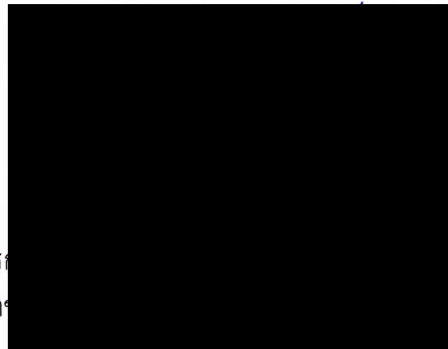
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๐-๐๗๒-๔๗๕๙๓ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ผู้อำนวยการ
ปฏิบัติราชการ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ต เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๐-๐๗๒-๔๖๗๗๙ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ผู้อำนวยการ
ปฏิบัติ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

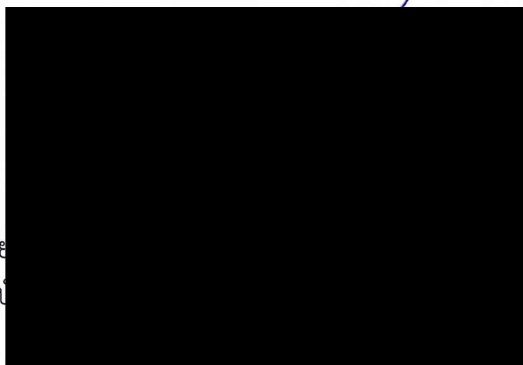
ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูโนเด็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ (๑๐๒๕๐๑๐๐๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๐-๐๗๒-๔๖๗๘๒ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ผู้อำนวยการ
ปฏิบัติ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ต เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๐-๐๗๒-๔๖๗๘๑ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ผู้อำนาจ

ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๐-๐๗๒-๔๖๗๗๘ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ผู้อำนวยการ
ปฏิบัติ

โรงงาน
กรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์





๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ยูไนเต็ต เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๓๕ ปจ (๑๐๒๕๐๑๐๐๑๒๕๓๕๙) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๖๑ หมู่ที่ ๘ ซอย - ถนน ทางหลวงจังหวัดปราจีนบุรี-บ้านสร้าง ๓๐๗๑ แขวง/ตำบล วัดโบสถ์ เขต/อำเภอ เมืองปราจีนบุรี จังหวัด ปราจีนบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๐-๐๗๒-๔๖๗๘๓ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ผู้อำนวยการกอง
ปฏิบัติราชการ

โรงงาน
กรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์



ภาคผนวก จ-39 : เอกสารบันทึกการฝึกอบรมพนักงาน

ห้องครัว 2/03/69 81กบค

บริษัท ยูไนเตค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท

บริษัท ยูไนเตค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท

รหัส
วิชา
วัน
ระ
สอ

ลำดับ

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

๑-39-2

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท
หลักสูตร : CCCF วิทยากร :หัวหน้าแผนกความปลอดภัย และทีมงาน..... วันที่ฝึกอบรม : วันจันทร์ที่ 8 มิถุนายน 2569..... ระยะเวลาการฝึกอบรม : 16.00 - 17.00 น..... สถานที่ :ห้องประชุมอาคารสำนักงาน ชั้น 3	

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท
หลักสูตร : CCCF วิทยากร :หัวหน้าแผนกความปลอดภัย และทีมงาน..... วันที่ฝึกอบรม : วันจันทร์ที่ 8 มิถุนายน 2569..... ระยะเวลาการฝึกอบรม : 16.00 - 17.00 น..... สถานที่ :ห้องประชุมอาคารสำนักงาน ชั้น 3	

ลำดับ	หมายเหตุ
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท
หลักสูตร : CCCF วิทยากร :หัวหน้าแผนกความปลอดภัย และทีมงาน..... <รุ่น ๑๑> วันที่ฝึกอบรม : วันอังคารที่ 9 มิถุนายน 2569..... ระยะเวลาการฝึกอบรม : 16.00 - 17.00 น..... สถานที่ :ห้องประชุมอาคารสำนักงาน ชั้น 3	

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท
หลักสูตร : CCCF วิทยากร :หัวหน้าแผนกความปลอดภัย และทีมงาน..... วันที่ฝึกอบรม : วันอังคารที่ 9 มิถุนายน 2569..... ระยะเวลาการฝึกอบรม : 16.00 - 17.00 น..... สถานที่ :ห้องประชุมอาคารสำนักงาน ชั้น 3	

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท
หลักสูตร :การค้นหาคำว่าที่หน้างาน CCCF..... วิทยากร :หัวหน้าแผนกความปลอดภัย..... วันที่ฝึกอบรม :15 มิถุนายน 2569..... ระยะเวลาการฝึกอบรม :1 ชั่วโมง..... สถานที่ :ชั้น 3 สำนักงานตึก 4 ชั้น.....	

ลำดับ	ชื่อ	ตำแหน่ง	แผนก	ชื่อ	ตำแหน่ง	แผนก
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)	แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท
หลักสูตร :การค้นหาคำว่าที่หน้างาน CCCF..... วิทยากร :หัวหน้าแผนกความปลอดภัย..... วันที่ฝึกอบรม :15 มิถุนายน 2569..... ระยะเวลาการฝึกอบรม :1 ชั่วโมง..... สถานที่ :ชั้น 3 สำนักงานตึก 4 ชั้น.....	

ลำดับ	ชื่อ	ตำแหน่ง	แผนก	ชื่อ	ตำแหน่ง	แผนก
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มลงทะเบียนผู้เข้าอบรมภายในบริษัท

หลักสูตร :การค้นหาคำตอบที่สำนักงาน CCCF.....(รุ่นที่ 4).....

วิทยากร :หัวหน้าแผนกความปลอดภัย.....

วันที่ฝึกอบรม :16 มิถุนายน 2569.....

ระยะเวลาการฝึกอบรม :1 ชั่วโมง.....

สถานที่ :ชั้น 3 สำนักงานเด็ก 4 ชั้น.....

เพศ

ลงชื่อ

ภาคผนวก จ-40 : ประกาศเวลาการทำงาน

ระเบียบข้อบังคับในการทำงาน

ของ

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

.....

ประเภทกิจการ : ผลิตกระดาษคราฟท์

สถานที่ตั้ง

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ
เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
โทรศัพท์ 0-2910-2700-6
โทรสาร 0-2910-2707, 0-2910-2709

โรงงาน : เลขที่ 61 หมู่ที่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอมือง
จังหวัดปราจีนบุรี 25000
โทรศัพท์ 0-3728-7361-6
โทรสาร 0-3728-7370

หมวดที่ 1. วันทำงาน เวลาทำงานปกติ และ เวลาพัก

1.1 วันทำงาน

สำนักงานใหญ่/สาขา/โรงงาน/หน่วยงาน ทำงานสัปดาห์ละ _____ 6 _____ วัน
ตั้งแต่ _____ วันจันทร์ _____ ถึง _____ วันเสาร์ _____

1.2 เวลาทำงานปกติ

สำนักงานใหญ่/ สาขา / โรงงาน / หน่วยงาน ทำงานวันละ _____ 8 _____ ชม.
เวลาปกติ ตั้งแต่ _____ 08.00 น. _____ ถึง _____ 17.00 น. _____
งานกะ ทำวันละ _____ 8 _____ ชม.

กะที่ 1 ตั้งแต่เวลา _____ 08.00 น. _____ ถึง _____ 16.00 น. _____

กะที่ 2 ตั้งแต่เวลา _____ 16.00 น. _____ ถึง _____ 24.00 น. _____

กะที่ 3 ตั้งแต่เวลา _____ 24.00 น. _____ ถึง _____ 08.00 น. _____

เวลาเริ่มและเวลาเลิกงานของงานกะอาจไม่พร้อมกัน ขึ้นอยู่กับลักษณะงานของแต่ละหน่วยงานที่ พนักงานปฏิบัติหน้าที่อยู่ บริษัทฯ จะตกลงและแจ้งให้พนักงานทราบเป็นรายคนไป

1.3 เวลาพัก

ก. เวลาพักระหว่างการทำงานปกติ

สำนักงานใหญ่ / สาขา / โรงงาน / หน่วยงาน พักระหว่างเวลา _____ 12.00 น. _____ ถึง เวลา _____ 13.00 น. _____

ข. เวลาพักระหว่างการทำงานเป็นกะ

เนื่องจากงานมีสภาพต้องทำติดต่อกันไปและมีการหยุดพักเป็นช่วงๆ ดังนั้นบริษัทฯ จะตกลงกับพนักงานกำหนดเวลาพักเป็นช่วงๆตามสภาพของงานแต่รวมกันแล้วพนักงานกะจะมีเวลาพักไม่น้อยกว่าวันละ 1 ชม. หลังจากทีพนักงานทำงานมาแล้วไม่เกิน 5 ชม.

ค. เวลาพักก่อนทำงานล่วงเวลา

ในกรณีที่มีการทำงานล่วงเวลาต่อจากเวลาทำงานปกติไม่น้อยกว่า 2 ชม. บริษัทฯจะจัดให้พนักงานมีเวลาพักไม่น้อยกว่า 20 นาทีก่อนเริ่มทำงานล่วงเวลา

ยกเว้นงานฉุกเฉินหรืองานที่มีลักษณะต้องทำติดต่อกัน โดยได้รับความยินยอมจากพนักงานก่อน

ภาคผนวก จ-41 : คู่มือความปลอดภัย



TRAINING FOR STAFF

คู่มือความปลอดภัย พนักงานใหม่และพนักงานทั่วไป



“ ด้วยความปรารถนาดีจากแผนกความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ”



จ-42-1

หนังสือคู่มือความปลอดภัยเล่มนี้ จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็น
แนวทางในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและ
ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุต่าง ๆ ที่อาจจะเกิดขึ้น ซึ่งสามารถ
นำไปใช้งานได้จริงในสถานที่ปฏิบัติงาน ดังนั้นจึงขอให้
พนักงานทุกคนได้ศึกษา และปฏิบัติงานตามคู่มือเล่มนี้
อย่างจริงจัง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อตัวท่านเอง
และเพื่อนร่วมงาน นอกจากนี้ยังมีการกำหนดโทษของ
ผู้ที่ไม่ปฏิบัติตามคู่มือเล่มนี้ด้วย

สุดท้ายบริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด(มหาชน)
หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะเกิดประโยชน์สูงสุดกับพนักงาน
ทุกท่าน และได้รับความร่วมมือในการปฏิบัติอย่างจริงจัง
โดยไม่มีข้อยกเว้น เพื่อป้องกันการเกิดเหตุไม่พึงประสงค์

ผู้จัดการทั่วไป

จ-41-1

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



จ-42-3

สารบัญความปลอดภัย

➤ กฎบังคับด้านความปลอดภัย	2
➤ ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	10
➤ สัญลักษณ์ภายในโรงงาน	23
➤ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	24
➤ ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ในโรงงาน	31
➤ โรคจากการประกอบอาชีพ / การตรวจสุขภาพ	71
➤ หน้าที่ของจป.บริหาร / หัวหน้างาน / วิชาชีพ	73

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



จ-42-2

นโยบายคุณภาพ

มุ่งมั่น พัฒนา คุณภาพในผลิตภัณฑ์
และบริการอย่างต่อเนื่อง เพื่อความ
พึงพอใจของลูกค้า

We are committed to develop
the quality of products and
services in order to meet
customers satisfaction.

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ



จ-42-4

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท ยูนิคเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ผลิตกระดาษคราฟท์ มีความตระหนักถึงความสำคัญด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ดำเนินการด้านความปลอดภัย ๖ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่อง โดยให้ความสำคัญควบคู่ไปกับการปฏิบัติตามหน้าที่ของพนักงาน จึงกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยในการทำงานดังนี้

- บริษัท ๖ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ของทุกคน ทุกระดับ และเป็นหน้าที่ที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน
- บริษัท ๖ จะสนับสนุนและส่งเสริมให้มีการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ตลอดจนการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม รวมถึงการรักษาไว้ซึ่งสุขภาพที่ดีของพนักงานทุกคน
- บริษัท ๖ จะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรม เป็นต้น
- ผู้บริหารและหัวหน้างานทุกคนมีหน้าที่ดูแล และรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของ ผู้ใต้บังคับบัญชาให้เป็นไปตามระเบียบความปลอดภัยที่กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด และให้ความร่วมมือต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ได้รับแต่งตั้งจากบริษัท ๖
- พนักงานทุกคนจะต้องให้ความร่วมมือ ในกิจกรรมด้านความปลอดภัยของบริษัท ๖ และปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท ต้องดูแลความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงาน
- บริษัท ๖ จัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติงานความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามนโยบายที่กำหนดไว้ เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามเป้าหมาย

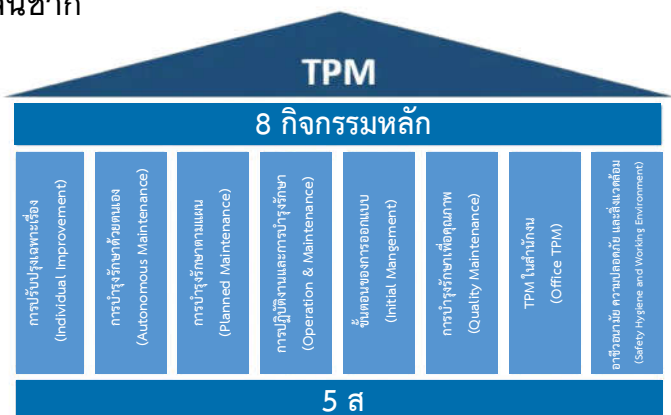
Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

04

กิจกรรม TPM

TPM (Total Productive Maintenance)

กิจกรรมที่มีเป้าหมายปรับปรุงประสิทธิภาพของเครื่องจักรให้ได้สูงสุด ปรับปรุงผลการดำเนินงานของกิจการ และสร้างสถานที่ทำงานให้มีชีวิตชีวาด้วยการขจัดความสูญเสีย ละความสูญเปล่าของเครื่องจักรให้สิ้นซาก



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

06

กิจกรรม 5 ส

สร้าง : แยกเอกสารหรือสิ่งที่ไม่จำเป็นต้องใช้ออกจากเอกสาร หรือสิ่งที่ต้องการใช้

สะดวก : จัดวางของที่ต้องใช้งานให้เป็นหมวดหมู่ เพื่อความสะดวกแก่การใช้งานมากที่สุด

สะอาด : ทำความสะอาดบริเวณต่าง ๆ ที่ตนเองรับผิดชอบ

สุขลักษณะ : จัดสถานที่ที่ทำงาน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพอนามัยที่ดี และมีความปลอดภัย

สร้างนิสัย : กระตุ้นและติดตามให้บุคลากร ปฏิบัติตามวิธีการของ 4 ส ข้างต้นอย่างต่อเนื่อง และเคร่งครัด จนกลายเป็นนิสัยและชีวิตประจำวันในการทำงาน



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

05

กฎบังคับด้านความปลอดภัย

ข้อที่ 1 เรื่อง : การป้องกันอัคคีภัย

ข้อปฏิบัติ : สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่โรงงานกำหนดให้เท่านั้น

ข้อห้าม : ห้ามสูบบุหรี่ภายในโรงงานเด็ดขาด



ข้อที่ 2 เรื่อง : การปฏิบัติงานตามขั้นตอน

ข้อปฏิบัติ : ปฏิบัติงานทุกครั้งด้วยความระมัดระวัง และเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนดไว้

ข้อห้าม : ปฏิบัติงานลัด / ข้าม ขั้นตอนการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ข้อที่ 3 เรื่อง : งานยกเคลื่อนย้าย

ข้อปฏิบัติ : ตรวจสอบอุปกรณ์พร้อมให้สัญญาณ และให้ทุกคนออกจากบริเวณงานที่ต้องยก

ข้อห้าม : ห้ามผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปอยู่ด้านล่างของวัสดุที่ต้องการยก



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

07

กฎบังคับด้านความปลอดภัย



ข้อที่ 4 เรื่อง : การทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คน ขึ้นไป

ข้อปฏิบัติ : เมื่อทำงานร่วมกันต้องมีการส่งสัญญาณตอบรับก่อน

ข้อห้าม : ห้ามปฏิบัติงานโดยไม่มีการส่งสัญญาณตอบรับ



ข้อที่ 5 เรื่อง : การจราจร

ข้อปฏิบัติ : การขับรถภายในโรงงานต้องเป็นไปตามกฎจราจรที่โรงงานกำหนด

ข้อห้าม : ห้ามขับรถเกิน 20 กม./ชม. โดยหยุดชะลอตัวรถทุกทางแยก และทางเข้า - ออก

ข้อที่ 6 เรื่อง : จิตสำนึก / จิตตระหนักรู้ด้านความปลอดภัย

ข้อปฏิบัติ : ผู้ปฏิบัติงานต้องมีจิตสำนึก จิตตระหนักรู้ มีทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยในโรงงาน

ข้อห้าม : ห้ามปฏิบัติงานบนพื้นฐานที่มีทัศนคติที่ไม่ดี ขาดจิตสำนึก จิตตระหนักรู้ในด้านความปลอดภัย



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งซึ่งทุกคนต้องทำ

08

บทลงโทษ



STEP

01

ตักเตือนด้วยวาจา



STEP

02

ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร



STEP

03

ตักเตือนด้วยหนังสือเตือน

ไม่ได้พิจารณาปรับเงินเดือน
หักเบี้ยขยัน และพิจารณาโบนัส



STEP

04

พักงาน



STEP

05

ให้ออกจากงาน



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งซึ่งทุกคนต้องทำ

09



ความรู้เกี่ยวกับ

ความปลอดภัยในการทำงาน



ความปลอดภัย (safety) หมายถึง การปราศจากภัย หรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคที่เกิดขึ้นจากการทำงาน



อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่อาจเกิดขึ้นจากการบาดเจ็บ บาดเจ็บจากการทำงาน เสียชีวิต การสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ความปลอดภัยในการทำงาน (Occupational Safety and Health) หมายถึง สภาพการทำงานที่ปลอดภัยจากอุบัติเหตุ (Accident) ซึ่งจะรวมถึงอุบัติเหตุ (Accident) และเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Nearmiss) พร้อมทั้งไม่เกิดโรคจากการทำงาน



อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดเป็นเหตุนำไปสู่

- ➔ การเกิดอุบัติเหตุ (Accident)
- ➔ เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)



เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Nearmiss) หมายถึง เหตุการณ์เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเกือบได้รับบาดเจ็บ เช่น เกือบล้มกระแทกพื้น แต่ทรงตัวไว้ได้



โรคจากการทำงาน (Occupational Disease) หมายถึง การเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานอันมีสาเหตุมาจากสภาพแวดล้อมการทำงานที่เป็นอันตราย ลักษณะการทำงานที่ไม่เหมาะสม

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งซึ่งทุกคนต้องทำ

10

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ



88%
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
(Unsafe Act)



10%
สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย
(Unsafe Condition)



2%
ภัยธรรมชาติ



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) หมายถึง การปฏิบัติงาน / การกระทำของผู้ปฏิบัติงานเองที่มีผลทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยแก่ตนเองและผู้อื่น

ทำงานไม่ถูกวิธี ไม่ถูกขั้นตอน



ยกของด้วยท่าทางที่ผิด

ประมาท พลังเพลอ เหม่อลอย



หยอกล้อเล่นกัน , ง่วงนอน

ถอดเครื่องก้ำบังเครื่องจักร



ถอดการป้องกันอันตรายออก

ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ



สูบบุหรี่ในพื้นที่ทำงาน , ไม่สวมใส่ PPE

ทำงานโดยที่ร่างกาย และจิตใจไม่พร้อม



ไม่สบาย , มีอาการเมาเม , ทะเลาะกับแฟน



จ-41-3

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งซึ่งทุกคนต้องทำ

11

ความรุนแรงของการประสบอันตราย

RANK A

อุบัติเหตุขั้นรุนแรง คือ การเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลให้พนักงานมาทำงานไม่ได้มากกว่า 3 วัน เกิดการสูญเสียอวัยวะ หรือเสียชีวิต

RANK B

อุบัติเหตุปานกลาง คือ การเกิดอุบัติเหตุขั้นต้องส่งโรงพยาบาลและมีการหยุดงาน 1-3 วัน

RANK C

อุบัติเหตุเล็กน้อย คือ อุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล หรือส่งโรงพยาบาลแต่ไม่มีการหยุดงาน



ความสูญเสียที่เกิดขึ้น



สูญเสียเวลาของลูกจ้างที่บาดเจ็บ



สูญเสียเวลาของลูกจ้างคนอื่น ๆ



สูญเสียค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมเครื่องจักร



เสียชื่อเสียง



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

12

สิทธิหน้าที่นายจ้าง และลูกจ้างที่ควรรู้

อ้างอิง ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และ ข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้าง และลูกจ้าง พ.ศ. 2554

1. นายจ้างและลูกจ้าง มีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
2. นายจ้างมีหน้าที่จัด และดูแลสถานประกอบกิจการ และลูกจ้างให้มีสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย และถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริม และสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มีให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย
3. นายจ้างมีหน้าที่จัด และดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ ดังกล่าวให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น
4. นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรม ให้สามารถบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย ก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์
5. นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน และแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงานเปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน
6. นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แล้วแต่กรณี



จ-41-4

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

14



ผลกระทบของลูกจ้างเมื่อเกิดอุบัติเหตุ



อวัยวะได้รับบาดเจ็บ อาจรุนแรงจนสูญเสียอวัยวะ พิการ สูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน



ขาดงาน หยุดงาน ทำให้ขาดรายได้



สูญเสียเวลาในการรักษาพยาบาล ค่าใช้จ่าย



สูญเสียโอกาสความก้าวหน้าในการทำงาน



หากเกิดความพิการจะเพิ่มภาระให้ครอบครัว



สูญเสียโอกาสทางสังคม



บริษัทสูญเสียบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถ

DANGER

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

13

สิทธิหน้าที่นายจ้าง และลูกจ้างที่ควรรู้

7. นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
8. ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ
9. ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงานหรือการชำรุด เสียหายของ อาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร
10. ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้ และดูแล ให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน
11. ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่งลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย
12. ลูกจ้าง มีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงาน เพราะเหตุที่ฟ้องร้องเป็นพยานให้หลักฐาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือศาล
13. ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงาน หรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ลูกจ้าง ที่จงใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิต

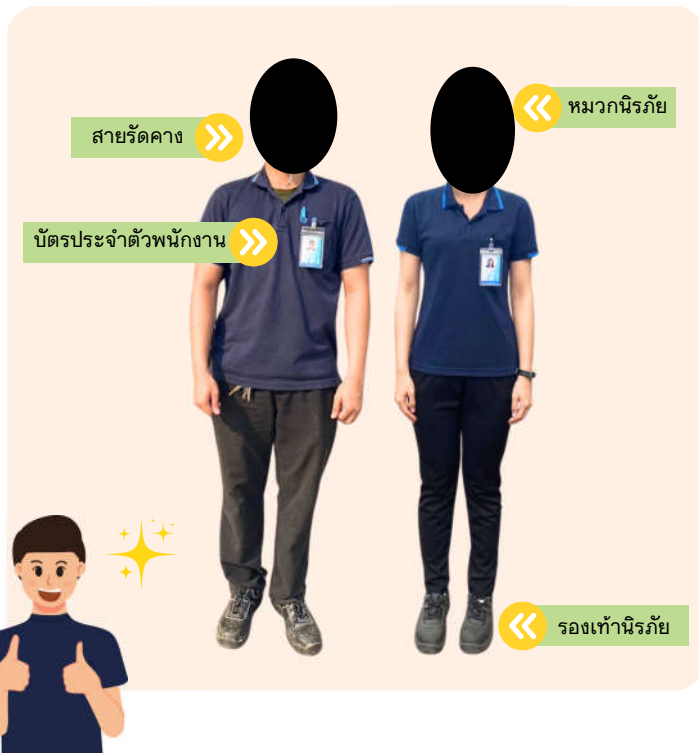


Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

15



การแต่งกายของพนักงาน



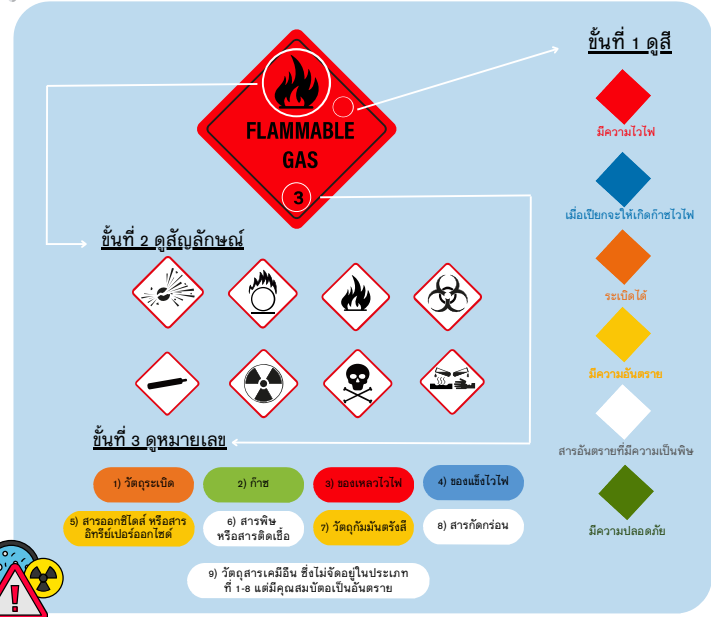
Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

16

สารเคมี



วิธีการอ่านป้ายสัญลักษณ์ที่ติดบนภาชนะ
บรรจุสารเคมีและวัตถุอันตราย



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

17

ข้อมูลที่สำคัญกับพนักงานใน MSDS หรือ SDS ที่พนักงานควรทราบมี 5 หัวข้อดังนี้



- มาตรการปฐมพยาบาล (first aid measures)
- มาตรการพจญเพลิง (fire fighting measures)
- มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหล (accidental release measures)
- การใช้และการจัดเก็บ (handling and storage)
- การควบคุมการได้รับสัมผัส และการป้องกันส่วนบุคคล (exposure controls/personal protection)

จ-41-5

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

18



สัญลักษณ์อันตรายของสารเคมีตามระบบสากล GHS



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

19

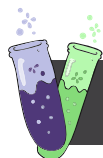


สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตราย EEC



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

20



ป้ายแสดงถึงอันตรายของสารเคมี NFPA



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

21

ความปลอดภัยในการใส่สารเคมี

- สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่ติดไว้หน้างาน
ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน
- อ่านป้าย หรือฉลากของสารเคมีให้เข้าใจ ก่อนการใช้งาน
- เมื่อสารเคมีหก ให้ปฏิบัติตาม MSDS ที่ระบุไว้หน้างาน
- ห้ามเติมน้ำในสารเคมีที่เป็นกรด
- หลังปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี ให้ทำความสะอาดร่างกาย
และทำความสะอาดชุด ก่อนนำมาใช้งานครั้งต่อไป
- การทำงานกับสารตัวทำลายทั้งหลายต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

- เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปในที่อากาศบริสุทธิ์
- ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออกและแยกใส่ถุงหรือภาชนะ
- หากได้รับสัมผัสสารเคมีให้ล้างด้วยน้ำสะอาด อย่างน้อย 15 นาที
- หากกลืนสารเคมีเข้าปาก และทำให้อาเจียนออกมา
- พบแพทย์

จ-41-6

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

22

ป้ายสัญลักษณ์ภายในโรงงาน



ป้ายห้าม (DANGER)



ป้ายเตือน (WARNING)



ป้ายบังคับ (CAUTION)



ป้ายความปลอดภัย (SAFETY)



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

23



อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ



หมวกนิรภัย



ช่างซ่อมบำรุง



ไอที (IT)



พนักงาน



ผู้มาเยือน

หมวกนิรภัย : จะมีประสิทธิภาพสูงสุด เมื่อมีการสวมใส่อย่างถูกต้อง คือ หันด้านกันชนไว้ด้านหน้า และสวมสายรัดคาง

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

24



อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ป้องกันตา



แว่นตากันสะเก็ด



แว่นตากันสารเคมี



แว่นตาเชื่อม

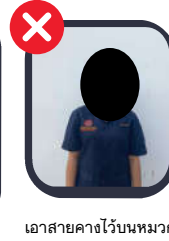
แว่นตา : ช่วยป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น จากวัตถุ สารเคมี กระเด็นเข้าตา หรือป้องกันรังสีที่จะทำให้ลายดวงตา

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

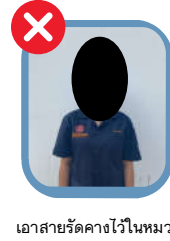
26



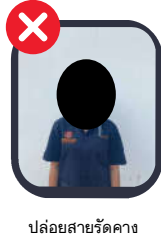
สวมหมวกพร้อมสายรัดคาง



เอาสายคางไว้บนหมวก
ด้านหน้าและด้านหลัง



เอาสายรัดคางไว้ในหมวก
หรือถอดสายรัดคางออก



ปล่อยสายรัดคาง
ห้อยลงมา



อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

1

เมื่อต้องปฏิบัติงานบนที่สูงหากไม่ใส่สายรัดคางก็จะทำให้หมวกหลุดออกจากศีรษะและอาจจะตกใส่พนักงานที่อยู่บริเวณด้านล่าง

2

หากต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ ที่ต้องมีการมุด ลอด ใต้เครื่องจักร เมื่อเกิดการชนหรือการกระแทกก็อาจจะทำให้ได้รับบาดเจ็บได้ หากไม่ใส่สายรัดคาง

3

เมื่อมีสิ่งของหล่นใส่หากไม่ใส่สายรัดคางอาจจะทำให้เกิดอันตรายรุนแรงมากขึ้น

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

25



อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ป้องกันมือ



ถุงมือกันความร้อน



ถุงมือกันไฟฟ้า



ถุงมือกันสารเคมี



ถุงมือกันบาด

ถุงมือ : สวมใส่เพื่อลดการบาดเจ็บของอวัยวะส่วนนี้ มี และแขน อันเนื่องมาจากการทำงาน

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

27



อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ป้องกันเท้า



รองเท้าบูท



รองเท้าเซฟตี้

รองเท้า : สวมใส่เพื่อป้องกันส่วนของเท้า นิ้วเท้า ไม่ให้สัมผัสกับอันตรายจากการปฏิบัติงาน

อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน



Ear plug



Ear muff

อุดหู : สวมใส่เพื่อลดการบาดเจ็บของประสาทหูในการได้ยิน ไม่ให้ได้รับเสียงที่เป็นอันตรายต่อร่างกาย

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

28



อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ



หน้ากากกรองฝุ่น



หน้ากากกันสารเคมี

หน้ากาก : เป็นอุปกรณ์ช่วยป้องกันอันตราย จากมลพิษเข้าสู่ร่างกาย โดยผ่านทางปอด ซึ่งเกิดจากการหายใจเอามลพิษเข้าไป

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง



สายกันตก

สายกันตก : เป็นอุปกรณ์ที่ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำงานในสถานที่เสี่ยงอันตรายในการผลิตตกลงมา

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

30

สวมใส่ Ear plug



เสียงที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ คือ เสียงที่ระดับ 85 เดซิเบล ขึ้นไป

อันตรายจากเสียง และผลกระทบต่อสุขภาพ

- ทำให้หูอื้อชั่วคราว
- สูญเสียการได้ยินถาวร
- ทำให้หูเริ่มตึง ไม่ค่อยได้ยินเสียง
- เกิดความเครียดสะสม

การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย (PPE) เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นทางด้านสุขภาพและโรคจากการประกอบอาชีพ

1 จับปลายด้านบนของปลั๊กอุดหู



3 สอดปลั๊กอุดหูเข้าช่องหู จนปากของปลั๊กอุดหูเข้าไป 2-3 มม. ตามขนาดของช่องหูแต่ละคน



2 ใช้มือขวาอ้อมด้านหลังศีรษะไปดึงด้านบนใบหูซ้ายเพื่อปรับช่องหูให้ตรง



4 จัดตำแหน่งให้เหมาะสม



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

29

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



กฎความปลอดภัยทั่วไป

1. กรณีที่ใช้บันไดในการขึ้น-ลง พนักงานต้องมองขึ้นบันไดและจับราวบันไดเสมอ
2. ก่อนและหลังปฏิบัติงานกับเครื่องจักรและเครื่องมือต่าง ๆ ต้องตรวจสอบสภาพความผิดปกติ หากตรวจพบให้หยุดเครื่องจักรทันที และแจ้งให้หัวหน้างานทราบ
3. ห้ามเคลื่อนย้ายหรือถอดก้านบังอันตราย (Guard) ออกจากเครื่องจักร
4. ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติ ป้ายเตือน ป้ายห้ามต่างๆ ที่ติดไว้อย่างเคร่งครัด
5. เก็บเครื่องมือ เครื่องใช้ ให้เป็นหมวดหมู่ และเป็นระเบียบเรียบร้อย
6. เมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์อันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุต้องแจ้งให้หัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบทันที



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

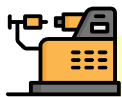
31

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



เครื่องเจาะ

1. ก่อนการปฏิบัติงานต้องมีการตรวจเช็คชิ้นงานว่าได้ยึดแน่นแล้วหรือไม่
2. มีการตรวจเช็คอุปกรณ์ว่ามีอาการชำรุด หรือบกพร่องหรือไม่ หากพบ ต้องทำการซ่อมก่อนนำไปใช้งาน
3. ห้ามสวมถุงมือเมื่อต้องทำงานกับเครื่องเจาะ
4. สวมแว่นตานิรภัยกันการกระเด็นทุกครั้ง
5. ยึดชิ้นงานให้มั่นคง ไม่ส่ายไปมา เพราะอาจทำให้ดอกสว่านหักได้
6. ห้ามใช้มือปิดเศษวัสดุออกจากงาน ควรใช้แปรงปัดทำความสะอาดเครื่องกลึง



เครื่องกลึง

1. สวมหน้ากากกันกระเด็น หรือแว่นตานิรภัยทุกครั้ง
2. ไม่ใช้มือจับชิ้นงาน หรือโลหะ เพราะมีความร้อนสูง
3. ชุดเย็บต้องไม่ผลิตจากใยสังเคราะห์ เพราะอาจลุกไหม้จากเศษโลหะร้อนได้
4. ไม่วางเครื่องมือ หรือวัตถุต่างๆบนแท่นเลื่อนของเครื่องกลึง
5. ห้ามวัดชิ้นงานขณะเครื่องกลึงหมุนอยู่
6. ห้ามใช้มือดึงเศษโลหะออกจากชิ้นงาน โดยเฉพาะขณะกลึงอยู่

Safety is a responsibility that everyone has to do

32

จ-12-33

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



หินเจียรแท่น

1. ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจสอบหินเจียรว่าไม่แตก ชำรุด และจะต้องมีเครื่องป้องกันสะเก็ดวัสดุกระเด็น
2. ก่อนเจียรต้องสวมใส่หน้ากากหรือแว่นตาทุกครั้ง
3. ห้ามใช้ด้านข้างของหินเจียร เจียรงาน
4. หินเจียรที่ใช้งานจนเกิดความโค้งขึ้นบริเวณหน้าหินเจียร ให้ตัดส่วนที่โค้งนูนออกไปด้วยเครื่องมือปรับแต่งหน้าหินเจียร
5. การเจียรชิ้นงานควรใช้หินเจียรชนิดหยาบก่อน แล้วจึงใช้หินเจียรชนิดละเอียดอีกครั้ง
6. แท่นรองชิ้นงานต้องวางในแนวระนาบ และห่างจากหินเจียรประมาณ 1/8 นิ้ว
7. ขณะเจียร ควรมีน้ำสำหรับจุ่มชิ้นงานที่ร้อน
8. ไม่ควรเจียรงานเกินกำลังของเครื่องเจียร
9. หัวหน้างานมีหน้าที่ตรวจสอบดูแลพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย



การเชื่อมด้วยแก๊ส

1. ต้องมีการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน ที่อับอากาศก่อนทำงานทุกครั้ง
2. ก่อนการทำงานทุกครั้งควรตรวจเช็คอุปกรณ์ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง
3. ห้ามวางถังแก๊สในบริเวณที่ลุกไฟตกได้
4. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับงานเชื่อม
5. เช็ควัดแก๊ส และเชื่อมตัดรัศมีว่าไม่หลวม

Safety is a responsibility that everyone has to do

33

จ-12-34

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



ความปลอดภัยในการขัดผิวโลหะด้วยหินเจียรมือ

1. ก่อนการปฏิบัติงานต้องมีการตรวจสอบบริเวณโดยรอบ และด้านล่างว่ามีสารไวไฟเศษวัสดุ หรือเชื้อเพลิงที่อาจเกิดอัคคีภัยได้หรือไม่ หากพบต้องนำออกไปให้หมด
2. ตรวจสอบสภาพเครื่องมือ และอุปกรณ์การขัดให้เรียบร้อยก่อนการใช้งาน
3. กำจัดปริมาณฝุ่นที่เกิดขึ้น โดยจัดระบบระบายอากาศให้ดี หรือมีพัดลมเฉพาะที่ที่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด
4. เครื่องขัดต้องมีแผงกันเศษโลหะกระเด็นออกไปโดนผู้อื่น
5. บริเวณที่ปฏิบัติงานต้องห่างจากผู้อื่นไม่ควรต่ำกว่า 5 เมตร
6. ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจเช็คชิ้นงานว่าได้ยึดและจับไว้อย่างแน่นหนา
7. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะที่ปฏิบัติงานดังนี้
 - สวมใส่แว่นตานิรภัย ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา
 - สวมที่ครอบหู หรือที่อุดหู เพื่อลดเสียงขณะปฏิบัติงาน

จ-41-9

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

34

จ-42-35

การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร



1. ห้ามใช้เครื่องจักรโดยไม่มีหน้าที่หรือได้รับการอบรมมาก่อน



4. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับงาน



7. สวมใส่เสื้อผ้าที่กระชับ ไม่ควรสวมใส่เครื่องประดับที่อาจถูกเครื่องจักรหนีบหรือติดได้



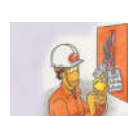
9. ก่อนปฏิบัติงาน ต้องตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีเสมอ



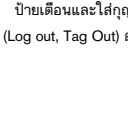
2. ใช้เครื่องจักรอย่างระมัดระวัง ปฏิบัติตามคู่มือ หรือขั้นตอนที่กำหนดเสมอ



5. ระมัดระวังให้มีหรือส่วนใดของร่างกายเข้าไปใกล้จุดหมุน จุดหนีบ หรือส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร



8. ขณะทำการตรวจสอบ แก๊สหรือซ่อมแซมเครื่องจักร ให้แขวนป้ายเตือนและใส่กุญแจล็อก (Log out, Tag Out) ตลอดเวลา



3. อย่าถอดอุปกรณ์นิรภัยหรือที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรออกเด็ดขาด



6. ขณะเครื่องจักรกำลังทำงานอย่าปรับแต่ง ทำความสะอาด หรือ พยายามดีดชิ้นงานที่ติดขัดโดยไม่หยุดเครื่องจักรก่อน



10. หากพบเครื่องจักร อุปกรณ์นิรภัย หรือที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรชำรุดหรือสูญหายไป ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที

Safety is a responsibility that everyone has to do

35

จ-42-36

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



เครื่องเชื่อมด้วยไฟฟ้า

1. ต้องมาขอใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟก่อนทำงานทุกครั้ง
2. ตรวจสอบสายไฟว่ามีอาการชำรุดบกพร่องหรือไม่ ก่อนที่จะนำไปที่เสี่ยงที่เตารับ
3. เครื่องเชื่อมจะต้องมีการต่อสายดิน (GROUND) ทุกครั้ง
4. ก่อนเชื่อมให้ตรวจสอบชิ้นงานว่าหนาหรือบาง และปรับไฟให้เหมาะสมกับขนาดของชิ้นงาน
5. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม ได้แก่
 - หน้ากากเชื่อม
 - แวนตานีรภัย
 - ถุงมือหนัง
 - รองเท้านิรภัย
 - ปลอกแขน หรืออุปกรณ์อื่นที่เหมาะสม
 - อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจ ชนิดที่มีไส้กรองสามารถป้องกันฟุ้งของโลหะที่เกิดจากความร้อน
6. เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ในที่มีการเชื่อม
7. หากในบริเวณที่ทำการเชื่อมเป็นพื้นที่อันตรายให้ดำเนินการขออนุญาตโดยใช้แบบฟอร์ม Hot Work Permit รวมทั้งปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
8. ตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนทุกครั้งว่ามีสารไวไฟ และสารที่อาจเป็นเชื้อเพลิงอยู่ในบริเวณใกล้เคียงหรือไม่ หากพบว่ามีให้ออกจากบริเวณก่อนที่จะทำการเชื่อม



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

36

จ-42-37

การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า



1. ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ให้รีบทำการซ่อมแซม แก้ไขโดยเร็ว
2. เติ้าเล็บชนิดต่อแยกได้หลายทางไม่ควรต่อสายไฟแยกออกไปใช้มากเกินไป
3. รอยต่อสายไฟทุกที่ต้องใช้เทปพันสายไฟพันหุ้มสวมทองแดงให้มิดชิด และแน่นหนา
4. การต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดเพื่อป้องกันอันตรายหากเกิดไฟฟ้ารั่ว
5. ทุกครั้งที่ทำการต่อสายไฟหรือเดินสายไฟ ต้องตัดกระแสไฟฟ้าก่อน
6. ห้ามใช้ตัวนำอื่น ๆ เช่น ลวดทองแดงแทนฟิวส์
7. การช่วยผู้ถูกไฟฟ้าดูดให้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนแล้วใช้ผ้า เชือก หรือสายยางที่แห้งดีผู้บาดเจ็บออกมา อย่าใช้มือเปล่าถูกตัวผู้บาดเจ็บ
8. อย่าใช้นิ้วใดโลหะในการซ่อมแซมอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยไม่สวมรองเท้านิรภัยสำหรับงานไฟฟ้า
9. เครื่องมือที่ใช้ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น คีม ไขควงต้องมีฉนวนหุ้มและออกแบบมาให้ทำงานกับไฟฟ้า
10. ตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าและสายไฟอยู่เสมอ



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

37

จ-42-38

ขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยง



โดยต้องนำเสนอใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงอันตรายไว้ ณ สถานที่ทำงานให้เห็นชัดเจน ตลอดเวลา และเมื่อสิ้นสุดการทำงาน ผู้รับจ้างต้องทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ร่วมกับผู้อนุญาต ผู้ตรวจสอบ พร้อมลงนามในเอกสารใบอนุญาตทำงาน



ขั้นตอนการขออนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยง

1

แจ้งประเภทการทำงานทุกครั้งกับ จป. วิชาชีพ

2

กรอกข้อมูลใน Work permit ให้ครบถ้วน

3

ให้ผู้ควบคุมงาน / หัวหน้างาน เซ็นรับรองการทำงาน

4

นำใบ Work Permit มาคืนให้กับ จป. วิชาชีพ เพื่อตรวจสอบงาน

จ-41-10

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

38

จ-42-39

ใบขออนุญาตทำงาน (WORK PERMIT)



(HOT WORK)

(COLD WORK)

(HIGH WORK)

(รังสี)

(Confined space)

(ไฟฟ้า)

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

39

จ-42-40

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



พื้นที่อับอากาศ



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งซึ่งทุกคนต้องทำ

40

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



พื้นที่อับอากาศ

สถานที่อับอากาศภายในบริษัท ยูนิเท็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

- หม้อไอน้ำ
- ถังต้มเยื่อ
- ถังกักเก็บเยื่อ
- ถังต้มแป้ง
- บ่อบำบัด
- ถังน้ำมัน
- สถานที่อื่น ๆ ที่ลักษณะตามคำนิยาม

วิธีการปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ



- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการฝึกอบรมการทำงานในพื้นที่อับอากาศ
- ผู้ปฏิบัติงานต้องขอใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศก่อนทำงานทุกครั้ง
- ต้องมีการตรวจวัดออกซิเจน แก๊ส ทั้งก่อนเข้าปฏิบัติงานและระหว่างปฏิบัติงาน ห้ามออกซิเจนไม่อยู่ในช่วงที่ปลอดภัยไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานโดดเด็ดขาด
- การทำงานในพื้นที่อับอากาศต้องมีการนำสายช่วยชีวิตเข้าปฏิบัติงานด้วย และมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องอยู่ในที่ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน

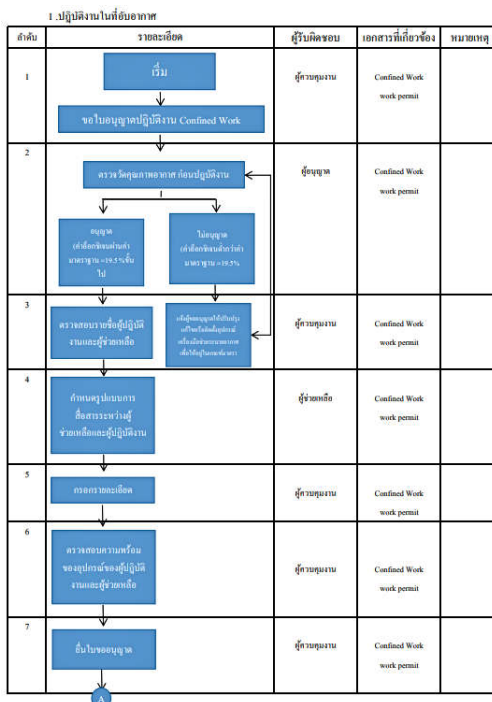
Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งซึ่งทุกคนต้องทำ

41

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



พื้นที่อับอากาศ (WI)



จ-41-11

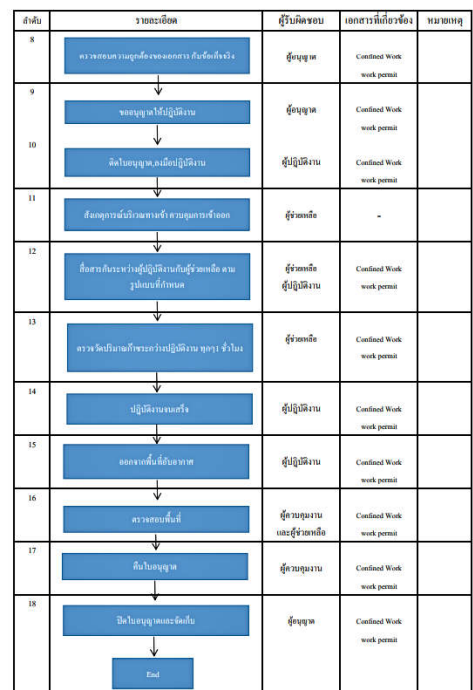
Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งซึ่งทุกคนต้องทำ

42

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



พื้นที่อับอากาศ (WI)



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งซึ่งทุกคนต้องทำ

43

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



การทำงานกับรังสี

1. พนักงานต้องผ่านการอบรมเรื่องวิธีการป้องกันอันตรายจากการทำงานกับรังสี และการใช้อุปกรณ์ส่วนบุคคล (PPE)
2. พนักงานต้องติดแผ่นรังสี ตลอดเวลาทำงาน
3. ห้ามพนักงานนำแผ่นตรวจวัดรังสีออกนอกบริเวณบริษัท ฯ หรือนำกลับบ้าน โดยเด็ดขาด
4. กำหนดแผนในการซ่อมบำรุง และปฏิบัติตามแผนที่กำหนดไว้



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

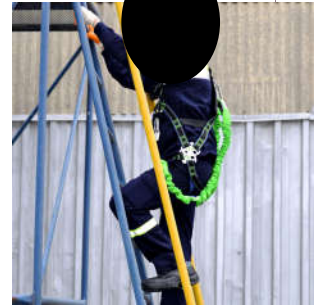
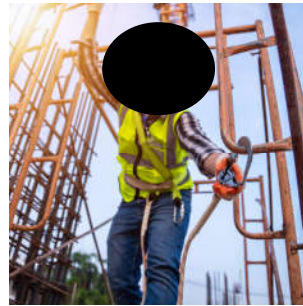
44

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



การทำงานบนที่สูง

1. ต้องมีการขอใบอนุญาตทำงานบนที่สูงก่อนทำงานทุกครั้ง
2. พนักงานที่จะทำงานบนที่สูงต้องผ่านการอบรมและมีใบรองรับ
3. ตรวจสอบความพร้อมของร่างกายก่อนการปฏิบัติงาน และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
4. ประกอบนั่งร้านให้เป็นไปตามมาตรฐานและตรวจสอบสภาพนั่งร้านก่อนใช้งาน
5. บริเวณที่ทำงานบนที่สูงต้องมีการใช้เชือกกันแสดงเขตห้ามเข้า
6. ผู้ที่ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องคำนึงถึงความปลอดภัยอยู่เสมอ



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

45

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



การใช้รถยก (Forklift)

1. พนักงานที่จะขับรถต้องได้รับการผ่านการอบรมการขับขี่อย่างถูกต้อง และปลอดภัยก่อน
2. ก่อนการใช้นารถ ต้องมีการตรวจสอบสภาพรถให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน
3. ห้ามบรรทุกของเกินกว่าที่เกณฑ์กำหนด
5. ห้ามโดยสารคนไปกับรถโฟล์คลิฟท์
6. ห้ามขับรถด้วยความเร็ว 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง
7. ความสูงของขาในขณะปฏิบัติงานต้องสูงจากถนนไม่เกิน 15-20 เซนติเมตร
8. เพื่อความปลอดภัยให้สัญญาณไฟในขณะปฏิบัติงานในที่มืด
9. ขณะจอดรถต้องลดระดับงาลงให้แนบกับพื้น และดึงเบรกมือทุกครั้ง
10. สวมเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับขีรถโฟล์คลิฟท์



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

46

คาดเข็มขัดในขณะขับขีรถโฟล์คลิฟท์



! อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น

1. เมื่อเกิดการชนกันระหว่างรถโฟล์คลิฟท์หรือสิ่งของภายในคลังสินค้า หากพนักงานไม่คาดเข็มขัดนิรภัยก็อาจจะทำให้เกิดการกระแทกกับตัวรถโฟล์คลิฟท์ได้
2. เมื่อมีการยกของที่มีน้ำหนักมากเกินไปจนทำให้รถโฟล์คลิฟท์เกิดการพลิกคว่ำหากไม่มีการคาดเข็มขัดนิรภัยอาจทำให้พนักงานหลุดออกจากตัวรถจนพนักงานได้รับการบาดเจ็บ

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่ง ที่ทุกคนต้องทำ

47

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



(Lock Out) (Tag Out)

เป็นระบบที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่มีแหล่งจ่ายพลังงาน ซึ่งแหล่งจ่ายพลังงานเหล่านี้อาจปล่อยพลังงานออกมาอย่างไม่คาดคิด และทำให้เกิดอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงาน ทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ ถึงขั้นเสียชีวิตได้

ระบบล็อก (Lock Out) เป็นระบบที่ใช้ในการตัดแยกแหล่งกำเนิดพลังงาน ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) คือการควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน โดยมีลักษณะเป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย ขั้นตอนปฏิบัติของระบบล็อกและระบบป้ายทะเบียน

1. เตรียมการปิดระบบ (Preparation for Shutdown)
2. ปิดระบบของเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ (Machine or Equipment Shutdown)
3. การตัดแยกพลังงาน (waahk) ออกจากเครื่องจักร (Machine Isolation)
4. อุปกรณ์ระบบล็อกหรือระบบป้ายทะเบียน (Log out/Tag out Device Application) ซึ่งมีผู้ปฏิบัติงานได้รับมอบหมายหน้าที่เพียงผู้เดียวเท่านั้น
5. การปล่อย/ควบคุมพลังงานสะสม (Stored Energy Release/Restraint) พิจารณาดังศักยภาพของอันตรายที่ถูกสะสมอยู่หรือที่ยังคงเหลือภายในเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือกระบวนการผลิต
6. การตรวจสอบ (Verification) ผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานจะต้องมีการตรวจสอบด้วยเครื่อง มือทดสอบและ/หรือ ด้วยการตรวจสอบด้วยสายตา

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

48

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



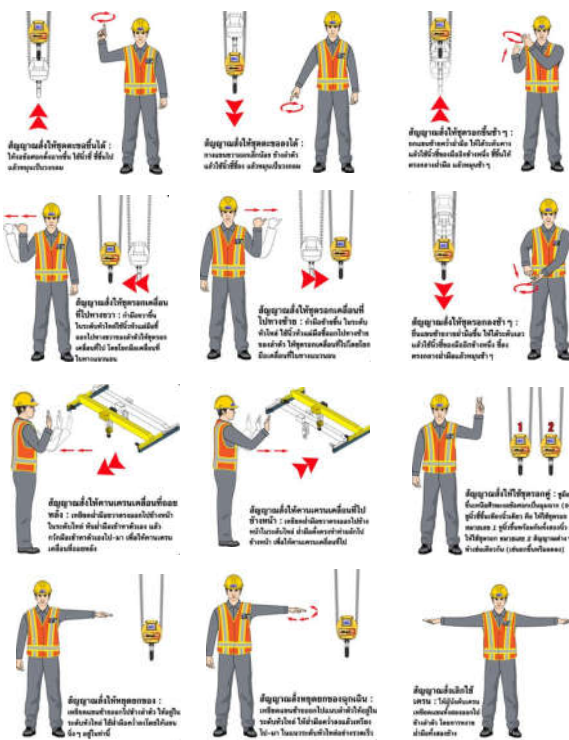
เครน

1. ผู้ที่จะใช้เครนจะต้องได้รับการอบรมแล้วเท่านั้น
2. ก่อนทำการเดินเครน ผู้ที่จะเดินเครน ต้องสวมอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ครบ ระเบียบการแต่งกาย เช่น หมวก Safety / รองเท้า Safety / เสื้อสัญลักษณ์ผู้บังคับบัญชา ฯลฯ
3. ให้ตรวจสอบระบบควบคุมการทำงานของเครนว่าพร้อมที่จะใช้งานได้หรือไม่ ถัดจาก Switch แล้วพบว่า Switch ใดไม่ทำงานหรือพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งแก่หัวหน้างานทันที
4. ก่อนทำการยกเครน หรือใช้ Sling เกี่ยวกับแม่พิมพ์ ควรตรวจสอบความเรียบร้อยว่า Sling เกี่ยวกับ Hook อย่างเรียบร้อย ครบทั้ง 4 ตัวหรือไม่
5. หลังจากตรวจสอบความเรียบร้อยเสร็จแล้วให้ยกเครนขึ้นประมาณ 25 เซนติเมตร และกดลงประมาณ 10 เซนติเมตร ถ้าพบว่าเครนยังไม่หลุดแสดงว่าระบบเบรคของเครนอาจชำรุดให้แจ้งแก่หัวหน้างาน เพื่อแจ้งแก่แผนกซ่อมบำรุงทำการแก้ไข
6. ควรทำการยกเครนให้อยู่ในระดับความสูงปกติประมาณ 2 เมตร ในกรณีที่ไม่มีสิ่งกีดขวาง
7. เมื่อใช้เครนต้องใช้ด้วยความระมัดระวัง ตั้งใจไม่ประมาท และปฏิบัติตามกฎของความปลอดภัย

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

49

สัญลักษณ์มือใช้กับเครนไฟฟ้า



จ-41-13

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

50

ความปลอดภัยทั่วไปที่ใช้ภายในโรงงาน



การยกของ

1. สำรวจเส้นทาง และกำจัดสิ่งกีดขวางก่อน
2. นั่งลงย่อเข้าข้างที่ไม่ถนัดและชันเข้าข้างที่ถนัดตั้งฉากกับพื้น
3. จับสิ่งของให้แน่น ข้อศอกชิดลำตัว และแขนขนานกับพื้น
4. ใช้กำลังยกขึ้นในแนวตั้งจากกล้ามเนื้อขา
5. ห้ามยกด้วยกล้ามเนื้อหลังเพราะอาจเกิดการบาดเจ็บได้
6. หากของมีน้ำหนักมากควรมีคนช่วยยกหรือใช้อุปกรณ์ช่วย
7. หากของมีขนาดใหญ่ควรหาคนช่วยหรือหาเครื่องทุ่นแรงมาช่วยยก



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

51



มาตรฐานการยกของ

อ้างอิง กฎกระทรวงกำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ. 2547 นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานยก แบก หาม โยง ลาก หรือเข็นของหนักไม่เกินอัตราน้ำหนัก ลูกจ้าง 1 คน



เด็กผู้หญิงอายุ 15-17 ปี ยกของที่มี น้ำหนักได้ไม่เกิน 20 กิโลกรัม



เด็กผู้ชายอายุ 15-17 ปี ยกของที่มี น้ำหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม



ลูกจ้างหญิง สามารถยกของที่มี น้ำหนักได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม



ลูกจ้างชาย สามารถยกของที่มี น้ำหนักได้ไม่เกิน 55 กิโลกรัม



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

52



การป้องกันอัคคีภัย

ข้อห้าม : ห้ามสูบบุหรี่ในสถานประกอบกิจการโดยเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : สูบบุหรี่ในที่สูบบุหรี่เท่านั้น



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

เนื่องจากบริษัทยูโนเต็ค เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ผลิตกระดาษคราฟท์ เป็นเชื้อเพลิงที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้ง่าย เมื่อได้รับความร้อน หรือประกายไฟ จะทำให้เกิดการลุกไหม้ได้



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

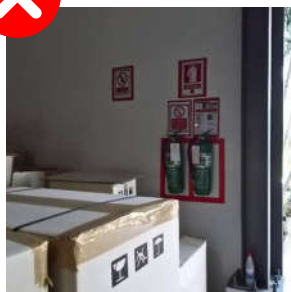
53



การป้องกันอัคคีภัย

ข้อห้าม : ห้ามวางสิ่งกีดขวางบริเวณของทางออก ทางหนีไฟโดยเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : ให้มีการจัดการเรื่อง 5 ส. ในเขตพื้นที่รับผิดชอบ วางอุปกรณ์ที่ใช้ให้เป็นระเบียบ รวมถึงของที่ไม่ใช้แล้วด้วย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

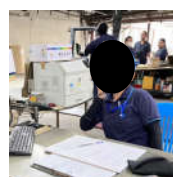
การวางสิ่งกีดขวางทางเดิน บันได ทางหนีไฟ รวมไปถึงทางออกต่าง ๆ หากเกิดเพลิงไหม้ หรือเกิดเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น จะทำให้ไม่สามารถอพยพไปตามเส้นทางที่กำหนดได้ หากท่านติดอยู่ภายในจะเกิดอันตรายถึงชีวิต



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

54

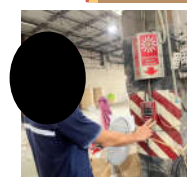
การปฏิบัติตน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



1. พบเห็นเพลิงไหม้ ตะโกนแจ้งเพื่อนเข้ามาช่วยเหลือ



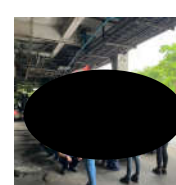
2. ทำการดับเพลิงขั้นต้น



3. กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ กรณีเพลิงไหม้ลุกลามต่อเนื่อง



4. ทำการอพยพพนักงาน



5. ตรวจสอบจำนวนพนักงาน และส่งหน่วยค้นหาบุคคลที่สูญหาย



6. เรียกหน่วยดับเพลิงภายในโรงงาน ทำการดับเพลิง



7. หน่วยค้นหาทำการอพยพบุคคลสูญหายมาในที่ปลอดภัย



8. ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ก่อนส่งพนักงานไปตรวจเช็คร่างกายที่โรงพยาบาล

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

55



เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินภายใน

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้แจ้งหน่วยงานภายในของ บริษัทฯ เข้า
ระงับเหตุ และประเมินสถานการณ์

ผู้อำนวยการดับเพลิง
089-529-6898, 081-377-2281

หน.แผนกความปลอดภัย
095-774-3313

จป.วิชาชีพ
065-673-1666

สื่อสารและประสานงาน
089-939-8726

หน่วยดับเพลิง
089-829-0109, 095-383-6055

หน่วยเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง
085-047-9838-084-643-5082

หน่วยยามรักษาการ
062-465-4152

ยานพาหนะ
094-813-4379, 065-932-6553

หากสามารถระงับเหตุได้เอง ขอให้พนักงานไม่ต้องร้องขอให้
หน่วยงานภายนอกเข้าช่วยเหลือ



เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินภายนอก

ศูนย์ป้องกันและบรรเทา
สาธารณภัยเขต 3 ปราจีนบุรี
037-291-762, 065-915-304

ดับเพลิง อบต.บางพลวง
081-983-6524 (นายก อบต.)
081-949-2003 (รองนายก อบต.)

ดับเพลิง มทบ.12
037-475-240

ดับเพลิง อบต.วัดโบสถ์
086-111- 3207

กู้ชีพ
1669

ดับเพลิงเมืองปราจีนบุรี
037-211- 099

ดับเพลิง อบต.บางเดชะ
037-287-066
08 1863 2813 (นายก อบต.)

ดับเพลิงเมืองปราจีนบุรี
081-863-2892



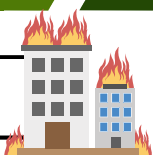
Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

56

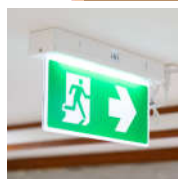
Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

57

การป้องกัน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้



1. หมั่นตรวจสอบอุปกรณ์
เครื่องใช้ไฟฟ้าอย่างสม่ำเสมอ



3. รู้เส้นทาง
และการอพยพหนีไฟ



4. ติดตั้งเครื่องตัดไฟเมื่อ
เกิดไฟฟ้าลัดวงจร



2. จัดเก็บวัสดุไวไฟให้
เหมาะสม



6. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ห้ามสูบ



5. ติดตั้งสัญญาณเตือน
อัคคีภัยที่ได้มาตรฐาน



7. เลือกใช้ถังดับเพลิงเคมีถูกประเภท
ติดตั้งในบริเวณที่หยิบใช้ง่าย ไม่มีสิ่งกีดขวาง

จ-41-15

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

58

ความปลอดภัยในการใช้ถังดับเพลิง



1. ดึง : สลักนิรภัยออก



2. ปลด : สายออก



3. กด : ก้านฉีฉีดสารเคมี
ออกพร้อมจับปลายสาย



4. สาย : สายฉีดไปมาบริเวณ
ฐานของไฟ จนเปลวไฟดับ

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

59

การปฏิบัติงานตามขั้นตอนความปลอดภัยในการทำงาน

- ข้อห้าม** : ห้ามปฏิบัติงานลดขั้นตอนระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน
- ข้อปฏิบัติ** : การปฏิบัติงานทุกครั้งควรปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง และเป็นไปตามขั้นตอนระเบียบความปลอดภัยในการทำงานที่กำหนดไว้



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

หากไม่ปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่บริเวณที่บริษัทกำหนด ส่งผลให้เกิดข้อผิดพลาดต่อตัวพนักงานเอง และทรัพย์สินบริษัท ๆ ได้ ดังนั้นทางบริษัทจึงขอให้พนักงานทุกท่านปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ หากฝ่าฝืนจะถูกลงโทษตามระดับ



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

60

การทำงานร่วมกันตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป

- ข้อห้าม** : ห้ามปฏิบัติงาน โดยไม่มีการส่งสัญญาณตอบรับ กรณีปฏิบัติงานตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป
- ข้อปฏิบัติ** : กรณีที่ปฏิบัติงานตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป ต้องมีการส่งสัญญาณตอบรับก่อน



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ถ้าหากไม่มีการส่งสัญญาณตอบกลับ อาจจะ
ทำให้พนักงานที่ไม่ได้เข้าปฏิบัติงานไม่ทราบว่าควรที่จะเดินเครื่องตอนไหน อาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

61



การจราจร

- ข้อห้าม** : ห้ามขับรถด้วยความเร็วที่เกิน 20 กม./ชม. โดยต้องชะลอ
ดูรถทุกทางแยก และทางเข้า - ออก
- ข้อปฏิบัติ** : การขับรถในสถานประกอบการต้องเป็นไปตามกฎจราจร
ที่บริษัทกำหนด



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ถ้าหากไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรที่บริษัทกำหนด
จะทำให้เกิดอุบัติเหตุทั้งต่อตัวพนักงานเอง และส่งผล
ต่อความเสียหายของบริษัทด้วย



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

62



ยานพาหนะ

- ข้อห้าม** : ห้ามใช้รถโฟล์คลิฟท์ในการโดยสารคนโดยเด็ดขาด
- ข้อปฏิบัติ** : ให้มีการปฏิบัติที่เกี่ยวกับรถโฟล์คลิฟท์เป็นไปตามที่
กฎกระทรวง ๆ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ
เครื่องจักรปั้นจั่นและหมอน้ำ.ศ. 2564



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

เนื่องจากรถโฟล์คลิฟท์ถูกออกแบบมาให้ใช้ในงานยก
เคลื่อนย้ายสิ่งของเท่านั้น ถ้าหากมีการโดยสารคนไปกับรถ
อาจเกิดอุบัติเหตุ เช่น ตกจากรถ รถเฉี่ยวชน จนทำให้เกิด
อันตรายได้



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่คุณต้องทำ

63



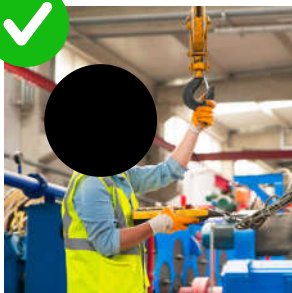
งานยกเคลื่อนย้าย

ข้อห้าม : ห้ามปฏิบัติงานและผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปอยู่ด้านล่างของวัสดุที่ต้องการยกเคลื่อนย้าย

ข้อปฏิบัติ : อพยพผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ที่ต้องการยกเคลื่อนย้ายงานที่กำหนดไว้



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

หากผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาอยู่ด้านล่างของงานยกเคลื่อนย้าย อาจจะทำให้วัสดุหล่นทับหรือกระแทกทำให้ได้รับบาดเจ็บ



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

64



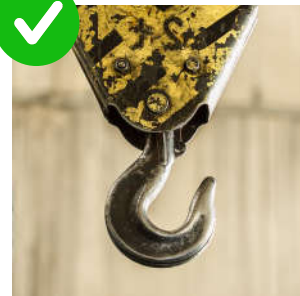
เครน / ปั่นจั่น

ข้อห้าม : ห้ามใช้งานเครน โดยที่ไม่มีการล๊อคตะขอเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : ต้องมีการตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนใช้งานก่อนเสมอ



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ต้องมีการตรวจเครน และตะขอล๊อคทุก ๆ 3 เดือน
ตะขอล๊อคของเครนถือว่าการป้องกันอุบัติเหตุจากของหล่นใส่จากการเคลื่อนย้ายสิ่งของโดยใช้เครน และล๊อคจึงเป็น ๆ ข้อกำหนดกฎของการใช้เครน



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

65



การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อห้าม : ห้ามพนกงานหยอกล้อ หรือเล่นกันในขณะที่กำลังปฏิบัติงาน

ข้อปฏิบัติ : เวลาทำงานให้ตระหนักถึงความปลอดภัยเสมอ



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

การหลอกล้อ หรือเล่นกันในขณะที่กำลังปฏิบัติงานอาจส่งผลต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการโดนหนีบของเครื่องจักร การตกจากที่สูง



จ-41-17

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

66



การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อห้าม : ห้ามวางถังแก๊ส ถังออกซิเจน ถังลม ในที่โล่ง โดยที่ไม่มีการรัดด้วยโซ่ และทำคอกกันล้มเด็ดขาด

ข้อปฏิบัติ : กรณีที่มีการใช้งาน หรือเก็บถังแก๊ส ถังออกซิเจน ถังลม ต้องมีการรัดด้วยโซ่ และคอกกันล้มด้วย



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ถังแก๊ส ถังลม ถังออกซิเจน ถ้าเกิดมีการเอน ล้ม หัวถังกระแทกหัก ทำให้แรงดันภายในถังมากขึ้น บวกกับวางใกล้บริเวณที่มีความร้อน หรือประกายไฟ จะทำให้เกิดการระเบิดได้



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

67



ความสูงของลูกกระดาดในคลัง

ข้อห้าม : ห้ามวางลูกกระดาดสูงห่างจากหลังคาเกิน
โดยประมาณ 2 เมตร

ข้อปฏิบัติ : ให้วางลูกกระดาดสูงห่างจากหลังคาไม่เกิน
โดยประมาณ 2 เมตร



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การกระทำที่ปลอดภัย

ถ้าหากพนักงานนำลูกม้วนกระดาษวางสูงเกิน
โครงสร้างอาคาร ซึ่งบริเวณนั้นมีหลอดไฟที่เปิดใช้งาน
ตลอดเวลาทำให้มีความร้อนสูง จะส่งผลต่อการเกิด
เพลิงไหม้ได้



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

68



ความสูงของกองกระดาษบริเวณลานกระดาษ

ข้อห้าม : ห้ามวางกองกระดาษบริเวณลานกระดาษสูง
เกิน 5 ชั้น โดยไม่มีความมั่นคงของฐาน

ข้อปฏิบัติ : กองเยื่อบริเวณลานกระดาษต้องวางไม่เกิน
5 ชั้น และมีความมั่นคง



การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



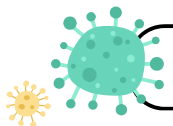
การกระทำที่ปลอดภัย

เนื่องจากบริเวณลานกระดาษมีน้ำขังกระดาษจึงเปียก
ทั้งผู้รับเหมาจัดวางกองกระดาษไม่เป็นระเบียบ ทำให้บริเวณที่
เป็นฐานขาดความมั่นคง จึงเอนล้ม ถ้าวางสูงเท่าไรการเอนล้ม
ของกองกระดาษก็ยิ่งมากขึ้น อาจจะทำให้พนักงานบริเวณนั้นได้
รับอันตรายจากการถูกทับของกองกระดาษได้



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

69



โรคจากการประกอบอาชีพ

โรคจากการประกอบอาชีพ (Occupational Disease) คือโรคที่มีสาเหตุหลักมาจากการ
ทำงาน โรคหรือความเจ็บป่วยต่างๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสกับงาน หรืออยู่
ในบรรยากาศของการทำงานที่เป็นพิษภัย จนเป็นสาเหตุทำให้สุขภาพอนามัยเสื่อมโทรม
จนเจ็บป่วยเป็นโรค หรือพิการ โดยจะมีความสัมพันธ์ระหว่างสาเหตุและโรคโดยตรง
ระหว่างสิ่งคุกคาม การสัมผัส และโรค



ตัวอย่างโรคจากการประกอบอาชีพ



โรคผิวหนัง
จากการทำงาน



โรคหูเสื่อม
จากเสียงดัง



โรคพิษ
จากสารเคมี



โรคปอด



โรคกระดูก
และกล้ามเนื้อ

จากการทำงาน

จ-41-18

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

70



การตรวจสุขภาพประจำปี

ตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

การตรวจสุขภาพ หมายถึง การตรวจร่างกายและสภาวะทางจิตใจ
เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมของสภาวะสุขภาพของลูกจ้าง หรือผล
กระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง



งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

สารเคมีอันตราย



เชื้อไวรัส แบคทีเรีย



กัมมันตภาพรังสี



ความสั่นสะเทือน



ความร้อน / เย็น



แสงสว่าง / เสี่ยง



ฝุ่นฝ้าย / โอ / ควีน



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

71

หน้าที่ จป.บริหาร



กำกับ ดูแลเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัย ทุกระดับ

กำกับ ดูแล และติดตาม
ให้มีการแก้ไขข้อ
บกพร่องเพื่อความปลอดภัย
ของลูกจ้าง

ส่งเสริม สนับสนุน และ
ติดตามการดำเนินงาน
ด้านความปลอดภัย ทุกระดับ
ให้เป็นไปตามแผนงาน

เสนอแผนงาน โครงการ
ด้านความปลอดภัยใน
หน่วยงานที่รับผิดชอบ
ต่อนายจ้าง

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

72

หน้าที่ จป.หัวหน้างาน



รายงานการประสบ
อันตรายต่อนายจ้าง
และแจ้งจป. หรือหน่วย
งานความปลอดภัย

ส่งเสริม และ
สนับสนุนกิจกรรม
ความปลอดภัย

กำกับ ดูแล
การใช้อุปกรณ์
PPE

ให้ลูกจ้างปฏิบัติ
ตามข้อบังคับ
ความปลอดภัย

วิเคราะห์งาน
เพื่อค้นหาความ
เสี่ยงร่วมกับจป.

สอนวิธีปฏิบัติ
งานที่ถูกต้อง
แก่ลูกจ้าง

ตรวจสอบสภาพการ
ทำงานเครื่องจักร
เครื่องมือ อุปกรณ์

ตรวจสอบหาสาเหตุ
การประสบอันตราย
ร่วมกับ จป. และ
รายงานผลต่อนายจ้าง

ปฏิบัติงานด้าน
ความปลอดภัยอื่น
ตามที่ จป.บริหาร
มอบหมาย

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

73

หน้าที่ของ จป.วิชาชีพ



เสนอแนะนายจ้างให้มี
การจัดการด้านความ
ปลอดภัยที่เหมาะสม

วิเคราะห์
ประสบการณ์
อันตราย

วิเคราะห์แผน
งานโครงการ
มาตรการ

จัดทำรายงาน
การประสบ
อันตราย

วิเคราะห์งาน
เพื่อขจัด
อันตราย

ประเมิน
ความเสี่ยง

ตรวจประเมิน
ตามแผน

ให้ลูกจ้างปฏิบัติ
ตามข้อบังคับความ
ปลอดภัย ทุกระดับ

ตรวจสอบและเสนอ
แนะให้นายจ้างปฏิบัติ
ตามกฎหมายความ
ปลอดภัย ทุกระดับ

แนะนำ
ฝึกสอน
อบรมลูกจ้าง

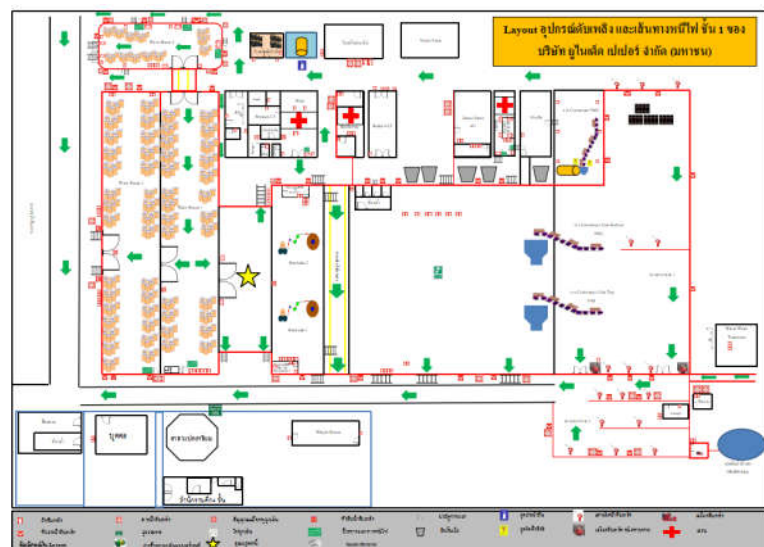
ปฏิบัติงานด้าน
ความปลอดภัย
อื่น ๆ ที่นายจ้าง
มอบหมาย

ตรวจวัดและ
ประเมินสภาพ
แวดล้อม

Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

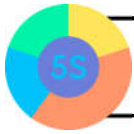
74

LAYOUT



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือว่าเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

75



คำขวัญ

5ส คือพื้นฐาน

ให้พนักงานสร้างนิสัย

เครื่องจักรดี คนปลอดภัย

UTP ก้าวไกลด้วยระบบ TPM



Safety is a responsibility that everyone has to do
ความปลอดภัยถือเป็นหน้าที่หนึ่งที่ทุกคนต้องทำ

*ภาคผนวก จ-42 : เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน
ประจำปี 2569*



โรงพยาบาลเกษมราษฎร์
KASEMRAD HOSPITAL



สำนักงานประกันสังคม

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ร่วมกับ สำนักงานประกันสังคม

ขอเชิญชวนพนักงาน บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอ จำกัด (มหาชน) (สาขาปราจีนบุรี)

เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี 2569
โดย โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ ปราจีนบุรี
ในวันที่ 18 มิถุนายน 2569
เวลา 06.30 - 15.30 น.

กรุณางดน้ำและอาหารก่อนตรวจอย่างน้อย 6 - 8 ชั่วโมง
และนำบัตรประชาชนมาแสดงเพื่อเช็คสิทธิประกันสังคมตรวจสุขภาพ
และฉีดวัคซีนป้องกันโรคไข้หวัดใหญ่ ประจำปี 2569



SCAN QR
เพื่ออ่านเพิ่มเติม

☎ 1218 กด 10

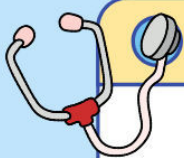
www.kasemrad.co.th/Prachinburi



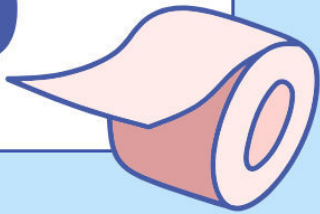
ดูแลใกล้ชิด สนิทเหมือนญาติ
Your Privilege For Good Health



โรงพยาบาลเกษมราษฎร์
KASEMRAD HOSPITAL
PRACHINBURI



ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2569



วันพฤหัสบดี ที่ 18 มิถุนายน 2569
ตั้งแต่เวลา 07:00 น. เป็นต้นไป

สถานที่ : อาคารสำนักงานใหม่ ตึก 4 ชั้น

โดย : โรงพยาบาลเกษมราษฎร์



ประชาสัมพันธ์ การฉีดวัคซีนไขหวัดใหญ่

- อายุน้อยกว่า 50 ปี เจ็บละ 250 บาท
- อายุ 50 ปีขึ้นไป **ฉีดฟรี!!**

พนักงานท่านใด มีความประสงค์ที่จะเข้ารับการฉีดวัคซีนไขหวัดใหญ่

โปรดแจ้ง “ชื่อ-นามสกุล + แผนก” ก่อนวันที่ 12 มิ.ย.69

เพื่อจัดเตรียมวัคซีนและนัดหมายครับ/ค่ะ



การเตรียมตัว สำหรับพนักงาน

เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี
หรือตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงภายในโรงงาน



ใส่ใจสุขภาพวันนี้ เพื่อคุณภาพชีวิตที่ดีในการทำงาน



ก่อนวันตรวจสุขภาพ

1



นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ

- ควรนอนอย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง
- หลีกเลี่ยงการอดนอน เพราะอาจส่งผลต่อความดันโลหิตและผลตรวจเลือด

2



งดอาหารและเครื่องดื่ม (กรณีเจาะเลือด)

- งดอาหารและเครื่องดื่มทุกชนิด อย่างน้อย 8-12 ชั่วโมง
- สามารถจิบน้ำเปล่าได้

3



งดเครื่องดื่มแอลกอฮอล์

- อย่างน้อย 24 ชั่วโมงก่อนตรวจ
- เพื่อลดผลกระทบต่อการทำงานของตับ และค่าทางห้องปฏิบัติการ

4



งดสูบบุหรี่ก่อนตรวจ

- อย่างน้อย 1-2 ชั่วโมงก่อนตรวจ
- เพื่อป้องกันผลกระทบต่อความดันโลหิต และการตรวจสมรรถภาพปอด

5



หลีกเลี่ยงการออกกำลังกายหนัก

- อย่างน้อย 24 ชั่วโมงก่อนตรวจ
- เพราะอาจทำให้ค่ากล้ามเนื้อและชีพจรผิดปกติ



ทำไมต้องงดอาหาร ?

การงดอาหารก่อนเจาะเลือดช่วยให้ผลตรวจน้ำตาล ไขมัน และค่าการทำงานของตับ มีความแม่นยำ หากไม่ได้งดอาหารตามกำหนด อาจทำให้ผลตรวจคลาดเคลื่อนและต้องตรวจใหม่

กรณีตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน

ตรวจสมรรถภาพ
การได้ยิน
(Audiometry)



- หลีกเลี่ยงการอยู่ในบริเวณที่มีเสียงดังต่อเนื่อง อย่างน้อย 14 ชั่วโมงก่อนตรวจ
- หากทำงานในพื้นที่เสียงดัง ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินอย่างถูกต้องก่อนเข้ารับการตรวจ

ตรวจสมรรถภาพปอด
(Spirometry)



- งดสูบบุหรี่อย่างน้อย 1 ชั่วโมงก่อนตรวจ
- งดออกกำลังกายหนัก 30 นาที-1 ชั่วโมงก่อนตรวจ
- สวมเสื้อผ้าที่ไม่รัดแน่น เพื่อให้หายใจได้สะดวก

เอกซเรย์ทรวงอก
(Chest X-ray)



- ถอดเครื่องประดับ โลหะ สร้อยคอ พระ หรือสิ่งของบริเวณหน้าอกก่อนตรวจ
- สวมเสื้อผ้าที่สะดวกต่อการตรวจ

ตรวจสายตา



- หากใส่แว่นสายตาหรือคอนแทคเลนส์ ควรนำมาด้วย
- แจ้งเจ้าหน้าที่หากมีโรคเกี่ยวกับดวงตา

ในวันตรวจสุขภาพ



- ✓ นำบัตรประชาชนหรือบัตรพนักงานมาด้วย



- ✓ แจ้งโรคประจำตัว ประวัติการแพ้ยา และยาที่ได้รับประทานเป็นประจำ



- ✓ หากกำลังตั้งครรภ์หรือสงสัยว่าตั้งครรภ์ ควรแจ้งเจ้าหน้าที่ก่อนเข้ารับการเอกซเรย์



- ✓ ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ตลอดการตรวจ

ข้อควรทราบ



หากไม่ได้งดอาหารตามกำหนด อาจทำให้ผลตรวจคลาดเคลื่อนและต้องตรวจใหม่



หากมีอาการเจ็บป่วย เช่น ไข้สูง ติดเชื้อ หรือไม่สบายมาก ควรแจ้งเจ้าหน้าที่เพื่อพิจารณาเลื่อนการตรวจ



การตรวจสุขภาพประจำปีและการตรวจตามปัจจัยเสี่ยงเป็นส่วนหนึ่งของการเฝ้าระวังสุขภาพ เพื่อค้นหาความผิดปกติและป้องกันโรคจากการทำงานตั้งแต่ระยะเริ่มต้น



ปลอดภัยไว้ก่อน **SAFETY FIRST**
เราใส่ใจ... เพราะพนักงานคือหัวใจขององค์กร

จ-42-3



หากมีข้อสงสัย สอบถามได้ที่

ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2569

ใส่ใจสุขภาพวันนี้ เพื่อคุณภาพชีวิตที่ดีในวันข้างหน้า



สำนักงานประกันสังคม

สำหรับพนักงานที่เข้าใหม่
หรือยังไม่ผ่านทดลอง
สามารถใช้สิทธิประกันสังคมได้



! พนักงานทุกคน
ต้องเตรียม
บัตรประจำตัวประชาชน
มาทุกคน

***** ห้ามลืมเด็ดขาด *****



โปรดเช็ควันหมดอายุของบัตร
หากบัตรหมดอายุจะไม่สามารถใช้ได้



รู้เท่าทันสุขภาพ
ค้นหาความเสี่ยง
และความผิดปกติ



ป้องกันก่อนเกิดโรค
ลดความเสี่ยง
ในการเจ็บป่วย



มีสุขภาพที่ดี
พร้อมทำงาน
อย่างมีประสิทธิภาพ

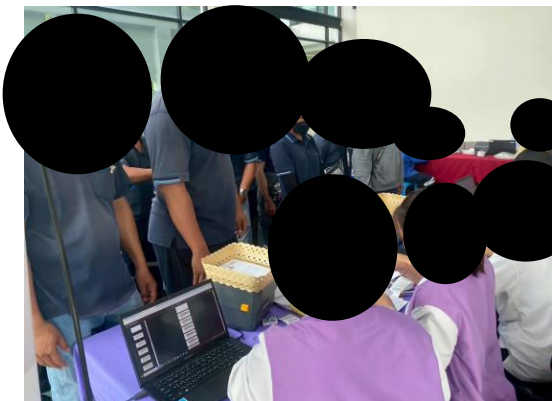


ดูแลตัวเอง
เพื่อคนที่คุณรัก
และครอบครัว

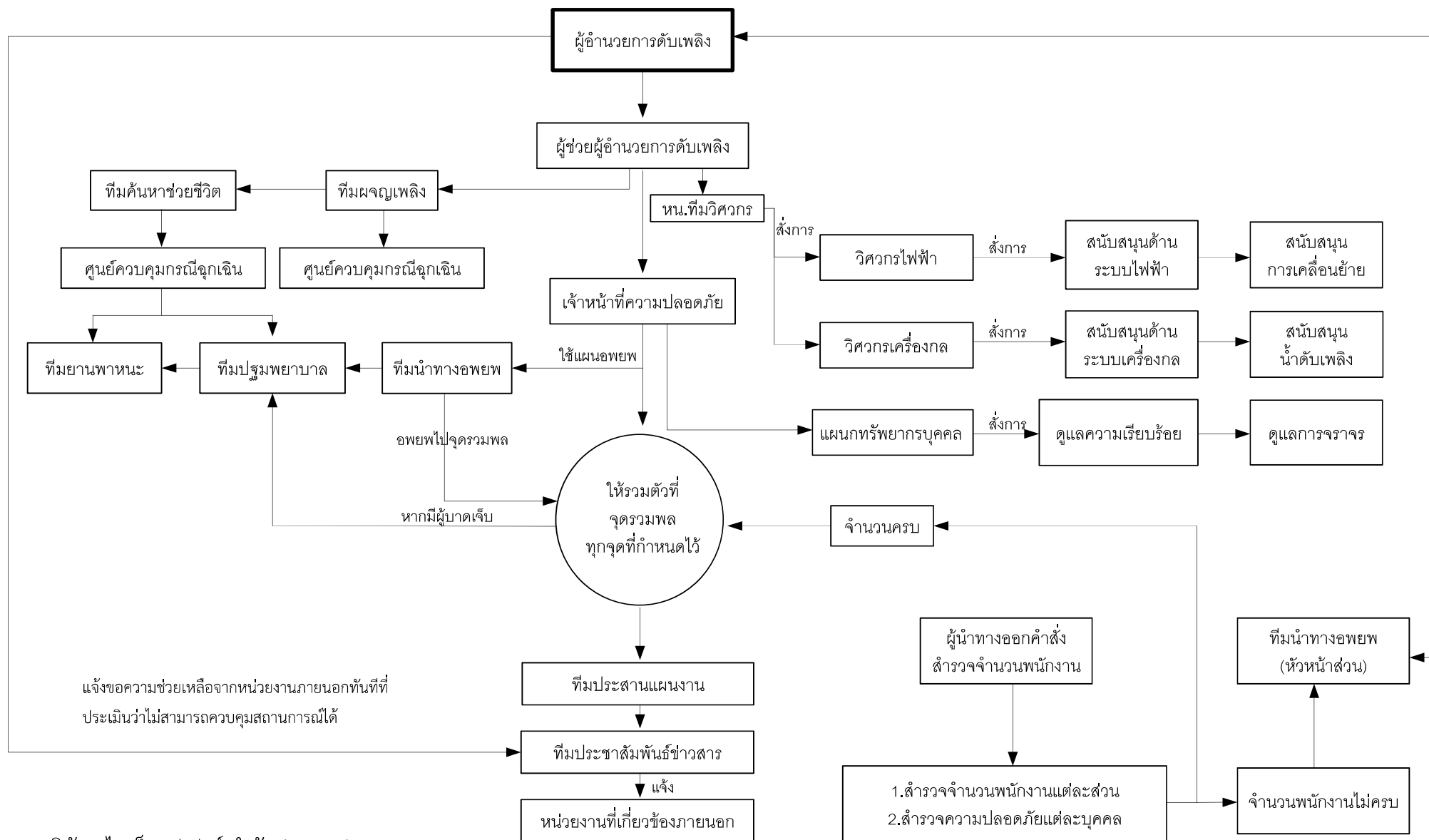


สุขภาพดี เริ่มที่เรา เพื่ออนาคตที่ดีกว่า

การตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2569



ภาคผนวก จ-43 : แผนฉุกเฉิน



ที่มา : บริษัท ยูโนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน), 2556

ภาคผนวก จ-44 : บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน
(ม.ค.-มิ.ย. 69)

สรุปผลการวิเคราะห์อุบัติเหตุจากการทำงาน (โรงไฟฟ้า)
บริษัท ยูนิเทค เปรอร์ จำกัด (มหาชน) เดือน มกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2569

ลำดับ	ชื่อ - สกุล ผู้บาดเจ็บ	แผนก	วันที่เกิดอุบัติเหตุ	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	ส่วนของร่างกายที่ได้รับบาดเจ็บ	ลักษณะของการบาดเจ็บ	จำนวนวันทำงานที่เสียไป	ค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย	สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย	การดำเนินการแก้ไข
				ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น							

สรุปการเกิดอุบัติเหตุ

จากการเก็บสถิติการเกิดอุบัติเหตุ การตาย การเจ็บป่วย การประสบอันตราย และโรคเนื่องจากการทำงาน ในช่วงเดือน มกราคม - พฤษภาคม 2569 ที่ผ่านมา ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

1. จำนวนพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บทั้งสิ้น 0 ราย
2. จำนวนวันที่เสียไปทั้งสิ้น 0 วัน
3. ผลของอุบัติเหตุ
- เสียชีวิต 0 ราย
- 1.1 เป็นชาย 0 ราย
- 3.1 ไม่มีการหยุดงาน 0 ราย
- หยุดงานไม่เกิน 3 วัน 0 ราย
- สูญเสียอวัยวะ 0 ราย
- 1.2 เป็นหญิง 0 ราย
- 3.2 มีการหยุดงาน 0 ราย
- หยุดงานเกิน 3 วัน 0 ราย
- ทรัพย์สินเสียหาย 0

ภาคผนวก จ-45 : บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่ง
(ม.ค.-มิ.ย. 69)

สรุปผลอุบัติเหตุจากการคมนาคม - ขนส่ง
บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) เดือน มกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2569

ลำดับ	ชื่อ - สกุล ผู้บาดเจ็บ	แผนก	วันที่เกิดอุบัติเหตุ	ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ	ส่วนของร่างกายที่ได้รับบาดเจ็บ	ลักษณะของการบาดเจ็บ	จำนวนวันทำงานที่เสียไป	ค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย	สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย	การดำเนินการแก้ไข

สรุปการเกิดอุบัติเหตุ
จากการเก็บสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการคมนาคม - ขนส่ง ในช่วง เดือน มกราคม - มิถุนายน 2569 ที่ผ่านมามี ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

ภาคผนวก จ-46 : เอกสารประสานสถานพยาบาล
ใกล้เคียงโครงการ



UNITED PAPER PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

Registered No. 0107547000281

ที่ รฟ. 10/2567

วันที่ 5 กรกฎาคม 2567

เรื่อง คำขอประสานงานโรงพยาบาลเจ้าพระยาอภัยภูเบศร สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเจ้าพระยาอภัยภูเบศร

เอกสารแนบ 1. ที่อยู่และแผนที่เดินทาง จุดที่ตั้งโรงไฟฟ้าของบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

เนื่องด้วยบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ เลขที่ 61 หมู่ 8 ตำบล วัดโบสถ์ อำเภอ เมือง จังหวัด ปราจีนบุรี ได้ดำเนินการก่อสร้างโรงไฟฟ้าและผลิตไฟฟ้าตั้งแต่ปี 2537 โดยทางบริษัทฯ ได้ตระหนักและให้ความสำคัญ ต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัยของพนักงานที่ทำงานอยู่ในพื้นที่โรงไฟฟ้า อีกทั้งเป็นการป้องกัน และเตรียมพร้อมรับเหตุฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ตามมาตรการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของอุบัติเหตุต่างๆ

ดังนั้นทางบริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน) จึงเรียนมาเพื่อขอประสานงานโรงพยาบาลเจ้าพระยาอภัยภูเบศร ในการขอรถพยาบาลสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงไฟฟ้าของ บริษัท ยูไนเต็ด เปเปอร์ จำกัด (มหาชน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุเคราะห์

ผู้ประสานงาน

นางสาวอัฐิญา นุญสด ตำแหน่ง จป.วิชาชีพ โทร 065-6731666

Head office

113-115 Rim-klong-prapa road, Bang-sue, Bangkok 10800

113-115 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

Tel. 66 (0) 2910-2700-8 Fax 66 (0) 2910-2709

จ-46-1

Factory

61 Moo 8, T.Watboth, A.Muang, Prachinburi 25000

61 หมู่ 8 ตำบลวัดโบสถ์ อำเภอเมือง จังหวัดปราจีนบุรี 25000

Tel. 66 (0) 37-482966-74 Fax 66 (0) 3748-2975